| EHS - LIST BEZPEČNOSTNÝCH PREDPISOV | PROTECTIVE COATINGS |
|---|---|
| Na výrobok: **PERMACOR - 1907**<br>Dátum: 11.06.98 prepracované dňa: 15.05.1998 | č.: 00737240<br>Strana 01/02 |

## 2. ZLOŽENIE/ÚDAJE O JEDNOTLIVÝCH ZLOŽKÁCH

**Chemická charakteristika výrobku**

- Popis:
- Zmes syntetických umelých živíc, pigmentov a rozpúšťadiel
- Nebezpečné obsiahnuté látky: (zoznam látok vrátane 22. ATP 67/548/EWG):

| - CAS-č. | Označenie | Obsah | Jednotka | Poznat. | R-Sady |
|---|---|---|---|---|---|
| 064742-988-7 | Rozpúšťadlová nafta (ropa), stredne alifatická-- > č. 2... | >10,0 -25,0 | % | Xn | 65 |
| 000142-82-5 | Heptan (zmes izomérov) | > 2.5 -10.0 | % | | |
| XXXXXX-XX-X | Butanol (n-,iso-,sec-) | > 1,0 - 2,5 | % | Xn | 20 |
| 000095-63-6 | 1,2,4-Trimetylbenzol | >1,0 - 2,5 | % | Xn | 20-36/37/38 |

- Ďalšie upozornenia:

Vysvetľujúci text R-sád pozri v kapitole 16

## 11. ÚDAJE, TÝKAJÚCE SA TOXIKOLÓGIE

**Skúsenosti z praxe**

- Zvláštne pozorovania:

Vdýchnutie častíc rozpúšťadla nad limitné hodnoty vzduchu môže viesť k poškodeniu zdravia, ako napr. k podráždeniu sliznice a dýchacích orgánov, k poškodeniu pečene, obličiek a centrálneho nervového systému.

Symptómy sú: bolesť hlavy, závrate, únava, bolesti svalov, omámenosť a v ťažkých prípadoch strata vedomia. Dlhší alebo opakujúci sa styk s výrobkom vedie do straty tuku v pokožke a môže spôsobiť nealergické poškodenie zasiahnutej pokožky (Kontaktdermatitis) a/alebo absorpciu škodlivých látok.

Nastriekanie rozpúšťadla do očí môže spôsobiť podráždenie zraku alebo jeho nezvratné poškodenie.

**Všeobecné poznatky**

Výrobok nie je ako taký odskúšaný, ale je zaradený do príslušného stupňa podľa konvenčných metód (kalkulačné postupy).

## 15. PREDPISY

**Označenie**

- Abecedné označenie a označenie nebezpečenstva výrobku:
  - odpadá

  obsahuje:
- R-sady:

  Zápalový.
- S- sady:

  Pri nedostatočnom vetraní priložiť prístroj na ochranu dýchania. Nekonzumovať. Paru nevdychovať.
- Zvláštna charakteristika určitých prípravkov:

  -

**Národné predpisy**

- Pokyny, týkajúce sa obmedzenia zamestnania:

  Dodržiavať Paragraf 15a predpisu o nebezpečných látkach GefStoffV.
- Predpis v prípade poruchy: pozri Údaje o obsiahnutých látkach v Kapitole 2 a Abecedné označenia v Kapitole 15.
- Klasifikácia podľa VbF: ODPADÁ

- Technický návod , vzduch: Trieda I: 0.1 % II: 4 % III: 22 %
Trieda nebezpečenstva pre vodu: 2 (pravidlo miešania podľa prílohy 2 VwVwS)
- Zvláštne predpisy, odmedzenia a vestníky o zákazoch:
ZH 1/701 „Smernica pre použitie prístrojov na ochranu dýchania",
ZH 1/703 „Smernica na použitie ochrany očí a tváre" a
ZH 1/706 „Smernica na použitie ochranných rukavíc"
hlavného zväzu priemyselných spoločenstiev.
Merkblatt (Zápisník) M 017 BG Chemie „Rozpúšťadlá",

## 16. ZVLÁŠTNE ÚDAJE

R- Sady s teraz platným/i označením/niami z odstavca 2:

| | |
|---|---|
| 20 | Zdraviu škodlivý pri vdýchnutí |
| 36/37/38 | Dráždi oči, dýchacie orgány a pokožku |
| 65 | Zdraviu škodlivý: môže pri prehltnutí spôsobiť poškodenie pľúc. |

**Ďalšie informácie:**

Údaje, uvedené v tomto liste bezpečnostných predpisov zodpovedajú nášmu súčasnému stavu znalostí a spĺňajú národné predpisy, ako aj predpisy EHS. Dané pracovné podmienky užívateľa vybočujú predsa len z rámca našich znalostí a kontroly. Výrobok nesmie byť použitý bez písomného schválenia na žiaden iný účel okrem toho, ktorý je uvedený v kapitole 1. Užívateľ je zodpovedný za dodržanie všetkých nutných zákonných ustanovení. Údaje v tomto liste bezpečnostných predpisov popisujú bezpečnostné predpisy nášho výrobku a neuvádzajú žiadne ubezpečenie o vlastnostiach výrobku.

Údaje v tomto liste bezpečnostných predpisov sa odporúčajú podľa paragrafu 14 predpisu o nebezpečných látkach zo dňa 26. 10. 93 vo verzii zo dňa 12.6.1996.

Prepracované kapitoly:
1, 15.

Použité skratky:
n.a. = nepoužiteľný
n.e.= nevýbušný

| EHS - LIST BEZPEČNOSTNÝCH PREDPISOV | PROTECTIVE COATINGS |
|---|---|
| Na výrobok: **PERMACOR - 1907**<br>Dátum: 11.06.98 prepracované dňa: 15.05.1998 | č.: 00737240<br>Strana 01/02 |

## 2. ZLOŽENIE/ÚDAJE O JEDNOTLIVÝCH ZLOŽKÁCH

**Chemická charakteristika výrobku**

- Popis:
- Zmes syntetických umelých živíc, pigmentov a rozpúšťadiel
- Nebezpečné obsiahnuté látky: (zoznam látok vrátane 22. ATP 67/548/EWG):

| - CAS-č. | Označenie | Obsah | Jednotka | Poznat. | R-Sady |
|---|---|---|---|---|---|
| 064742-988-7 | Rozpúšťadlová nafta (ropa), stredne alifatická-- > č. 2... | >10,0 -25,0 | % | Xn | 65 |
| 000142-82-5 | Heptan (zmes izomérov) | > 2.5 -10.0 | % | | |
| XXXXXX-XX-X | Butanol (n-,iso-,sec-) | > 1,0 - 2,5 | % | Xn | 20 |
| 000095-63-6 | 1,2;4-Trimetylbenzol | >1,0 - 2,5 | % | Xn | 20-36/37/38 |

- Ďalšie upozornenia:

Vysvetľujúci text R-sád pozri v kapitole 16

## 11. ÚDAJE, TÝKAJÚCE SA TOXIKOLÓGIE

**Skúsenosti z praxe**

- Zvláštne pozorovania:

Vdýchnutie častíc rozpúšťadla nad limitné hodnoty vzduchu môže viesť k poškodeniu zdravia, ako napr. k podráždeniu sliznice a dýchacích orgánov, k poškodeniu pečene, obličiek a centrálneho nervového systému.

Symptómy sú: bolesť hlavy, závrate, únava, bolesti svalov, omámenosť a v ťažkých prípadoch strata vedomia. Dlhší alebo opakujúci sa styk s výrobkom vedie do straty tuku v pokožke a môže spôsobiť nealergické poškodenie zasiahnutej pokožky (Kontaktdermatitis) a/alebo absorpciu škodlivých látok.

Nastriekanie rozpúšťadla do očí môže spôsobiť podráždenie zraku alebo jeho nezvratné poškodenie.

**Všeobecné poznatky**

Výrobok nie je ako taký odskúšaný, ale je zaradený do príslušného stupňa podľa konvenčných metód (kalkulačné postupy).

