

Abnahme-Prüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Ausg. 1/05

Kunde: Air Liquide AGS GmbH Depotstr. 1 D-63457 Hanau		PHÖNIX-Werk-Nr.: IA 90 427 / 11																								
Bestell-Nr.: 4500024758 Bestell-Datum: 22.02.2005		Menge: 70																								
Produkt: Eck-Absperrventil Typ: 661.019059005.4501 DN: 5 PN: 100		Kennzeichnung: öl- und fettfrei für O ₂ <i>V 22010 H 2</i>																								
Lieferbedingungen: <input checked="" type="checkbox"/> DGRL 97/23 EG <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000 <input type="checkbox"/> GEST 89/140 <input checked="" type="checkbox"/> Kundenanforderung																										
Prüfanforderungen: DIN 3230 Teil 3																										
Prüfergebnisse <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prüfart</th> <th>Umfang</th> <th>Prüfdruck</th> <th>Prüfmedium</th> <th>Prüfzeit</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Festigkeitsprüfung</td> <td>100 %</td> <td>150 bar</td> <td>Wasser</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Dichtheit nach Aussen</td> <td>100 %</td> <td>6 bar</td> <td>Luft/Nekal</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Dichtheit im Sitz</td> <td>100 %</td> <td>6 bar</td> <td>Luft/Leckrate 1</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>			Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis	Festigkeitsprüfung	100 %	150 bar	Wasser	1 min	OK	Dichtheit nach Aussen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK	Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK
Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis																					
Festigkeitsprüfung	100 %	150 bar	Wasser	1 min	OK																					
Dichtheit nach Aussen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK																					
Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK																					
Bemerkung: Die Durchführung der Druckproben erfolgte an einem Prüfstand, dessen Manometer einer jährlichen Kalibrierung unterliegen.																										
Kontrollergebnisse <table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspektion</th> <th>Umfang</th> <th>Anforderungen & Normen</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hauptabmessungen</td> <td>100 %</td> <td>Herstellerstandard + DIN</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Markierung</td> <td>100 %</td> <td>AD 2000 A4 + Kundenangaben</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Anstrich / Grundierung</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Funktion</td> <td>100 %</td> <td></td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>			Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen	Ergebnis	Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN	OK	Markierung	100 %	AD 2000 A4 + Kundenangaben	OK	Anstrich / Grundierung		<input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation		Funktion	100 %		OK				
Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen	Ergebnis																							
Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN	OK																							
Markierung	100 %	AD 2000 A4 + Kundenangaben	OK																							
Anstrich / Grundierung		<input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation																								
Funktion	100 %		OK																							
Verwendete Werkstoffe <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile</th> <th>Werkstoffe</th> <th>Modelle</th> <th>Bemerkung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gehäuse</td> <td>1.4571</td> <td>PAW 113</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Spindelmutter</td> <td>1.4571</td> <td>SW 17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Flansch</td> <td>1.4571</td> <td>Ø 90</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung	Gehäuse	1.4571	PAW 113		Spindelmutter	1.4571	SW 17		Flansch	1.4571	Ø 90									
Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung																							
Gehäuse	1.4571	PAW 113																								
Spindelmutter	1.4571	SW 17																								
Flansch	1.4571	Ø 90																								
Die verwendeten Schmelzen sind mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 des Rohteilherstellers belegt und archiviert. Auf Anforderung können diese Bescheinigungen gegen Kostenerstattung nachgereicht werden. Dazu sind die PHÖNIX-Komm. Nr. & Chargen-Nr. der Teile anzugeben.																										
Die Prüfanforderungen wurden erfüllt. Die Armaturen wurden aufgrund der Prüf- und Kontrollergebnisse freigegeben.																										
Volkmarsen, Datum: 05.07.2005		PHÖNIX ARMATUREN-WERKE Langhelm (Abnahmebeauftragter)																								