



Corus UK Limited
Corus Construction & Industrial
P.O. Box 1, Scunthorpe,
North Lincolnshire, DN16 1BP
Telephone: 01724 404040
Fax: 402353 Telex: 52601

CORUS

INSPECTION CERTIFICATE

A5

1/ 2

Date	8/ 2/05	Z1
Cert No.	SPLA/05/00081850/1	A3

In Accordance with DIN.50049/EN10204 3.1B

Customer	BLUME STAHLSERVICE GMBH (MULHEIM STOCK DEPOT) UMSCHLAG 10 45478 MUELHEIM/RUHR GERMANY	Management System		Corus Reference	63857/ 6	Works Order/Item No.	63/ 200/ 1	A8	A3
Inspection	WORKS INSPECTION	ALL		Customer Order No.	EO197713/2			A7	
Specification/Product	EN10028-2:2003 P265GH			Specification/Product	ASME/ASTM SA516M-2004 60/415				B172
	To A.D. 2000 Merkblatt W.1 + TRD.101/TRB.100				Plate 12000 X 2500 X 8.00mm Piece Weight 1884.OKg				
	"N" - Normalised at 890/930 Degrees C for a minimum of 1.5 minutes per mm of thickness.								

38/A10 EO197713-2/MULHEIM

2 WHITE SPLASHES AT FRONT CORNERS

L=Longitudinal		T=Transverse		Z=Through Thickness		S=Sub-Surface		M=Mid-Thickness			Q=Quarter-Thickness		TH=Third-Thickness		ES=Bottom Surface		A=Supply Condition		N=Normalised		SR=Stress Relieved		SA=Strain Aged		CT0																					
B10	B3	B7	C00	C2	D	B5	C11	C12	C14	C13	C3	C1	B5	Charpy Impact	C40	C41	C42	C43	Ave																											
Quantity	Cast/Heat No.	Place No.	Test Piece No.	Yield Stress	Tensile Strength	Reduction of Area	MPa	ksi	%	Elong%	Lo=	Test Condition	10x5x2mm V	Joules	14 AV/ 10 Ind 2	-20C	75	73	72	73																										
																					certificate no.:																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									
																					A																									

Abnahmeprüfzeugnis Nr.

Inspection Certificate No.
Certificat de Réception No.

66597 vom 27.06.02 EN 10 204 - 3.1B

Zeichen des Herstellerwerkes
Manufacturer's mark/Poinçon d'usine
Zeichen des Werkstoffverständigen
Inspector's stamp/Poinçon de l'expert



81 19 1706
Groupe Genoyer
Wilhelm Geldbach
Industrie

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH
Ziegelstraße 17
D - 45886 Gelsenkirchen
Telefon: +49 209 15803 22
Telefax: +49 209 15803 499
Email: Q-S@W-G.DE

Wilhelm Geldbach Industrie GmbH Ziegelstraße 17 45886 Gelsenkirchen

RFF - HANDELS GMBH 72400

Postfach 1365

28803 STUHR



Komm.-Nr/Pos Works-No. Rapport-No. 216744/130	Rechnungs-Nr/Pos Invoice-No. Facture-No. 31986/130	Ihre Auftrags-Nr Your order-No. Votre Commande-No. 099/77140472/EK	Lieferdatum Delivery date Date de livraison 27.06.02
Lieferplan/Pos Delivery Note Bon de livraison 75845/007	Menge Quantity Quantité 21/	Bezeichnung des Gegenstandes Designation of article Désignation du produit V.-FL.DIN2632PN10 711/ ANFORDERUNGEN:AD-W9,TRD107,TRB100	

Werkstoff: C22.8, DIN 17243
Material / Matière

Zugversuch Tensile test / Traction				Kerbschlagbiegeversuch Impact test/Essai de flexion par choc			
Probe-Nr. Test-No. No d'essai	Richtung Direction Direction	Streckgrenze (Re) Yield strength Limite élastique Rp 1% N/mm ² ReH/Rp 0.2%	Zugfestigkeit (Rm) Tensile strength Résistance à la traction N/mm ²	Dehnung (A) Elongation Allongement %	Einschnürung (Z) Reduction of area striction %	Forma Type Type	Temp. Temp. °C
8157	T	348	494	5d0	30	69	ISO-V +20
157B	T	339	508	5d0	32	71	ISO-V +20
157C	T	359	508	5d0	32	67	ISO-V +20
157D	T	337	491	5d0	32	71	ISO-V +20
				Schlagarbeit KV Energie of impact Energie de rupture J			
				068 076 074			
				084 057 087			
				090 079 059			
				060 086 084			

Härteprüfung / Hardness / Dureté: HBW 2.5/187.5 = 150 - 160

Schmelze Heat-No./No. de coulée 211412/	Code-Nr. Code-No./ Code de coulée	Erschmelzungsart Melting proc./Procédé d'élaboration B
---	--------------------------------------	--

VOLZHSKY

Schmelzanalyse
Heat analysis / Analyse sur coulée %
C Si Mn P S Cr Mo Ni Al Ti N Cu V Nb B Ceq
,19 ,18 ,81 ,006 ,007 ,16 ,015

Lieferzustand
Delivery condition / Etat de livraison
TRB 100
NORMALGEGLÜHT/NORMALIZED/NORMALISE A: 910°C LUFT/AIR, AD2000

Anforderungen
Requirements / Spécifications
TRD107, AD-W9, VDTÜV 350/3

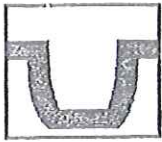
Besichtigung und Maßkontrolle: o.B. / Visual and dimensional check: w.o. / Contrôle visual et dimensionnel: satisfaisant.
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt. / The requirements are fulfilled. / Les conditions imposées sont satisfaites.

