



Wolf GmbH & Co.KG

57234 Wilnsdorf

Kom.Nr. 37106

**Air Liquide Purchase-no.:
4500023998**

Project: ASU Kosice No.9

Dokument No. : 11435-4-PL

Document: Parts list

Description: Direct Contact After Cooler

Tag No.: W13001

Drawing No.: 11435- 0

	d	29.03.05	Nameplate changed	Strake	TB		
	c	08.02.05	Changed acc. comments	Strake	TB		
	b	02.02.05	Changed acc. Drw. Fa. Rauschert	Strake	TB		
	a	28.01.05	Changed acc. Comments	Strake	TB		
	0	first issue	23.11.04	Strake	TB		
Status	Ausgabe	Datum	geänd.Seiten	erstellt	Abtlg.	geprüft	genehmigt

WOLF GmbH & Co. KG
BEHÄLTER-UND APPARATEBAU

Dortmunder Straße 2 D-57234 Wilsdorf
Telefon (02739) 8970-0 Telefax (02739) 8970-10



STÜCKLISTE 11435 -0-d

parts list

Kom.-Nr.: 37106

com. no

Kunde: Messer AGS GmbH

client

Pos. Nr.:

item no

erstellt / prepared: 23.11.04
Strake

geändert / changed: 07.04.05
Strake

geprüft / checked

Anzahl:
number 1

Benennung:
designation Rieselkühler W13001

Blatt
sheet 1
Druckdatum: 07.04.05
date

Pos. item	Anzahl number ges. tot	Artikelnummer: Norm stand. Art-Matchcode Wst-Matchcode	Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*	G	K	A	B	L
1	2	DIN 2-1-2 28013 12-10	Korbbogenboden similar to ELLIPSOIDAL HEAD	øli. 2600 x 12; VI; c=40; normalisiert	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1						
2	7	DIN-EN 1-1-2 10029A 12-10 ISO 10029	Mantel SHELL	ø2624 x 12 x 3100	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1						
3	1	DIN-EN 1-1-53 10029A 12-10 ISO 10029	Standzarge Skirt	ø2624 x 12 x 1600; anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1						
4	1	DIN-EN 1-1-8 10029A 1-49 ISO 10029	Ring	ä-ø2824 / i-ø2524 x 30	S235JRG2 1.0038	2.1							
5	1	DIN-EN 1-1-8 10029A 1-49 ISO 10029	Ring	ä-ø2874 / i-ø2628 x 30	S235JRG2 1.0038	2.1							
6	48	DIN-EN 1-1-1 10029A 1-49	Blech Plate	10 x 125 x 200; anpassen	S235JRG2 1.0038	2.1							
7	1	DIN-EN 3-1-9 10029A 1-49	Rohr aus Blech gerollt Pipe made from plate	ø 640 x 20 x 200	S235JRG2 1.0038	2.1							
8	4	DIN 3-1-1 2458 3-11	Geschweißtes Rohr Welded Pipe	ø 114,3 x 5.6 x 150	St 37.0	2.2	DIN 1626 AD-W4						
9	5	DIN-EN 3-1-9 10029A 12-10	Rohr aus Blech gerollt Pipe made from plate	ø 600 x 20 x 250 ;anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1						
10a	5	DIN 4-7-8 28034 4-1	Vorschweiß- flansch Form D WELD-NECK FLANGE FORM D	600;ä.ø=730 x L-kr=680;Bohr=24 x 27;s=8;h1=40;h2=72.	C 22.8	3.1 B	DIN 17243 AD-W 9 VdTÜV350						
11a	5	4-2-16 12-10	Blindflansch Blind Flange	C; ø 730 x 30	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1						
12a	120	DIN-EN 6-1-1 24014 5-22 ISO 4014	Sechskant- schraube Hexagonal bolt	M24 x 100	5.6 galv. verz. galvanized	gest.	DIN EN20898/DIN 267 AD-W7						