## 15. PREDPISY

**Označenie**

- Abecedné označenie a označenie nebezpečenstva výrobku:
  - odpadá

  obsahuje:
- R-sady:

  Zápalový.
- S- sady:

  Pri nedostatočnom vetraní priložiť prístroj na ochranu dýchania. Nekonzumovať. Paru nevdychovať.
- Zvláštna charakteristika určitých prípravkov:
  -

**Národné predpisy**

- Pokyny, týkajúce sa obmedzenia zamestnania:

  Dodržiavať Paragraf 15a predpisu o nebezpečných látkach GefStoffV.
- Predpis v prípade poruchy: pozri Údaje o obsiahnutých látkach v Kapitole 2 a Abecedné označenia v Kapitole 15.
- Klasifikácia podľa VbF: ODPADÁ

- Technický návod , vzduch: Trieda I: 0.1 % II: 4 % III: 22 %
  Trieda nebezpečenstva pre vodu: 2 (pravidlo miešania podľa prílohy 2 VwVwS)
- Zvláštne predpisy, odmedzenia a vestníky o zákazoch:
  ZH 1/701 „Smernica pre použitie prístrojov na ochranu dýchania",
  ZH 1/703 „Smernica na použitie ochrany očí a tváre" a
  ZH 1/706 „Smernica na použitie ochranných rukavíc"
  hlavného zväzu priemyselných spoločenstiev.
  Merkblatt (Zápisník) M 017 BG Chemie „Rozpúšťadlá",

## 16. ZVLÁŠTNE ÚDAJE

R- Sady s teraz platným/i označením/niami z odstavca 2:

| | |
|---|---|
| 20 | Zdraviu škodlivý pri vdýchnutí |
| 36/37/38 | Dráždi oči, dýchacie orgány a pokožku |
| 65 | Zdraviu škodlivý: môže pri prehltnutí spôsobiť poškodenie pľúc. |

**Ďalšie informácie:**

Údaje, uvedené v tomto liste bezpečnostných predpisov zodpovedajú nášmu súčasnému stavu znalostí a spĺňajú národné predpisy, ako aj predpisy EHS. Dané pracovné podmienky užívateľa vybočujú predsa len z rámca našich znalostí a kontroly. Výrobok nesmie byť použitý bez písomného schválenia na žiaden iný účel okrem toho, ktorý je uvedený v kapitole 1. Užívateľ je zodpovedný za dodržanie všetkých nutných zákonných ustanovení. Údaje v tomto liste bezpečnostných predpisov popisujú bezpečnostné predpisy nášho výrobku a neuvádzajú žiadne ubezpečenie o vlastnostiach výrobku.

Údaje v tomto liste bezpečnostných predpisov sa odporúčajú podľa paragrafu 14 predpisu o nebezpečných látkach zo dňa 26. 10. 93 vo verzii zo dňa 12.6.1996.

Prepracované kapitoly:
1, 15.

Použité skratky:
n.a. = nepoužiteľný
n.e.= nevýbušný

# PERMACOR 1907/EG

High-Solid hrubovrstvá vrchná náterová látka

## 1. Oblasť použitia

Moderná, hrubovrstvá jednokomponentná vrchná náterová látka v systéme PERMACOR 1900.
S nepatrným obsahom rozpúšťadla, bez zápachu, neškodná pre životné prostredie, bez obsahu CKW látok, narušujúcich ozón, aktívne pigmentovaná.
Zaisťuje chemickú odolnosť vrchného náteru pri pozákladovaných oceľových plochách a vhodná ako priamy náter pozinkovanej ocele a iných neželezných plôch. Vďaka svojmu zloženiu a znášanlivosti s inými nátermi veľmi vhodná na opravu starých náterov. Možnosť použitia pri lokálnych opravách starých náterov. Pre atmosferickú ochranu voči korózii v uzatvorených priestoroch, ako aj pri zaťažení mestskej, priemyselnej a morskej atmosféry.

## 2. Technické údaje

| | |
|---|---|
| Báza : | Kombinácia uretánovej a alkydovej živice s malým podielom rozpúšťadla. |
| Farebné odtiene : | odtiene RAL, iné podľa priania |
| Vzhľad : | matný |
| Hustota : | ca. 1,5 |
| Hmotn. obsah pevných častíc : | ca. 76 % |
| Objem. obsah pevných častíc : | ca. 58 % resp. 387 ml/kg |
| Dodacia viskozita : | štruktúrne viskózne |
| Tepelná stálosť : | v suchom prostredí ca. +80°C dlhodobo, ca. 120°C krátkodobo |
| Štandardné balenie : | 17 kg netto |
| Doba skladovateľnosti : | 6 mesiacov v chladnom a suchom prostredí |

## 3. Charakteristika/Trieda nebezpečenstva

| | Náterová látka 1907 | riedidlo A |
|---|---|---|
| Bod vzplanutia : | + 36°C | + 30°C |
| VbF : | odpadá | A II |
| GGVE/RID : | odpadá | 3 Zf. 31 c |
| IMDG-Code č. | Kl.3.3 UN-Nr. 1263 | Kl.3.3 UN-Nr. 1263/A |
| Predpis pre nebezpečné látky : | Označenie podľa predpisu podlieha stálym zmenám. Etiketa zodpovedá aktuálnemu stavu. | |
| Bezpečnosť na pracovisku : | Dbať na pokyny UVV 24(VBG 23) a pokyny uvedené na etiketách. | |

## 4. Postup pri spracovaní

| | |
|---|---|
| Teplota pri spracovaní a tvrdení : | min. + 5°C (lakovaná plocha a prostredie) |
| Rel. vlhkosť vzduchu : | max. 80 % (brať do úvahy rosný bod) |

Príprava povrchu :

**Oceľ:**

Vhodný prednáter, suchý zbavený nečistôt. Poškodené miesta vyčistiť a odhrdziť.

**Pozinkovaná oceľ a iné neželezné kovy :**

Odstránenie všetkých nečistôt. Plocha musí byť čistá, suchá, zbavená oleja a tuku. Pri dlhodobom zaťažení kondenzovanou vodou nerez a hliník zdrsniť na priemernú drsnosť ca. 50 µm. dlhodobý účinok vody je vylúčený.

| | | |
|---|---|---|
| Príprava náteru : | rovnomerne rozmiešať. Podľa potreby pridať riedidlo. | |
| Aplikácia/ prídavok riedidla : | natieranie/valčekovanie | =0-3% riedidla A |
| | striekanie | =5-10% riedidla A |
| | striekanie airless | =0-5% riedidla A (priemer dýzy >0,38 mm) |
| Sušenie/tvrdnutie pri 20°C: | schopné manipulácie: | po ca. 1,5 hodine |
| | prepracovateľnosť: | po ca. 12 hod. |
| | zaťažiteľné: | po 72 hod. (úplne mech. a chem. po 7 dňoch) |
| Odporúč. hrúbka náteru : | 80 µm (vlhký ca. 135 µm) Pri nanášaní valčekom je potrebný ešte dodatočný nános, aby sa dosiahla potrebná hrúbka vrstvy. | |
| Teoretická výdatnosť : | ca. 4,8 $m^2$/kg pri 80 µm | |
| Teoretická spotreba : | ca. 0,2 kg/$m^2$ pri 80 µm Praktická spotreba je závislá od vlastnosti povrchu a spôsobu aplikácie. | |
| Prepracovateľnosť : | so sebou samým. S inými materiálmi podľa požiadavky. | |

Tieto technické údaje nájdete v Technických informáciách PERMACOR-Systém 1900.



**SERVIND Slovakia s. r. o.**
**Bratislavská 441, 018 41 Dubnica nad Váhom**
**tel. č. : 042/44 20 551, 44 272 41–42; fax : 042/44 252 13**
**e - mail : servind@nextra.sk**

# PERMACOR 1907/EG

High-Solid hrubovrstvá vrchná náterová látka

## 1. Oblasť použitia

Moderná, hrubovrstvá jednokomponentná vrchná náterová látka v systéme PERMACOR 1900.
S nepatrným obsahom rozpúšťadla, bez zápachu, neškodná pre životné prostredie, bez obsahu CKW látok, narušujúcich ozón, aktívne pigmentovaná.
Zaisťuje chemickú odolnosť vrchného náteru pri pozákladovaných oceľových plochách a vhodná ako priamy náter pozinkovanej ocele a iných neželezných plôch. Vďaka svojmu zloženiu a znášanlivosti s inými nátermi veľmi vhodná na opravu starých náterov. Možnosť použitia pri lokálnych opravách starých náterov. Pre atmosferickú ochranu voči korózii v uzatvorených priestoroch, ako aj pri zaťažení mestskej, priemyselnej a morskej atmosféry.

