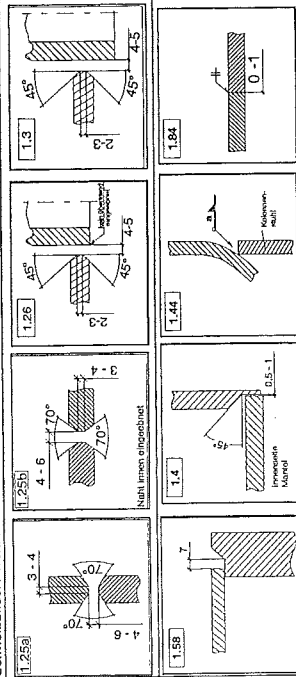


Schweißte. Velding:

Schweißnaht											Bemerkungen Remarks	
Nah-Nr. / Samm.Nr.	Bild Samm.	Werkstoff 1 Material 1	Werkstoff 2 Material 2	Wand- dicke Thick- ness (mm)	Schweiß- verfahren Process 1)	L L g g n n	Schweiß- zusatz Filler material	Gas 2) Pulver Shut-powder	Vor- wärmen Preheat (°C)	Schweiß- unverf. WPS	Verfahrens- prüfung POR	
Längsnähte (L1 - L13)												
1.25b		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
Rundnähte (R1 - R14)												
1.25a		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
Stützen HT												
1.26		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
1.27		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
1.28		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141*	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
Stützen N11,N11.1,N11.2,N12,N13,N14,N15,N16												
1.4		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
Kühlnaht Kolonnenkolonnenstuhl												
1.41		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 AP09 002	92 VP09 002	
Längsnähte Einbauten (siehe Zeichnung)												
1.84		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 VP09 002	92 VP09 002	
Sonstige Kühlnähte												
n.Z.		AW 5083 / AlMg4.5Mn	AW 5083 / AlMg4.5Mn	10	141	1-n	EN AW 5183 SG-AlMg4.5Mn	13	—	92 VP09 002	92 VP09 002	
1) W = Wurzelhöhe, F = Füllgut/Filler paste; D = Deckplatte/Top plate; P = Füßendege/Butt joint; [...] = abgemessen, n = variabel 141 = VMD 170, 141* = VMD beidseitig geschweisst für unterschiedliche Stützhöhen; 131 = VMD 130 2) Schutzgas nach DIN EN ISO 14175; Shielding gas acc. EN ISO 14175; 13 = Argon 99,999%, 12 = Argon 99,99%, 11 = Argon 99,9% Schweißzusatz/Filler material: EN AW 5183 + SG-AlMg4.5Mn; "DEG3" / Elconal o.ä. / or similar												
Schweißanfertiger:	EN 287-2	Schweißnahtgröße:	DIN EN 30042-B									

## Schweißbilder / Weld details:



**Arbeits-, Verfahrensprüfungen, Fertigung.**

**Open / Test pieces, Procedure qualifications:**

[illegible]