

Abnahme-Prüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Ausg. 1/05

<b>Kunde:</b> Air Liquide AGS GmbH Depotstr. 1 D-63457 Hanau		<b>PHÖNIX-Werk-Nr.:</b> IA 90 427 / 11																											
<b>Bestell-Nr.:</b> 4500024758 <b>Bestell-Datum:</b> 22.02.2005		<b>Menge:</b> 70																											
<b>Produkt:</b> Eck-Absperrventil <b>Typ:</b> 661.019059005.4501 <b>DN:</b> 5 <b>PN:</b> 100		<b>Kennzeichnung:</b> öl- und fettfrei für O <sub>2</sub> <i>V22006 H2</i>																											
<b>Lieferbedingungen:</b> <input checked="" type="checkbox"/> DGRL 97/23 EG <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000 <input type="checkbox"/> GEST 89/140 <input checked="" type="checkbox"/> Kundenanforderung																													
<b>Prüfanforderungen:</b> DIN 3230 Teil 3																													
<b>Prüfergebnisse</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prüfart</th> <th>Umfang</th> <th>Prüfdruck</th> <th>Prüfmedium</th> <th>Prüfzeit</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Festigkeitsprüfung</td> <td>100 %</td> <td>150 bar</td> <td>Wasser</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Dichtheit nach Aussen</td> <td>100 %</td> <td>6 bar</td> <td>Luft/Nekal</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Dichtheit im Sitz</td> <td>100 %</td> <td>6 bar</td> <td>Luft/Leckrate 1</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>						Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis	Festigkeitsprüfung	100 %	150 bar	Wasser	1 min	OK	Dichtheit nach Aussen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK	Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK
Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis																								
Festigkeitsprüfung	100 %	150 bar	Wasser	1 min	OK																								
Dichtheit nach Aussen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK																								
Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK																								
<b>Bemerkung:</b> Die Durchführung der Druckproben erfolgte an einem Prüfstand, dessen Manometer einer jährlichen Kalibrierung unterliegen.																													
<b>Kontrollergebnisse</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspektion</th> <th>Umfang</th> <th>Anforderungen &amp; Normen</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hauptabmessungen</td> <td>100 %</td> <td>Herstellerstandard + DIN</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Markierung</td> <td>100 %</td> <td>AD 2000 A4 + Kundenangaben</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Anstrich / Grundierung</td> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Funktion</td> <td>100 %</td> <td></td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>						Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen	Ergebnis	Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN	OK	Markierung	100 %	AD 2000 A4 + Kundenangaben	OK	Anstrich / Grundierung		<input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation		Funktion	100 %		OK				
Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen	Ergebnis																										
Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN	OK																										
Markierung	100 %	AD 2000 A4 + Kundenangaben	OK																										
Anstrich / Grundierung		<input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation																											
Funktion	100 %		OK																										
<b>Verwendete Werkstoffe</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile</th> <th>Werkstoffe</th> <th>Modelle</th> <th>Bemerkung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gehäuse</td> <td>1.4571</td> <td>PAW 113</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Spindelmutter</td> <td>1.4571</td> <td>SW 17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Flansch</td> <td>1.4571</td> <td>Ø 90</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung	Gehäuse	1.4571	PAW 113		Spindelmutter	1.4571	SW 17		Flansch	1.4571	Ø 90									
Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung																										
Gehäuse	1.4571	PAW 113																											
Spindelmutter	1.4571	SW 17																											
Flansch	1.4571	Ø 90																											
Die verwendeten Schmelzen sind mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 des Rohteilherstellers belegt und archiviert. Auf Anforderung können diese Bescheinigungen gegen Kostenerstattung nachgereicht werden. Dazu sind die PHÖNIX-Komm. Nr. & Chargen-Nr. der Teile anzugeben.																													
Die Prüfanforderungen wurden erfüllt. Die Armaturen wurden aufgrund der Prüf- und Kontrollergebnisse freigegeben.																													
Volkmarsen,		<b>PHÖNIX ARMATUREN-WERKE</b>  Langhelm (Abnahmebeauftragter)																											
Datum: 05.07.2005																													