## 2. Technické údaje

| | |
|---|---|
| Báza : | Kombinácia uretánovej a alkydovej živice s malým podielom rozpúšťadla. |
| Farebné odtiene : | odtiene RAL, iné podľa priania |
| Vzhľad : | matný |
| Hustota : | ca. 1,5 |
| Hmotn. obsah pevných častíc : | ca. 76 % |
| Objem. obsah pevných častíc : | ca. 58 % resp. 387 ml/kg |
| Dodacia viskozita : | štruktúrne viskózne |
| Tepelná stálosť : | v suchom prostredí ca. +80°C dlhodobo, ca. 120°C krátkodobo |
| Štandardné balenie : | 17 kg netto |
| Doba skladovateľnosti : | 6 mesiacov v chladnom a suchom prostredí |

## 3. Charakteristika/Trieda nebezpečenstva

| | Náterová látka 1907 | riedidlo A |
|---|---|---|
| Bod vzplanutia : | + 36°C | + 30°C |
| VbF : | odpadá | A II |
| GGVE/RID : | odpadá | 3 Zf. 31 c |
| IMDG-Code č. | Kl.3.3 UN-Nr. 1263 | Kl.3.3 UN-Nr. 1263/A |
| Predpis pre nebezpečné látky : | Označenie podľa predpisu podlieha stálym zmenám. Etiketa zodpovedá aktuálnemu stavu. | |
| Bezpečnosť na pracovisku : | Dbať na pokyny UVV 24(VBG 23) a pokyny uvedené na etiketách. | |

## 4. Postup pri spracovaní

| | |
|---|---|
| Teplota pri spracovaní a tvrdení : | min. + 5°C (lakovaná plocha a prostredie) |
| Rel. vlhkosť vzduchu : | max. 80 % (brať do úvahy rosný bod) |

Príprava povrchu :

**Oceľ:**

Vhodný prednáter, suchý zbavený nečistôt. Poškodené miesta vyčistiť a odhrdziť.

**Pozinkovaná oceľ a iné neželezné kovy :**

Odstránenie všetkých nečistôt. Plocha musí byť čistá, suchá, zbavená oleja a tuku. Pri dlhodobom zaťažení kondenzovanou vodou nerez a hliník zdrsniť na priemernú drsnosť ca. 50 µm. dlhodobý účinok vody je vylúčený.

| | |
|---|---|
| Príprava náteru : | rovnomerne rozmiešať. Podľa potreby pridať riedidlo. |
| Aplikácia/ prídavok riedidla : | natieranie/valčekovanie=0-3% riedidla A<br>striekanie =5-10% riedidla A<br>striekanie airless =0-5% riedidla A<br>(priemer dýzy >0,38 mm) |
| Sušenie/tvrdnutie pri 20°C: | schopné manipulácie: po ca. 1,5 hodine<br>prepracovateľnosť: po ca. 12 hod.<br>zaťažiteľné: po 72 hod.<br>(úplne mech. a chem. po 7 dňoch) |
| Odporúč. hrúbka náteru : | 80 µm (vlhký ca. 135 µm)<br>Pri nanášaní valčekom je potrebný ešte dodatočný nános, aby sa dosiahla potrebná hrúbka vrstvy. |
| Teoretická výdatnosť : | ca. 4,8 $m^2$/kg pri 80 µm |
| Teoretická spotreba : | ca. 0,2 kg/$m^2$ pri 80 µm<br>Praktická spotreba je závislá od vlastnosti povrchu a spôsobu aplikácie. |
| Prepracovateľnosť : | so sebou samým. S inými materiálmi podľa požiadavky. |

Tieto technické údaje nájdete v Technických informáciách PERMACOR-Systém 1900.



**SERVIND Slovakia s. r. o.**
**Bratislavská 441, 018 41 Dubnica nad Váhom**
**tel. č. : 042/44 20 551, 44 272 41–42; fax : 042/44 252 13**
**e - mail : servind@nextra.sk**

# PERMACOR 1705

AK- zinkofosfátová základná náterová hmota

## 1. Popis výrobku

PERMACOR 1705 je 1-K základná náterová hmota na báze alkydovej živice s týmito vlastnosťami:

- Rýchloschnúca a pasírovacia
- Bezchrómová a bezolovnatá hmota v zmysle predpisov GefStoffV
- Univerzálne použiteľná
- Vyskúšaná a povolené podľa listu Blatt 72, TL 918300 Nemeckých železníc Deutsche Bahn AG.

## 2. Oblasť použitia

PERMACOR 1705 je univerzálne použiteľný ako

- výrobný náter: je ho možné rezať plameňom a opätovne zvarovať, skúšobné výsledky podľa DASt predpisov 006 a DVS listu Merkblatt 0501 sú na farebný odtieň červenohnedý.
- Základný náter: ako odovzdávací-základný náter s hrúbkou náteru 40 µm do 6 mesiacov voľne skladovateľný v normálnom prostredí.
- Základný náter: ako odovzdávací-základný náter s hrúbkou náteru 80 µm do 12 mesiacov voľne skladovateľný v normálnom prostredí.
- Základný náter s požiarnou ochranou: s hrúbkou 40 µm alebo 80 µm, odskúšaný a vhodný v rámci systémov UNITHERM-protipožiarne systémy ochrany ocele F30 a F60.

## 3. Dodacia forma a odtiene

| | |
|---|---|
| Dodacia forma: | 35 kg netto |
| Farebné odtiene: | červeno-hnedý ca. RAL 8012, štrkovošedá ca. RAL 7032, pieskovožltý RAL 1002 |
| Vzhľad: | matný |

## 4. Technické údaje

| | |
|---|---|
| Báza : | alkydová živica, udržiavajúca rozpúšťadlá |
| Hustota : | 1,4 g/cm³ |
| Objem pevných častíc : | 49 % popr. 350 ml/kg |
| Hmotnosť pevných častíc : | 67% |
| Teoretická výdatnosť: | 20,8 m²/l alebo 14,9 m²/kg vždy pri 20 µm (15% zriedený)<br>11,6 m²/l alebo 8,3 m²/kg vždy pri 40 µm (5% zriedený)<br>6,1 m²/l alebo 4,4 m²/kg vždy pri 80 µm (nezriedený) |

Tepelná odolnosť : v suchom prostredí cca do +80°C stále
cca + 120°C krátkodobo
Voči vlhku/ kvapalinám: každý podľa prostredia na požiadanie.

Doba skladovateľnosti : 12 mesiacov v chladnom a suchom prostredí

## 5. Postup pri spracovaní

Príprava povrchu/oceľ:

Prúd v normalizačnom stupni čistoty Sa 2 ½ podľa DIN EN ISO 12944-4.

Natieranie /valčekovanie: pri jemných konštrukciách a profiloch sa dosiahne pri nanášaní štetcom/valčekom požadovaná hrúbka náteru 80 µm iba s vysokou pracnosťou. Event. je nutná ďalšia dodatočná pracovná operácia.

Teplota pri spracovaní a sušení: min. + 5°C (lakovaná plocha a prostredie)

Rel. vlhkosť vzduchu : max. 80 % (brať do úvahy rosný bod, odstup rosného bodu >3K)

Príprava náterovej hmoty: Dokonale rozmiešať, podľa podmienok môžete nasledovné riediť:

natieranie/valčekovanie: 0-5% riedidlo C
pri 40 – 80 µm

vzduchový nástrek: 10-20% riedidlo S
pri 20 µm
5-15% riedidlo S
pri 40 µm

Airless-striekanie: 10-20% riedidlo S
pri 20 µm
0-5% riedidlo S
pri 40-80 µm
(priemer dýzy ≥0,38 mm)

Spracovanie v automatických konzervačných zariadeniach vyžaduje spravidla individuálne nastavenie viskozity.

Sušenie/tvrdnutie (20°C):

Ručné sušenie: po asi 20 min. pri 20 µm
po asi 60 min. pri 40-80 µm

Ďalšie nanášanie: po asi 6 hod pri 20 µm
Po 16 hod. pri 40-80 µm

Zaťažiteľnosť: chodenie po asi 6 hod. pri 20 µm
po asi 16 hod. pri 40-80 µm

Oteplenie povrchu na +40°C spôsobí silné urýchlenie sušenia.

suchý na dotyk: po cca 8 hod.

Požadovaná. hrúbka náteru:

Odovzdávací náter: 20 µm (primerane vlhký ca. 55 µm /15% zriedený)
Základný náter: 40 µm (priemerane vlhký cca 90 µm/5% zriedený)
Zákl.náter s hrubou vrstvou: 80 µm (primerane vlhký cca 160 µm/nezriedený)

Teoretická výdatnosť:

| | |
|---|---|
| 14,9 $m^2$/kg pri 20 µm | 15% zriedený |
| 8,3 $m^2$/kg pri 40 µm | 5% nezriedený |
| 4,4 $m^2$/kg pri 80 µm | nezriedený |

Teoretická spotreba:

| | |
|---|---|
| 0,07 kg/$m^2$ pri 20 µm | 15% zriedený |
| 0,12 kg/$m^2$ pri 40 µm | 5% zriedený |
| 0,23 kg/$m^2$ pri 80 µm | nezriedený |

Táto praktická spotreba závisí do stavu povrchov a od spôsobu aplikácie.