Anzahl: number			1			Benennung: designation Kom.-Nr.: 37106 com. no			Rieselkühler W13001 Zeichng. Nr.: 11435 -0-d drawing no			Blatt sheet 2 Druckdatum: 07.04.05 date		
Pos. item	Anzahl number ges tot ers spr	Artikelnummer:		Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*					
		Norm stand.	Art-Matchcode Wst-Matchcode						G	K	A	B	L	
13a	120	DIN-EN 6-1- 3 24032 12- 51 ISO 4032		Sechskantmutter Hexagonal nut	M24	5-2, galv.verz.	gest.	ISO898-2/DIN 267 T13/AD2000- W7						
14a	120	DIN 6-7- 4 125 1- 31		U-Scheibe Washer	A 25	S185 gal.verz 1.0035								
15	15	5 DIN 5-1- 20 28040 6- 13		Flachdichtung	A-ø640/li-ø600 x 3	KlingerSil C4400								
16	5		7- 1- 1 1- 9	Rundstahl ROUND BAR	ø50 x 900	S235JRG2 1.0038		EN 10025						
17	5	DIN-EN 1-1- 1 10029A 1- 9		Blech Plate	15 x 80 x 580; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025						
18	5	DIN-EN 1-1- 5 10029A 1- 9		Ronde ROUND PLATE	ø 75 x 15,	S235JRG2 1.0038		EN 10025						
19	5	DIN-EN 1-1- 5 10029A 7- 31		Ronde ROUND PLATE	ø 75 x 2,	Ms brass								
20	5	DIN 6-3- 3 94 1- 19		Splint Split pin	ø 6 x 85	S185 1.0035								
21a	5	DIN 6-3- 2 444 5- 57		Augenschraube EYE BOLT	AM20 x 240	5.6 galv.verz.								
22a	5	DIN 6-3- 1 28129 1- 31		Bügelmutter CLAMP NUT	M20	S185 gal.verz 1.0035								
23a	5	DIN 6-7- 4 125 1- 31		U-Scheibe Washer	A 21	S185 gal.verz 1.0035								
24	10	DIN-EN 1-1- 1 10029A 1- 9		Blech Plate	12 x 50 x 65	S235JRG2 1.0038		EN 10025						
25	5		7- 7- 4 1- 19	Bolzen Bolt	ø18 x 70	S185 1.0035								
26	10	DIN 6-7- 4 125 1- 19		U-Scheibe Washer	A 19	S185 1.0035								
27	15	DIN 6-3- 3 94 1- 19		Splint Split pin	ø5 x 35	S185 1.0035								
28	10		7- 1- 2 1- 21	Handgriff HANDLE	ø16 x 296	S235JR 1.0037								
29a	1	DIN-EN 1-1- 3 10029A 12- 10		Zarge Frame	ø711 x 12 x 380; anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1						

Anzahl: number 1		Benennung: Rieselkühler W13001 Kom.-Nr.: 37106 Zeichng. Nr.: 11435 -0-d com. no drawing no				Blatt sheet 3		Druckdatum: 07.04.05 date			
Pos. item	Anzahl number	Artikelnummer: Norm stand.	Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*			
								G	K	A	B/L
30d	1	DIN-EN 1-1-17 10029A 12-10	Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD	ä-ø 915/ li-ø 715x 10	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1				
31a	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 12-10	Ronde ROUND PLATE	ø731 x 22	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1				

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site
Nur zur Druckprobe und als Verschluß zum Transport vorgeschweißt, muß auf
der Baustelle abgetrennt werden.

32a	1	DIN-EN 1-1-3 10029A 12-10	Zarge Frame	ø711 x 20 x 690; anpassen	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1				
33a	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-6	Ronde ROUND PLATE	ø731 x 22	P265GH 1.0425	3.1 B	EN 10028-2 AD-W9				

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site
Nur zur Druckprobe und als Verschluß zum Transport vorgeschweißt, muß auf
der Baustelle abgetrennt werden.

34	1	DIN-EN 1-1-17 10029A 12-10	Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD	ä-ø 915/ li-ø 715x 10	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1				
35a	1	DIN-EN 1-1-1 10029A 1-90	Blech Plate	10 x 1260 x 1101	P265GH 1.0425	2.2	EN10028-2 AD 2000-W1				
36	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-90	Ronde ROUND PLATE	ø691 x 10	P265GH 1.0425	2.2	EN10028-2 AD 2000-W1				
37	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-90	Ronde ROUND PLATE	ø691 x 10	P265GH 1.0425	2.2	EN10028-2 AD 2000-W1				
38	1	DIN 7-6-1 1017 1-9	Flachstahl Flat bar	80 x 10 x 1360	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
39c	1	DIN-EN 1-1-5 10029A 1-9	Ronde ROUND PLATE	ø230 x 15,	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
40c	1	DIN 3-1-2 2448 12-8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø219.1 x 10 x 1170	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4				
41	1	DIN 4-1-4 2605 12-9	Rohrbogen, Bauart 3 ELBOW, type 3	219.1 x 12.5 x 90°	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN17175 AD 2000-W4 VdTÜV1252				
42	1	DIN 3-1-2 2448 12-8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø219.1 x 10 x 260 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4				
43	3	DIN-EN 1-1-1 10029A 1-9	Blech Plate	10 x 59 x 110	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
44	1	DIN 3-1-1 2458 3-11	Geschweißtes Rohr Welded Pipe	ø 355,6 x 7.1 x 150	St 37.0	2.2	DIN 1626 AD-W4				

