

Abnahme-Prüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Ausg. 1/05

Kunde:	Air Liquide AGS GmbH Depotstr. 1 D-63457 Hanau	PHÖNIX-Werk-Nr.:
		IA 90 427 / 2
Bestell-Nr.:	4500024758	Menge: 2
Bestell-Datum:	22.02.2005	
Produkt:	Eck-Absperrventil mit Faltenbalg	Kennzeichnung:
Typ:	926B015083019.1002	CE0525
DN:	50	V21017, V21015
PN:	40	öl- und fettfrei für O ₂

 Lieferbedingungen: DGRL 97/23 EG AD 2000 GEST 89/140 Kundenanforderung

Prüfanforderungen: DIN 3230 Teil 3

Prüfergebnisse

Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis
Festigkeitsprüfung	100 %	60 bar	Wasser	1 min	OK
Dichtheit nach Aussen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK
Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK

Bemerkung: Die Durchführung der Druckproben erfolgte an einem Prüfstand, dessen Manometer einer jährlichen Kalibrierung unterliegen.

Kontrollergebnisse

Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen	Ergebnis
Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN	OK
Markierung	100 %	AD 2000 A4 + Kundenangaben	OK
Anstrich / Grundierung		<input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation	
Funktion	100 %		OK

Verwendete Werkstoffe

Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung
Gehäuse	3.3547	300 x 290 x 250	
Deckel	1.4404	PAW 564	
Flansch	1.4571	Ø 130	
Rohr	1.4571	Ø 60,3 x 5,54	
Stiftschraube	A 4 – 70	M 16 x 60	
Mutter	A 4 – 70	M 16	

Trocknung: 3 h, 120° C.

Die verwendeten Schmelzen sind mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 des Rohteilherstellers belegt und archiviert. Auf Anforderung können diese Bescheinigungen gegen Kostenerstattung nachgereicht werden. Dazu sind die PHÖNIX-Komm. Nr. & Chargen-Nr. der Teile anzugeben.

Die Prüfanforderungen wurden erfüllt. Die Armaturen wurden aufgrund der Prüf- und Kontrollergebnisse freigegeben.

Volkmarsen,

PHÖNIX ARMATUREN-WERKE

Datum: 08.07.2005



 Langhelm
(Abnahmebeauftragter)

20036 KOSICE

Abnahme-Prüfzeugnis B nach EN 10204 (DIN 50049/3.1B) Ausg. 4/92

Kunde: Messer AGS GmbH Depotstr. 1 D-63457 Hanau		PHÖNIX-Werk-Nr.: IP 87 838 / 4																															
Bestell-Nr.: 4100000608 Bestell Datum: 29.05.2004		Menge: 3																															
Produkt: Eck-Absperrventil mit Faltenbalg Typ: 926B.15.83.19.1002 DN/NPS: 50 PN /ANSI: 40		Kennzeichnung: GLV21017, GLV40010, GLV21018 CE 0525																															
Lieferbedingungen: <input checked="" type="checkbox"/> DGRL 97/23 EG <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000 <input type="checkbox"/> GEST 89/140 <input checked="" type="checkbox"/> Kundenforderung																																	
Prüfanforderungen: DIN 3230 Teil 3																																	
Prüfergebnisse <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prüfart</th> <th>Umfang</th> <th>Prüfdruck</th> <th>Prüfmedium</th> <th>Prüfzeit</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Festigkeitsprüfung</td> <td>100 %</td> <td>60 bar</td> <td>Wasser</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Dichtheit nach Außen</td> <td>100 %</td> <td>6 bar</td> <td>Luft/Nekal</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Dichtheit im Sitz</td> <td>100 %</td> <td>6 bar</td> <td>Luft/Leckrate 1</td> <td>1 min</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>						Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis	Festigkeitsprüfung	100 %	60 bar	Wasser	1 min	OK	Dichtheit nach Außen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK	Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK				
Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis																												
Festigkeitsprüfung	100 %	60 bar	Wasser	1 min	OK																												
Dichtheit nach Außen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK																												
Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK																												
Kontrollergebnisse <table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspektion</th> <th>Umfang</th> <th colspan="2">Anforderungen & Normen</th> <th>Ergebnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hauptabmessungen</td> <td>100 %</td> <td colspan="2">Herstellerstandard + DIN</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Markierung</td> <td>100 %</td> <td colspan="2">DIN EN 19 + Kundenangaben</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Anstrich/Grundierung</td> <td></td> <td colspan="2">() Werkstand. () Kundenspez.</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>Funktion</td> <td>100 %</td> <td colspan="2"></td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>						Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen		Ergebnis	Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN		OK	Markierung	100 %	DIN EN 19 + Kundenangaben		OK	Anstrich/Grundierung		() Werkstand. () Kundenspez.		OK	Funktion	100 %			OK			
Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen		Ergebnis																													
Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN		OK																													
Markierung	100 %	DIN EN 19 + Kundenangaben		OK																													
Anstrich/Grundierung		() Werkstand. () Kundenspez.		OK																													
Funktion	100 %			OK																													
Verwendete Werkstoffe <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bauteile</th> <th>Werkstoffe</th> <th>Modelle</th> <th>Bemerkung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gehäuse</td> <td>3.3547</td> <td>Platte 179/145/100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Deckel</td> <td>1.4571</td> <td>PAW 564</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Flansch</td> <td>1.4571</td> <td>Ø 130</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rohr</td> <td>1.4571</td> <td>Ø 60,3 x 5,6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stiftschraube</td> <td>A 4 – 70</td> <td>M 16 x 60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mutter</td> <td>A 4 – 70</td> <td>M 16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung	Gehäuse	3.3547	Platte 179/145/100		Deckel	1.4571	PAW 564		Flansch	1.4571	Ø 130		Rohr	1.4571	Ø 60,3 x 5,6		Stiftschraube	A 4 – 70	M 16 x 60		Mutter	A 4 – 70	M 16	
Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung																														
Gehäuse	3.3547	Platte 179/145/100																															
Deckel	1.4571	PAW 564																															
Flansch	1.4571	Ø 130																															
Rohr	1.4571	Ø 60,3 x 5,6																															
Stiftschraube	A 4 – 70	M 16 x 60																															
Mutter	A 4 – 70	M 16																															
Öl- und fettfrei für O₂.																																	
Trocknung: 3 h, 120° C.																																	
Die verwendeten Schmelzen sind mit Abnahmeprüfzeugnis B des Rohteilherstellers belegt und archiviert. Auf Anforderung können diese Bescheinigungen gegen Kostenerstattung nachgereicht werden. Dazu sind die PHÖNIX-Kom.-, Nr. & Chargen-Nr. der Teile anzugeben.																																	
Die Prüfanforderungen wurden erfüllt. Die Armaturen wurden aufgrund der Prüf- und Kontrollergebnisse freigegeben.																																	
Volkmarsen Datum: 29.09.2004		PHÖNIX ARMATUREN-WERKE  (Werksachverständiger)																															