Ďalší náter: samostatne a Permacor 1K-System na AK napr. Permacor System 1300 a Urethan AK (Permacor System 1900) ako aj Unitherm Brandschutz system F30 a F60. Ostatné na požiadanie.

**Výrobca:** Permatex GmbH, Rieter Tal, D – 71665 Vaihingen/ Enz

**SERVIND SLOVAKIA s.r.o.**
**Pivovarská 892/92, 019 01 Ilava**
**Tel.: 042/ 44 272 41–2**
**servind@servind.sk**

# PERMACOR 1705

AK- zinkofosfátová základná náterová hmota

## 1. Popis výrobku

PERMACOR 1705 je 1-K základná náterová hmota na báze alkydovej živice s týmito vlastnosťami:

- Rýchloschnúca a pasírovacia
- Bezchrómová a bezolovnatá hmota v zmysle predpisov GefStoffV
- Univerzálne použiteľná
- Vyskúšaná a povolené podľa listu Blatt 72, TL 918300 Nemeckých železníc Deutsche Bahn AG.

## 2. Oblasť použitia

PERMACOR 1705 je univerzálne použiteľný ako

- výrobný náter: je ho možné rezať plameňom a opätovne zvarovať, skúšobné výsledky podľa DASt predpisov 006 a DVS listu Merkblatt 0501 sú na farebný odtieň červenohnedý.
- Základný náter: ako odovzdávací-základný náter s hrúbkou náteru 40 µm do 6 mesiacov voľne skladovateľný v normálnom prostredí.
- Základný náter: ako odovzdávací-základný náter s hrúbkou náteru 80 µm do 12 mesiacov voľne skladovateľný v normálnom prostredí.
- Základný náter s požiarnou ochranou: s hrúbkou 40 µm alebo 80 µm, odskúšaný a vhodný v rámci systémov UNITHERM-protipožiarne systémy ochrany ocele F30 a F60.

## 3. Dodacia forma a odtiene

| | |
|---|---|
| Dodacia forma: | 35 kg netto |
| Farebné odtiene: | červeno-hnedý ca. RAL 8012, štrkovošedá ca. RAL 7032, pieskovožltý RAL 1002 |
| Vzhľad: | matný |

## 4. Technické údaje

| | |
|---|---|
| Báza : | alkydová živica, udržiavajúca rozpúšťadlá |
| Hustota : | 1,4 g/cm³ |
| Objem pevných častíc : | 49 % popr. 350 ml/kg |
| Hmotnosť pevných častíc : | 67% |
| Teoretická výdatnosť: | 20,8 m²/l alebo 14,9 m²/kg vždy pri 20 µm (15% zriedený)<br>11,6 m²/l alebo 8,3 m²/kg vždy pri 40 µm (5% zriedený)<br>6,1 m²/l alebo 4,4 m²/kg vždy pri 80 µm (nezriedený) |

Tepelná odolnosť : v suchom prostredí cca do +80°C stále
cca + 120°C krátkodobo
Voči vlhku/ kvapalinám: každý podľa prostredia na požiadanie.

Doba skladovateľnosti : 12 mesiacov v chladnom a suchom prostredí

## 5. Postup pri spracovaní

Príprava povrchu/oceľ:

Prúd v normalizačnom stupni čistoty Sa 2 ½ podľa DIN EN ISO 12944-4.

Natieranie /valčekovanie: pri jemných konštrukciách a profiloch sa dosiahne pri nanášaní štetcom/valčekom požadovaná hrúbka náteru 80 µm iba s vysokou pracnosťou. Event. je nutná ďalšia dodatočná pracovná operácia.

Teplota pri spracovaní a sušení: min. + 5°C (lakovaná plocha a prostredie)

Rel. vlhkosť vzduchu : max. 80 % (brať do úvahy rosný bod, odstup rosného bodu >3K)

Príprava náterovej hmoty: Dokonale rozmiešať, podľa podmienok môžete nasledovné riediť:

natieranie/valčekovanie: 0-5% riedidlo C
pri 40 – 80 µm

vzduchový nástrek: 10-20% riedidlo S
pri 20 µm
5-15% riedidlo S
pri 40 µm

Airless-striekanie: 10-20% riedidlo S
pri 20 µm
0-5% riedidlo S
pri 40-80 µm
(priemer dýzy ≥0,38 mm)

Spracovanie v automatických konzervačných zariadeniach vyžaduje spravidla individuálne nastavenie viskozity.

Sušenie/tvrdnutie (20°C):

Ručné sušenie: po asi 20 min. pri 20 µm
po asi 60 min. pri 40-80 µm

Ďalšie nanášanie: po asi 6 hod pri 20 µm
Po 16 hod. pri 40-80 µm

Zaťažiteľnosť: chodenie po asi 6 hod. pri 20 µm
po asi 16 hod. pri 40-80 µm

Oteplenie povrchu na +40°C spôsobí silné urýchlenie sušenia.

suchý na dotyk: po cca 8 hod.

Požadovaná. hrúbka náteru:

Odovzdávací náter: 20 µm (primerane vlhký ca. 55 µm /15% zriedený)
Základný náter: 40 µm (priemerane vlhký cca 90 µm/5% zriedený)
Zákl.náter s hrubou vrstvou: 80 µm (primerane vlhký cca 160 µm/nezriedený)

Teoretická výdatnosť:

| | |
|---|---|
| 14,9 $m^2$/kg pri 20 µm | 15% zriedený |
| 8,3 $m^2$/kg pri 40 µm | 5% nezriedený |
| 4,4 $m^2$/kg pri 80 µm | nezriedený |

Teoretická spotreba:

| | |
|---|---|
| 0,07 kg/$m^2$ pri 20 µm | 15% zriedený |
| 0,12 kg/$m^2$ pri 40 µm | 5% zriedený |
| 0,23 kg/$m^2$ pri 80 µm | nezriedený |

Táto praktická spotreba závisí do stavu povrchov a od spôsobu aplikácie.

Ďalší náter: samostatne a Permacor 1K-System na AK napr. Permacor System 1300 a Urethan AK (Permacor System 1900) ako aj Unitherm Brandschutz system F30 a F60. Ostatné na požiadanie.

**Výrobca:** Permatex GmbH, Rieter Tal, D – 71665 Vaihingen/ Enz

**SERVIND SLOVAKIA s.r.o.**
**Pivovarská 892/92, 019 01 Ilava**
**Tel.: 042/ 44 272 41–2**
**servind@servind.sk**

NOR-MAALI OY

JOTUN

# NORRAPID 12

## Alkydový vrchný náter

## Technický list 9/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
NORRAPID 12 je alkydový lesklý rýchloschnúci vrchný náter.

**Typické použitie:**
Ako vrchný náter v alkydových systémoch pre prostredie koróznej agresivity stupňa C1-C3 na otryskanú oceľ, automobily a poľnohospodárske mechanizmy. NORRRAPID 12 je špeciálne vhodný ako náter v mechanických dieľňach.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.02 AK80/2-FeSa2,5**

**S 3.02 AK120/2-FeSa2,5**

**S3.04 AK160/3-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**
NORRAPID 10 je odolný občasnému postreku vodou a niektorými druhmi rozpúšťadiel. Nie je odolný voči kyselinám a lúhom.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 48 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 700 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 450 g/ltr |

**Doby schnutia:**

| | |
|---|---|
| pre DFT 60 µm: | **+23 °C** |
| Na dotyk | 15 min |
| Pre manipuláciu | 1 h |
| Pretretie alkydovým náterom | 2-4 h |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | Teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 40 µm | 85 µm | 12,0 $m^2$/ltr |
| 60 µm | 125 µm | 8,0 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | RAL, NCS, KY SSG |
| **Vzhľad povrchu:** | lesklý |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 07 alebo OH 08 |

NOR-MAALI OY

JOTUN

# NORRAPID 12

## Alkydový vrchný náter

## Technický list 9/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
NORRAPID 12 je alkydový lesklý rýchloschnúci vrchný náter.