Anzahl: number			1			Benennung: Rieselkühler W13001 Kom.-Nr.: 37106 com. no				Zeichng. Nr.: 11435 -0-d drawing no				Blatt sheet		4		Druckdatum: 07.04.05 date				
Pos. item	Anzahl number		Artikelnummer: Norm stand.		Art-Matchcode Wst-Matchcode		Benennung: description		Abmessung: dimension		Werkstoff: material		Abn. cert.		10204		Prüfungs- grundlage: test rule		Status* G K A B L			
45	1		DIN 2448		3- 1- 2 12- 8		Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE		ø219.1 x 14.2 x 340 ; anpassen		St 35.8 I 1.0305		3.1 B		DIN 17175 AD 2000-W4							
46c	1				4- 4- 3 4- 28		Glatter Flansch PLAIN FACE FLANGE		Form B; FM: ä-ø445/li-ø222 x 24; L-kr.ø400 x 12 x ø23		S235JRG2 1.0038		3.1 B		EN 10025 -AD 2000-W9							
47d	1		DIN-EN 10029A		1- 1- 17 12- 10		Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD		ä-ø 423/ li-ø 223x 10		P265GH 1.0425		3.1 B		EN10028-2 AD 2000-W1							
48	1		DIN-EN 10029A		1- 1- 5 12- 2		Ronde ROUND PLATE		ø219 x 6		S235JRG2 1.0038		3.1 B		EN 10025 AD 2000-W1							

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site
Nur zur Druckprobe und als Verschluss zum Transport vorgeschweißt, muß auf
der Baustelle abgetrennt werden.

49a	1	DIN 2448	3-1-2 12-8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø114,3 x 12.5 x 267 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4				
50c	1		4-4-3 4-28	Glatte Flansch PLAIN FACE FLANGE	Form B; FM: ä-ø285/li-ø116 x 20; L-kr.ø240 x 8 x ø23	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 -AD 2000-W9				
51d	1	DIN-EN 10029A	1-1-17 12-10	Verstärkungs- scheibe REINFORCEMENT- PAD	ä-ø 238/ li-ø 118x 10	P265GH 1.0425	3.1 B	EN10028-2 AD 2000-W1				
52	4	DIN-EN 10029A	1-1-5 12-2	Ronde ROUND PLATE	ø114 x 6	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1				

Attention only for pressure test and shipment, has to be cut off at site
Nur zur Druckprobe und als Verschluss zum Transport vorgeschweißt, muß auf
der Baustelle abgetrennt werden.

53c	4	DIN 2448	3-1-2 12-8	Nahtloses Rohr SEAMLESS PIPE	ø88,9 x 5,6 x 198 ; anpassen	St 35.8 I 1.0305	3.1 B	DIN 17175 AD 2000-W4				
54c	4	DIN-EN 10029A	1-1-5 1-9	Ronde ROUND PLATE	ø 100 x 6,	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
55a	4		1-1-48 1-9	Nachführöse Tailing lug	20 x 200 x 275	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
56a	7	DIN 1017	7-6-3 1-9	Ring Ring	FM: a-ø 2596 x li-ø 2396x	S235JRG2 1.0038		EN 10025				

Toleranz : 2596 +0/-6 mm

57a	1	DIN 1024	7-5-1 1-9	T-Stahl T-bar	T 100 x 100 x 2600	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
58a	4	DIN-EN 10029A	1-1-1 1-9	Blech Plate	12 x 100 x 105; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
59	2	DIN 1025T2	7-9-1 1-9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B 100 x 2600; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				

Anzahl: number				1				Benennung: designation				Rieselkühler W13001				Blatt sheet		5	
Kom.-Nr.: com. no				37106				Zeichng. Nr.: drawing no				11435 -0-d				Druckdatum: 07.04.05 date			
Pos. item	Anzahl number	Artikelnummer: Norm stand.		Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert.	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*										
									G	K	A	B							
60	6	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B100 x 2151; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025											
61	6	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B100 x 2566; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025											
62	2	DIN 1025T2	7- 9- 1 1- 9	I-Stahl I-steel	Form: HE-B100 x 2504; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025											
63a	3		8- 1- 42 1- 30	Gitterrost, rund, mehnteilig Grating, circular, parted	ø2570; Höhe= 30; 10-teilig; Ausführung: Nach Zeichnung	S185 feuerverz. hot dip galvan.													