**Typické použitie:**
Ako vrchný náter v alkydových systémoch pre prostredie koróznej agresivity stupňa C1-C3 na otryskanú oceľ, automobily a poľnohospodárske mechanizmy. NORRRAPID 12 je špeciálne vhodný ako náter v mechanických dieľňach.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.02 AK80/2-FeSa2,5**

**S 3.02 AK120/2-FeSa2,5**

**S3.04 AK160/3-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**
NORRAPID 10 je odolný občasnému postreku vodou a niektorými druhmi rozpúšťadiel. Nie je odolný voči kyselinám a lúhom.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 48 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 700 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 450 g/ltr |
| **Doby schnutia:** | |
| pre DFT 60 µm: | **+23 °C** |
| Na dotyk | 15 min |
| Pre manipuláciu | 1 h |
| Pretretie alkydovým náterom | 2-4 h |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | Teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 40 µm | 85 µm | 12,0 $m^2$/ltr |
| 60 µm | 125 µm | 8,0 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | RAL, NCS, KY SSG |
| **Vzhľad povrchu:** | lesklý |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 07 alebo OH 08 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

**Predpríprava podkladu:**

Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

**Primer:**

PAJA-POXIJÄ, [illegible]
NORMASPEED 100 PRIMER

**Topcoat:**

NORRAPID 10, NORRAPID 12

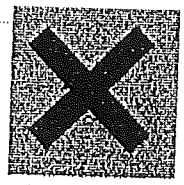
**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu, náterovej hmoty a vzduchu minimálne do + 5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Pred samotnou aplikáciou dobre premiešajte náter a v prípade potreby použite 10-15% riedidla OH 07 alebo OH 08. Riedidlo OH 8 je doporučené pri teplotách nad 25°C, prípadne ak suchý prestrek spôsobuje drsný povrch.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou. Dráždi pokožku. Nebezpečný pre vodné živočíchy a môže spôsobovať dlhodobé poškodenie vo vodnom prostredí.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí. **Obsahuje 2-butanone oxid. Môže spôsobiť alergickú reakciu**

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

**Predpríprava podkladu:**

Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

**Primer:**

PAJA-POHJA, PRAIMER,
NORMASPEED 100 PRIMER

**Topcoat:**

NORRAPID 10, NORRAPID 12

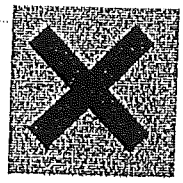
**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu, náterovej hmoty a vzduchu minimálne do + 5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo váleček.
Pred samotnou aplikáciou dobre premiešajte náter a v prípade potreby použite 10-15% riedidla OH 07 alebo OH 08. Riedidlo OH 8 je doporučené pri teplotách nad 25°C, prípadne ak suchý prestrek spôsobuje drsný povrch.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou. Dráždi pokožku. Nebezpečný pre vodné živočíchy a môže spôsobovať dlhodobé poškodenie vo vodnom prostredí.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí. **Obsahuje 2-butanone oxid. Môže spôsobiť alergickú reakciu**

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

NOR-MAALI OY

Ing. ORAVEC

# PRAIMEX

## Protikorózny základný náter

## Technický list 9/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
PRAIMEX je rýchloschnúci základný alkydový náter s obsahom protikoróznych pigmentov.

**Typické použitie:**
Ako základný náter na otryskanú oceľ v prostredí koróznej agresivity stupňa C1-C4. PRAIMEX je špeciálne vhodný ako náter v mechanických dieľňach.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.02 AK80/2-FeSa2,5**

**S 3.02 AK120/2-FeSa2,5**

**S3.04 AK160/3-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**
PRAIMEX je odolný občasnému postreku vodou a niektorými druhmi rozpúšťadiel. Nie je odolný voči kyselinám a lúhom.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 45 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 900 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 480 g/ltr |

**Doby schnutia:**

| | |
|---|---|
| pre DFT 60 µm: | **+23 °C** |
| Na dotyk | 15 min |
| Pre manipuláciu | 30 min |
| Pretretie alkydovým náterom | 1-5 h |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | Teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 40 µm | 90 µm | 11,2 $m^2$/ltr |
| 60 µm | 135 µm | 7,5 $m^2$/ltr |
| 80 µm | 175 µm | 5,6 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | červená, šedá, biela, žltá |
| **Vzhľad povrchu:** | matný |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 07 alebo OH 08 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

### Predpríprava podkladu:

Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

### Oceľové povrchy:

Tryskať na stupeň minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2)

### Povrchy s dielenským základným náterom

Poškodené a podkorodované plochy tryskať na stupeň minimálne Sa 2 (ISO 8501-1, ISO 8504-2). Nepoškodený povrch umyť vysokotlakoiú vodou.

### Primer:

PRAIMEX PAJA-POHUS,
NORMAPSEP 100 PRIMER

### Topcoat:

NORRAPID 10, NORRAPID 11

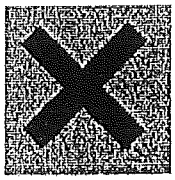
### Podmienky pre aplikáciu:

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu, náterovej hmoty a vzduchu minimálne do + 5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

### Spôsob aplikácie:

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Pred samotnou aplikáciou dobre premiešajte náter a v prípade potreby použite 10-15% riedidla OH 07 alebo OH 08. Riedidlo OH 8 je doporučené pri teplotách nad 25°C, prípadne ak suchý prestrek spôsobuje drsný povrch.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

### Klasifikácia špecifického rizika:

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou. Dráždi pokožku.

### Varovanie:

Používajte len v dobre vetraných priestoro Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte m dosahu detí. **Obsahuje 2-butanone oxid. Môž spôsobiť alergickú reakciu**

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

NOR-MAALI OY

Ing. Oravec

# PRAIMEX

## Protikorózny základný náter

## Technický list 9/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
PRAIMEX je rýchloschnúci základný alkydový náter s obsahom protikoróznych pigmentov.

**Typické použitie:**
Ako základný náter na otryskanú oceľ v prostredí koróznej agresivity stupňa C1-C4. PRAIMEX je špeciálne vhodný ako náter v mechanických dieľňach.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.02 AK80/2-FeSa2,5**

**S 3.02 AK120/2-FeSa2,5**

**S3.04 AK160/3-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**
PRAIMEX je odolný občasnému postreku vodou a niektorými druhmi rozpúšťadiel. Nie je odolný voči kyselinám a lúhom.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 45 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 900 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 480 g/ltr |

**Doby schnutia:**

| | |
|---|---|
| pre DFT 60 µm: | **+23 °C** |
| Na dotyk | 15 min |
| Pre manipuláciu | 30 min |
| Pretretie alkydovým náterom | 1-5 h |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | Teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 40 µm | 90 µm | 11,2 $m^2$/ltr |
| 60 µm | 135 µm | 7,5 $m^2$/ltr |
| 80 µm | 175 µm | 5,6 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | červená, šedá, biela, žltá |
| **Vzhľad povrchu:** | matný |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 07 alebo OH 08 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

### Predpríprava podkladu:

Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

### Oceľové povrchy:

Tryskať na stupeň minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2)

### Povrchy s dielenským základným náterom

Poškodené a podkorodované plochy tryskať na stupeň minimálne Sa 2 (ISO 8501-1, ISO 8504-2). Nepoškodený povrch umyť vysokotlakoiú vodou.

### Primer:

PRAIMEX PAJA-POHJA,
NORMASPEED 100 PRIMER

### Topcoat:

NORRAPID 10, NORRAPID [illegible]

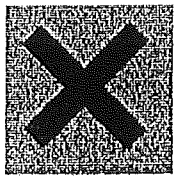
### Podmienky pre aplikáciu:

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu, náterovej hmoty a vzduchu minimálne do + 5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

### Spôsob aplikácie:

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Pred samotnou aplikáciou dobre premiešajte náter a v prípade potreby použite 10-15% riedidla OH 07 alebo OH 08. Riedidlo OH 8 je doporučené pri teplotách nad 25°C, prípadne ak suchý prestrek spôsobuje drsný povrch.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

### Klasifikácia špecifického rizika:

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou. Dráždi pokožku.

### Varovanie:

Používajte len v dobre vetraných priestoro[illegible]. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte m[illegible] dosahu detí. **Obsahuje 2-butanone oxid. Môže spôsobiť alergickú reakciu**

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

NOR-MAALI OY

JOTUN

# NORMASTIC 405

## Vysokosušinový epoxidový náter

## Technický list 9/02

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
NORMASTIC 405 je dvojzložkový železnou sľudou pigmentovaný základný a vrchný náter aplikovateľný vo vysokých hrúbkach. Obsahuje špeciálne prísady, ktoré penetrujú cez už existujúcu koróziu.

**Typické použitie:**
NORMASTIC 405 sa používa na mechanicky čistený alebo tryskaný povrch ako základný, prípadne vrchný náter v koróznom prostredí stupňa C2 – C4 a C5-I, C5-M. Doporučuje sa použiť aj ako údržbový opravný náter na prekorodovaná povrchy a staré nátery. NORMASTIC 405 je doporučený pre trvalý ponor v čistej vode a v morskej vode na tryskanom povrchu.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

| | |
|---|---|
| | EP250/2-FeSt2 |
| | EP120/1-FeSa2,5 |
| S4.14 | EP280/3-FeSa2,5 |
| S4.12 | EPZn( R)EPPUR240/3-FeSa2,5 |
| S7.06 | EP500/2-FeSa2,5 |
| S8.01 | EPZn( R)EP360/3-FeSa2,5 |

**Chemická odolnosť:**
V prípade správnej aplikácie a vhodnej kombinácii s náterovými systémami odoláva trvelému ponoru vo vode a niektorým chemikáliam. Podrobnejšia odolnosť voči chemickým látkam je uvedená v odolnostných listoch

**Klimatická odolnosť:**
NORMASTIC 405 stráca svoj lesk pod vplyvom UV žiarenia.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 80 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 1260 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 180 g/ltr |

**Miešací pomer:**

| | |
|---|---|
| Báza: | 1 obj. diel |
| Tužidlo: | 1 obj. diel |

**Zpracovateľnosť/23 °C:** 1 hodina (klesá so stúpajúcou teplotou)

**Doby schnutia:**

| pre DFT 200 µm: | **+23 °C** |
|---|---|
| Suchý na dotyk | 3 h |
| Suchý na manipuláciu | 5 h |
| Na pretretie | 7 h |
| Plne vytvrdnutý | 7 d |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| **120 µm** | **150 µm** | **6,7m²/ltr** |
| **200 µm** | **250 µm** | **4,0 m²/ltr** |
| **300 µm** | **375 µm** | **2,7 m²/ltr** |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | RAL s obmedzením |
| **Vzhľad povrchu:** | pololesklý |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 17 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

**Predpríprava podkladu:**
Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

**Oceľové povrchy:**

Vystavené počasiu: tryskať na stupeň Sa 2 alebo ručne čistiť na stupeň St2
Vystavené ponoru vo vode: tryskať na stupeň Sa 2,5 podľa ISO 8501-1

**Povrchy so starým náterom**

NORMASTIC 405 môže byť použitý na mnohé typy náterov, ktoré majú dobrú priľnavosť k podkladu.

**Primer:**

NORMASTIC 405,
EPOCOAT 11 PRIMER, [illegible]
NORMAZINC SE

**Topcoat:**

NORMASTIC 405,
NORMADUR [illegible],
NORMALCO [illegible]

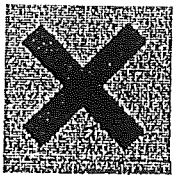
**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý.
Teplota materiálu a podkladu musí byť minimálne 10°C a relatívna vlhkosť pod hraniciu 80%.
Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie.
Bázu a tužidlo dobre samostatne premiešajte a obe zložky zmiešajte v pomere 1 : 1 (obj. diely) báza : tužidlo). V prípade nutnosti použite Thinner OH17 max. do 5-10%.
Tryska veľkosti 0,017" – 0,023", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

**Obsahuje epoxidovú živicu.**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý. Dráždi oči, dýchaciu sústavu a pokožku. Môže vyvolať precitlivelosť pokožky.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

NOR-MAALI OY

JOTUN

# NORMASTIC 405

## Vysokosušinový epoxidový náter

## Technický list 9/02

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
NORMASTIC 405 je dvojzložkový železnou sľudou pigmentovaný základný a vrchný náter aplikovateľný vo vysokých hrúbkach. Obsahuje špeciálne prísady, ktoré penetrujú cez už existujúcu koróziu.

**Typické použitie:**
NORMASTIC 405 sa používa na mechanicky čistený alebo tryskaný povrch ako základný, prípadne vrchný náter v koróznom prostredí stupňa C2 – C4 a C5-I, C5-M. Doporučuje sa použiť aj ako údržbový opravný náter na prekorodovaná povrchy a staré nátery. NORMASTIC 405 je doporučený pre trvalý ponor v čistej vode a v morskej vode na tryskanom povrchu.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

| | |
|---|---|
| | EP250/2-FeSt2 |
| | EP120/1-FeSa2,5 |
| S4.14 | EP280/3-FeSa2,5 |
| S4.12 | EPZn( R)EPPUR240/3-FeSa2,5 |
| S7.06 | EP500/2-FeSa2,5 |
| S8.01 | EPZn( R)EP360/3-FeSa2,5 |

**Chemická odolnosť:**
V prípade správnej aplikácie a vhodnej kombinácii s náterovými systémami odoláva trvelému ponoru vo vode a niektorým chemikáliam. Podrobnejšia odolnosť voči chemickým látkam je uvedená v odolnostných listoch

**Klimatická odolnosť:**
NORMASTIC 405 stráca svoj lesk pod vplyvom UV žiarenia.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 80 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 1260 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 180 g/ltr |

**Miešací pomer:**

| | |
|---|---|
| Báza: | 1 obj. diel |
| Tužidlo: | 1 obj. diel |

| | |
|---|---|
| **Zpracovateľnosť/23 °C:** | 1 hodina (klesá so stúpajúcou teplotou) |

**Doby schnutia:**

| | |
|---|---|
| pre DFT 200 µm: | **+23 °C** |
| Suchý na dotyk | 3 h |
| Suchý na manipuláciu | 5 h |
| Na pretretie | 7 h |
| Plne vytvrdnutý | 7 d |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 120 µm | 150 µm | 6,7 $m^2$/ltr |
| 200 µm | 250 µm | 4,0 $m^2$/ltr |
| 300 µm | 375 µm | 2,7 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | RAL s obmedzením |
| **Vzhľad povrchu:** | pololesklý |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 17 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

**Predpríprava podkladu:**
Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

**Oceľové povrchy:**

Vystavené počasiu: tryskať na stupeň Sa 2 alebo ručne čistiť na stupeň St2
Vystavené ponoru vo vode: tryskať na stupeň Sa 2,5 podľa ISO 8501-1

**Povrchy so starým náterom**

NORMASTIC 405 môže byť použitý na mnohé typy náterov, ktoré majú dobrú priľnavosť k podkladu.

**Primer:**

NORMASTIC 405,
EPOCOAT [illegible] PRIMER, [illegible]
NORMAZINC SE

**Topcoat:**

NORMASTIC 405,
NORMADUR [illegible],
NORMALOX [illegible]

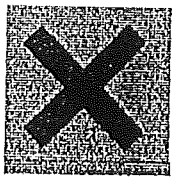
**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý.
Teplota materiálu a podkladu musí byť minimálne 10°C a relatívna vlhkosť pod hraniciu 80%.
Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie.
Bázu a tužidlo dobre samostatne premiešajte a obe zložky zmiešajte v pomere 1 : 1 (obj. diely) báza : tužidlo). V prípade nutnosti použite Thinner OH17 max. do 5-10%.
Tryska veľkosti 0,017" – 0,023", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

**Obsahuje epoxidovú živicu.**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý. Dráždi oči, dýchaciu sústavu a pokožku. Môže vyvolať precitlivelosť pokožky.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

NOR-MAALI OY

JOTUN

# EPOTEX HB

## Modifikovaný epoxidový náter

## Technický list 3/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
EPOTEX HB je dvojzložkový modifikovaný epoxidový náter vytvrdzovaný polyamidom.
EPOTEX HB zodpovedá švédskému štandardu SS 1852 01 pre dvojzložkové nátery.

**Typické použitie:**
EPOTEX HB je doporučený ako krycí náter zinkepoxidových alebo iných dvojzložkových epoxidových základných náterov v ťažkom koróznom prostredí stupňa C2-C4 a C5-I/C5-M.
EPOTEX HB je v prípade otryskaných povrchov na čistotu Sa 2,5 pre trvalý ponor vo vode.
EPOTEX HB je vhodný ako jednovrstvový systém bez základného náteru v prostredí stupňa koróznej agresivity C1 a C2.
Betonové povrchy:
EPOTEX HB je doporučený pre použitie v chemickom priemysle a vo vlhkých skladoch ako ochrana stien a uloženi strojov v interiery v prostredí stupňa koróznej agresivity C2-C4 a C5-I.
Tento produkt pri hrúbke nad 250 µm odoláva pare používanej v papierenskom priemysle.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.15 EPPUR120/2-FeSa2,5**

**S 3.21 EPZn®EP160/3-FeSa2,5**

**S 4.13 EPPUR240/4-FeSa2,5**

**S 5.11 EPPUR280/4-FeSa2,5**

**F 20.04 EP100/1-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**
EPOTEX HB ak je správne aplikovaný odoláva občasnému postreku a výparom vody, ropy a riedeným chemikáliám. Nie je vhodný pre trvalý ponor alebo postrek. Vplyvom UV žiarenia môže prísť ku strate lesku.

### TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 65 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 1080 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 310 g/ltr |

**Miešací pomer:**

| | |
|---|---|
| Báza: | 4 obj. diely |
| Tužidlo: | 1 obj. diel |

**Zpracovateľnosť/23 °C:** 8 hod

**Doby schnutia:**

| pre DFT 70 µm: | +5 °C | +10 °C | +23 °C |
|---|---|---|---|
| Na dotyk | 5 h | 2 h | 1 h |
| Pre manipuláciu | 30 h | 8 h | 3 h |
| Na pretretie | | | |
| Rovnaký typ náteru | 30 h | 8 h | 3 h |
| Ponor | - | 24 h | 16 h |
| Úplne vytvrdnutý | - | 12 d | 7 d |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 80 µm | 125 µm | 8,1 $m^2$/ltr |
| 125 µm | 190 µm | 5,2 $m^2$/ltr |
| 200 µm | 310 µm | 3,2 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**
V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

**Farebný odtieň:** RAL, NCS, KY, SSG

**Vzhľad povrchu:** matný

**Riedidlo/čistiaci prostriedok** OH 17

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

### Predpríprava podkladu:

**Oceľové povrchy:**

Prach, mastnoty, oleje a iné znečisťujúce látky musia byť odstránené vhodnou metódou (ISO 12944-4). Ak je náter aplikovaný priamo na oceľový podklad, doporučený stupeň čistoty je Sa 2,5.

**Nové betonové povrchy:**

Beton musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý, s vlhkosťou do 4%. Drsný povrch je trba vyhladiť brúsením. Povrch musí byť zbavený prachu, cementové zlúčeniny a iné nečistoty musia byť odstránené tryskaním. Tam kde sa vyžeduje, doporučujeme použiť 15 – 20 % roztok kyseliny chlorovodíkovej.

**Staré betonové povrchy:**

Mastnota a oleje musia byť odstránené. Ľahké tryskanie („sweeping") je vhodné na odstránenie strých náterov, produktov kriedovatenia a cementového mlieka.

**Primer:**

EPOCOAT IN PRIMER
EPOTEX HB
NORMAFLOOR 105

**Topcoat:**

EPOTEX HB

**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý.
Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu a vzduchu najmenej + 10°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Bázu a tužidlo dobre samostatne premiešajte a obe zložky zmiešajte v pomere 4 : 1 (obj. diely) báza:tužidlo).
V prípade potreby riedte pridaním max. 15 % riedidla OH 17.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

**Zhotovenie základného náteru:**

Betonové povrchy:

Riedený EPOTEX HB je aplikovaný v dostatočnom množstve na stenu ako penetrácia, ktorá môže byť opakovaná po 8 hodinách.
**Ak je beton vlhký, alebo nový doporučuje sa ako základ použiť epoxidový náter NORMAFLOOR 105**

**Krycí náter:**

Ďalšiu úpravu je možné dokončiť v intervale 8 hodín až 3 dni od zhotovenia základného náteru.

## OZNAČENIE RIZIKA

**ŠKODLIVÝ**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou. Dráždi oči a pokožku.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených inform bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

NOR-MAALI OY

JOTUN

# EPOTEX HB

## Modifikovaný epoxidový náter

## Technický list 3/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
EPOTEX HB je dvojzložkový modifikovaný epoxidový náter vytvrdzovaný polyamidom.
EPOTEX HB zodpovedá švédskému štandardu SS 1852 01 pre dvojzložkové nátery.

**Typické použitie:**
EPOTEX HB je doporučený ako krycí náter zinkepoxidových alebo iných dvojzložkových epoxidových základných náterov v ťažkom koróznom prostredí stupňa C2-C4 a C5-I/C5-M. EPOTEX HB je v prípade otryskaných povrchov na čistotu Sa 2,5 pre trvalý ponor vo vode. EPOTEX HB je vhodný ako jednovrstvový systém bez základného náteru v prostredí stupňa koróznej agresivity C1 a C2.
Betonové povrchy:
EPOTEX HB je doporučený pre použitie v chemickom priemysle a vo vlhkých skladoch ako ochrana stien a uložení strojov v interiery v prostredí stupňa koróznej agresivity C2-C4 a C5-I. Tento produkt pri hrúbke nad 250 µm odoláva pare používanej v papierenskom priemysle.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.15 EPPUR120/2-FeSa2,5**

**S 3.21 EPZn®EP160/3-FeSa2,5**

**S 4.13 EPPUR240/4-FeSa2,5**

**S 5.11 EPPUR280/4-FeSa2,5**

**F 20.04 EP100/1-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**
EPOTEX HB ak je správne aplikovaný odoláva občasnému postreku a výparom vody, ropy a riedeným chemikáliám. Nie je vhodný pre trvalý ponor alebo postrek. Vplyvom UV žiarenia môže prísť ku strate lesku.

### TECHNICKÉ INFORMÁCIE

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 65 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 1080 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 310 g/ltr |

**Miešací pomer:**

| | |
|---|---|
| Báza: | 4 obj. diely |
| Tužidlo: | 1 obj. diel |

**Zpracovateľnosť/23 °C:** 8 hod

**Doby schnutia:**

| pre DFT 70 µm: | +5 °C | +10 °C | +23 °C |
|---|---|---|---|
| Na dotyk | 5 h | 2 h | 1 h |
| Pre manipuláciu | 30 h | 8 h | 3 h |
| Na pretretie | | | |
| Rovnaký typ náteru | 30 h | 8 h | 3 h |
| Ponor | - | 24 h | 16 h |
| Úplne vytvrdnutý | - | 12 d | 7 d |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| 80 µm | 125 µm | 8,1 $m^2$/ltr |
| 125 µm | 190 µm | 5,2 $m^2$/ltr |
| 200 µm | 310 µm | 3,2 $m^2$/ltr |

**Praktická spotreba:**
V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | RAL, NCS, KY, SSG |
| **Vzhľad povrchu:** | matný |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 17 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

### Predpríprava podkladu:

### Oceľové povrchy:

Prach, mastnoty, oleje a iné znečisťujúce látky musia byť odstránené vhodnou metódou (ISO 12944-4). Ak je náter aplikovaný priamo na oceľový podklad, doporučený stupeň čistoty je Sa 2,5.

### Nové betonové povrchy:

Beton musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý, s vlhkosťou do 4%. Drsný povrch je trba vyhladiť brúsením. Povrch musí byť zbavený prachu, cementové zlúčeniny a iné nečistoty musia byť odstránené tryskaním. Tam kde sa vyžeduje, doporučujeme použiť 15 – 20 % roztok kyseliny chlorovodíkovej.

### Staré betonové povrchy:

Mastnota a oleje musia byť odstránené. Ľahké tryskanie („sweeping") je vhodné na odstránenie strých náterov, produktov kriedovatenia a cementového mlieka.

### Primer:

EPOCOAT EI PRIMER
EPOTEX HB
NORMAZINC 111

### Topcoat:

EPOTEX HB.

### Podmienky pre aplikáciu:

Povrch musí byť suchý a čistý.
Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu a vzduchu najmenej + 10°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

### Spôsob aplikácie:

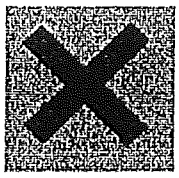
Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Bázu a tužidlo dobre samostatne premiešajte a obe zložky zmiešajte v pomere 4 : 1 (obj. diely) báza:tužidlo).
V prípade potreby riedte pridaním max. 15 % riedidla OH 17.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

### Zhotovenie základného náteru:

Betonové povrchy:

Riedený EPOTEX HB je aplikovaný v dostatočnom množstve na stenu ako penetrácia, ktorá môže byť opakovaná po 8 hodinách.
**Ak je beton vlhký, alebo nový doporučuje sa ako základ použiť epoxidový náter NORMAFLOOR 105**
**Krycí náter:**
Ďalšiu úpravu je možné dokončiť v intervale 8 hodín až 3 dni od zhotovenia základného náteru.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

### Klasifikácia špecifického rizika:

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou. Dráždi oči a pokožku.