acc. drawing in 10 segmental grids
gem. Zeichnung in 10 Teilrosten

64	120		8-1-43 1-30	Gitterrost-Befestig ungen	Ausführung: Standard, Hersteller: Lichtgitter, Type: 133T	S185 feuerverz. hot dip galvan.						
65	1	DIN-EN 10029A	1-1-1 1-9	Blech Plate	10 x 250 x 550; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
66	2	DIN-EN 10029A	1-1-1 1-9	Blech Plate	10 x 250 x 270; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
67	2	DIN-EN 10029A	1-1-1 1-9	Blech Plate	20 x 710 x 710	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
68	2	DIN 2458	3-1-1 3-7	Geschweißtes Rohr Welded Pipe	ø 355,6 x 14,2 x 140 ;anpassen	St 37.0 1.0254						
69	2	DIN-EN 10029A	1-1-5 1-9	Ronde ROUND PLATE	ø535 x 30,	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
70	6		8-1-6 1-9	Sicherheitstritt Safety step	b=350; aus Rd.ø 25 x 880	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
71	1		7-1-3 1-9	Haltegriff Hand grip	ø25 x 720	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
72	12	DIN-EN 10029A EN 10029	1-1-24 1-9	Verstärkungsblech reinforcement plate	10 x 364 x 400	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
73	12	DIN-EN 10029A	1-1-1 1-9	Blech Plate	10 x 350 x 400	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
74	12	DIN-EN 10029A	1-1-1 1-9	Blech Plate	10 x 250 x 390	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
75d	1	DIN-EN 10029A	1-1-16 2-30	Behälterschild-brü cke NAME PLATE BRACKET	5 x 110 x 395	1.4541 X 6 CrNiTi 18 10						

Anzahl: number			1		Benennung: designation Kom.-Nr.: 37106 com. no			Rieselkühler W13001 Zeichng. Nr.: 11435 -0-d drawing no			Blatt sheet 6 Druckdatum: 07.04.05 date		
Pos. item	Anzahl number ges tol	ers spr	Artikelnummer: Norm stand.	Art-Matchcode Wst-Matchcode	Benennung: description	Abmessung: dimension	Werkstoff: material	Abn. cert. 10204	Prüfungs- grundlage: test rule	Status*			
										G	K	A	B
76	1		8- 1- 10 7- 75		Behälterschild Wolf Nameplate Wolf	3 x 120 x 180	Al Al						
77	4		8- 3- 1 7- 28		Niet RIVET	ø5 x 15	Cu						
78	1		1- 1- 15 1- 9		Erdungslasche Earthing lug	5 x 50 x 100	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
79	2		DIN-EN 1- 1- 1 10029A 12- 2		Blech Plate	10 x 320 x 340	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1				
80	2		DIN-EN 1- 1- 1 10029A 12- 42		Blech Plate	10 x 240 x 300	S355J2G3 1.0570		EN 10025				
81	2		DIN-EN 1- 1- 1 10029A 1- 9		Blech Plate	10 x 250 x 300; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
82	4		DIN-EN 1- 1- 1 10029A 12- 2		Blech Plate	10 x 220 x 300	S235JRG2 1.0038	3.1 B	EN 10025 AD 2000-W1				
83	4		DIN-EN 1- 1- 1 10029A 1- 9		Blech Plate	10 x 200 x 150	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
84	4		DIN-EN 1- 1- 1 10029A 1- 9		Blech Plate	10 x 150 x 150; anpassen	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
85	1		DIN 7- 6- 3 1017 1- 9		Ring Ring	FM: a-ø 2788 x li-ø 2628x 6	S235JRG2 1.0038		EN 10025				
86	24		DIN 6- 5- 7 7992 5- 98		Hammerkopf- schraube Tee-head bolt	M36 x 900	4.6 galv. verz.						
87a	24		DIN-EN 6- 1- 3 24032 5- 95 ISO 4032		Sechskantmutter Hexagonal nut	M36	5						
88a	24		DIN 6- 1- 4 126 1- 31 ISO 7091		U-Scheibe Washer	ø39	S185 gal.verz 1.0035						

* G:"Gesperrt/Blocked", K:"Kundenbeistellung/Customer delivery", A:"Angefragt/Quoted", B:"Bestellt/Ordered", L:"Lager/Stock"