### Varovanie:

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

# EPOCOAT 21 HB

## Hrubovrstvý epoxidový základný náter
## Technický list 10/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
EPOCOAT 21 HB je dvojzložkový hrubovrstvý amínom vytvrdzujúci rýchloschnúci epoxidový základný náter.
EPOCOAT 21 HB zodpovedá švédskému štandardu SS 1852 01 pre dvojzložkové nátery.

**Typické použitie:**
EPOCOAT 21 HB je priľnavý základný náter doporučený pre použitie na otryskanú oceľ, potrubné mosty a dopravníky v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C4 a C5-I/C5-M. Je vhodný pre rôzne typy podkladov a je ho možné kombinovať s polyuretánovým vrchným náterom.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.15 EPPUR120/2-FeSa2,5**

**S 3.21 EPZn®EP160/3-FeSa2,5**

**S 4.13 EPPUR240/4-FeSa2,5**

**S 5.11 EPPUR280/4-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**

V doporučených systémoch EPOCOAT 21 HB odoláva občasnému postreku vodou a širokém spektru menej agresívnych chemikálií

**TECHNICKÉ INFORMÁCIE**

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 62 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 1060 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 320 g/ltr |

**Miešací pomer:**

| | |
|---|---|
| Báza: | 4 obj. diely |
| Tužidlo: | 1 obj. diel |

**Zpracovateľnosť/23 °C:** 8 hod

**Doby schnutia:**

| pre DFT 70 µm: | +10 °C | +23 °C |
|---|---|---|
| Na dotyk | 2 h | 1 h |
| Pre manipuláciu | 8 h | 4 h |
| Na pretretie | | |
| Rovnaký typ náteru | 8 h | 4 h |
| Polyuretánový náter | 17 h | 9 h |
| Ponor | 24 h | 16 h |
| Úplne vytvrdnutý | 12 d | 7 d |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| **80 µm** | **130 µm** | **7,7 $m^2$/ltr** |
| **120 µm** | **195 µm** | **5,1 $m^2$/ltr** |
| **150 µm** | **245 µm** | **4,1 $m^2$/ltr** |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | červená, šedá, béžová, čierna |
| **Vzhľad povrchu:** | polomatný |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 17 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

**Predpríprava podkladu:**

Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

**Oceľové povrchy:**

Tryskať na stupeň minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2)

**Povrchy s dielenským základným náterom**

Poškodené a podkorodované plochy tryskať na stupeň minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2)

**Hliníkové povrchy:**

Odstrániť masnotu a ďalšie znečistenie. Ľahké pretryskanie („sweeping") zlepšuje priľnavosť.

**Žiarovo zinkované povrchy:**

Odstrániť masnotu a ďalšie znečistenie. Ľahké pretryskanie („sweeping") zlepšuje priľnavosť.

**Primer:**

EPOCOAT 21 PRIMER
EPOCOAT 21 HB
NORMAZINC SE, RESIST 88

**Topcoat:**

EPOCOAT 210, EPOTEX HB,
NORMADUR 65 HS,
NORMADUR 50/90
Jednozložkové náterové hmoty nie sú doporučené

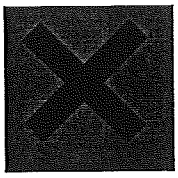
**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu a vzduchu najmenej + 5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Bázu a tužidlo dobre samostatne premiešajte a obe zložky zmiešajte v pomere 4 : 1 (obj. diely) (báza : tužidlo).
V prípade potreby rieďte pridaním max. 15 % riedidla OH 17.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné, než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.

# EPOCOAT 21 HB

## Hrubovrstvý epoxidový základný náter

## Technický list 10/03

### Vlastnosti a doporučené použitie

**Typ náteru:**
EPOCOAT 21 HB je dvojzložkový hrubovrstvý amínom vytvrdzujúci rýchloschnúci epoxidový základný náter.
EPOCOAT 21 HB zodpovedá švédskému štandardu SS 1852 01 pre dvojzložkové nátery.

**Typické použitie:**
EPOCOAT 21 HB je priľnavý základný náter doporučený pre použitie na otryskanú oceľ, potrubné mosty a dopravníky v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C4 a C5-I/C5-M. Je vhodný pre rôzne typy podkladov a je ho možné kombinovať s polyuretánovým vrchným náterom.

**Doporučené náterové systémy podľa ISO 12944-5**

**S 2.15 EPPUR120/2-FeSa2,5**

**S 3.21 EPZn®EP160/3-FeSa2,5**

**S 4.13 EPPUR240/4-FeSa2,5**

**S 5.11 EPPUR280/4-FeSa2,5**

**Chemická odolnosť:**

V doporučených systémoch EPOCOAT 21 HB odoláva občasnému postreku vodou a širokém spektru menej agresívnych chemikálií

**TECHNICKÉ INFORMÁCIE**

| | |
|---|---|
| **Obsah sušiny:** | 62 % (obj.) |
| **Celková sušina:** | 1060 g/ltr |
| **VOC:** (prchavé organické látky) | 320 g/ltr |

**Miešací pomer:**

| | |
|---|---|
| Báza: | 4 obj. diely |
| Tužidlo: | 1 obj. diel |

**Zpracovateľnosť/23 °C:** 8 hod

**Doby schnutia:**

| pre DFT 70 µm: | +10 °C | +23 °C |
|---|---|---|
| Na dotyk | 2 h | 1 h |
| Pre manipuláciu | 8 h | 4 h |
| Na pretretie | | |
| Rovnaký typ náteru | 8 h | 4 h |
| Polyuretánový náter | 17 h | 9 h |
| Ponor | 24 h | 16 h |
| Úplne vytvrdnutý | 12 d | 7 d |

**Kalkulácia teoretickej spotreby a doporučená hrúbka vrstvy:**

| DFT | WFT | teoretická výdatnosť |
|---|---|---|
| **80 µm** | **130 µm** | **7,7 $m^2$/ltr** |
| **120 µm** | **195 µm** | **5,1 $m^2$/ltr** |
| **150 µm** | **245 µm** | **4,1 $m^2$/ltr** |

**Praktická spotreba:**

V závislosti na poveternostných podmienkách, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie

| | |
|---|---|
| **Farebný odtieň:** | červená, šedá, béžová, čierna |
| **Vzhľad povrchu:** | polomatný |
| **Riedidlo/čistiaci prostriedok** | OH 17 |

## ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

**Predpríprava podkladu:**

Námraza, cement a iné pevné nečistoty musia byť odstránené škrabkou alebo brúsením. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstraňte tlakovou vodou. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, detergentné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (ISO 8504-3, ISO 12944-4)

**Oceľové povrchy:**

Tryskať na stupeň minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2)

**Povrchy s dielenským základným náterom**

Poškodené a podkorodované plochy tryskať na stupeň minimálne Sa 2½ (ISO 8501-1, ISO 8504-2)

**Hliníkové povrchy:**

Odstrániť masnotu a ďalšie znečistenie. Ľahké pretryskanie („sweeping") zlepšuje priľnavosť.

**Žiarovo zinkované povrchy:**

Odstrániť masnotu a ďalšie znečistenie. Ľahké pretryskanie („sweeping") zlepšuje priľnavosť.

**Primer:**

EPOCOAT 21 PRIMER
EPOCOAT 21 HB
NORMAZINC SE, RESIST 86

**Topcoat:**

EPOCOAT 210, EPOTEX HB,
NORMADUR 65 HS,
NORMADUR 50/90
Jednozložkové náterové hmoty nie sú doporučené

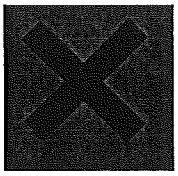
**Podmienky pre aplikáciu:**

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu a vzduchu najmenej + 5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

**Spôsob aplikácie:**

Vysokotlaké striekacie zariadenie, štetec alebo válček.
Bázu a tužidlo dobre samostatne premiešajte a obe zložky zmiešajte v pomere 4 : 1 (obj. diely) (báza : tužidlo).
V prípade potreby rieďte pridaním max. 15 % riedidla OH 17.
Tryska veľkosti 0,013" – 0,018", striekací uhoľ v závislosti na tvare upravovaného povrchu.

## OZNAČENIE RIZIKA



**ŠKODLIVÝ**

**Klasifikácia špecifického rizika:**

Horľavý.
Škodlivý pri vdýchnutí a kontakte s pokožkou.

**Varovanie:**

Používajte len v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte aerosól. Chraňte oči. Skladujte mimo dosahu detí.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkách mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné, než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Podrobné informácie ohľadom zdravotných a bezpečnostných rizík a opatrení pri použití tohto výrobku nájdete v Materiálovom a bezpečnostnom liste.