Der Werkstoffverständige / Work Inspector / L'expert de l'usine
Bruchersleifer / Bungard / Scheideleier

EDV - Zeugnis / EDI Test Certificate



AT: 81191706 - 01



DanSteel A/S

DK-3300 Frederiksværk - Telefon 47 77 03 33 - Telefax 47 77 03 02

3132 YP2A5P 02

ANCOFER STAHLHANDEL GMBH
POSTFACH 14 03 80
RHEINSTRASSE 163
D-45443 MUELHEIM AN DER RUHR

BESCHEINIGUNG/CERTIFICATE

Bleche / Plates

Seite/Page: 1.1

Nr./No.: 9610

Type: EN 10204/3.1B

(2)

Ihrer Auftrag/Your order: 2026178

Unser Auftrag/Our order: 35225

Datum/Date: 22.09.2003

Lieferstelle/Delivery address:

ANCOFER STAHLHANDEL GMBH

RHEINSTRASSE 136

MUELHEIM/RUHR-SPELDORF

AGL. NORDHAFEN "BLECHLAGER"

Lieferbedingung / Specification:

P265GH TUV, P275NH, SA516-60 Y-Z

EN10028-2, -3, AD2000-W1, TRB100,

TRD101, ASME SEC.2 PART A 01 ADD 03

Lieferung/

Delivery: 318039075417

Toleranz/

Tolerance: EN10029 CLASS A

TRIPOL, ASME SEC. 2 PART A ST 516-60																			
Pos.		Zeichen/Marking					Abmessungen/Dimensions					Stk./Pcs.		Gewicht/Weight		Schmelze/Heat	Slab	Walznr./Millno.	
1	1						10000	2000	8,0			2	2512	12820	F1	6311M 0	N		
2	3						8000	2000	15,1			2	3794	12811	D4	7463M 0	N		
3	6						12000	2000	25,0			1	4710	12443	D4	7590M 0	N		
Gewicht durch nominelle Abmessungen berechnet Calculated weight based on nominal dimensions																			
5 11016																			
C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Ni	Mo	Sn	Al	Nb	Ti	V	B	N	Ceq = Carbon-Equivalent (IIW - formula)			
13	109	15	16	13	4	4	2	0		37	1	1	1						
12	107	16	16	12	3	5	3	0		40	1	1	1						
15	118	15	16	13	1	4	1	0		36	2	2	2						
Lieferzustand/Condition of Delivery - = Walzzustand/as rolled N = Normalisierend gewalzt/Normalized Rolled oder/or Normalgegluht/Normalized 900°C • 25 mm min. 3 Minuten/Minutes 25.1 - mm min. 5 Minuten/Minutes M = TM-gewalzt/TM-rolled Masskontrolle, Besichtigung: Ohne Beanstandung Dimension check, inspection: Without remarks Kennzeichnung/Marking Stahlsorte/Quality P265GH SA516-60 Sachverständigen/Quality inspector: PA 0 Schmelz nr. / Heat no. 1.89.999 Konverter-verfahren/ Oxygen converter 90.000-99.999 Electro-Cfem/El-arc-furnace Im Pflanne raffiniert/Ladle refined																			
1/2 x 100		1/2 x 1000		1/2 x 100		1/2 x 1000		1/2 x 1000		1/2 x 10.000		1/4 x 100							
Zugversuch quer/Tensile test transverse						Kerbschlagbiegeversuch/Impact test					KV = ISO - V					Warmzugversuch/ Hot tensile test			
Re	Rm	A	Re	Rm	A	1	2	3	Mittel/ Average	Temp	1	2	3	Mittel/ Average	Temp	*			
331	457	39				73	75	73	74	0						7T			
306	423	36				125	91	140	119	0						1T			
310	465	33				78	86	61	75	0						1T			
Blechedicke/Plate thickness																			
Zustand/Condition																			
T=KV-TRANS																			
Faltversuch/Bend Test																			
Wir bestätigen, dass die Lieferung den Anforderungen der obengenannten Lieferbedingungen entspricht. We hereby certify, that the material has been made and tested in accordance with the mentioned specification.																			
24-09-2003																			
Z. Greisen																			
Z. Greisen																			
Chief Metallurgist																			
DanSteel A/S																			

UBERPRÜFT NACH AD-WO/TRD 100 DURCH
TUV E.V HAMBURG, MIT VERZICHT AUF
GEGENZEICHNUNG AZ: 121 W158126.
TESTED ACC. TO AD-WO/TRD 100 BY
TUV E.V HAMBURG, WITH RENOUNCE OF
COUNTERSIGNMENT AZ: 121 W158126.

Werkssachverständiger

* Probelage und Zustand
Testpiece location and condition

Probefläche Width of testpc	Lage/location
1	10.0 Oberfläche/Surface
2	10.0 Mitte/Center
3	10.0 1/3t von Oberfl./from surface
4	10.0 1/4t von Oberfl./from surface
5	5.0
7	7.5
9	Blechedicke/Plate thickness

Zustand/Condition

T=KV-TRANS

Faltversuch/Bend Test

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Anforderungen der obengenannten Lieferbedingungen entspricht.
We hereby certify, that the material has been made and tested in accordance with the mentioned specification.

24-09-2003

Z. Greisen

Z. Greisen
Chief Metallurgist
DanSteel A/S

Paul

Abnahmeprüfzeugnis Inspections certificate

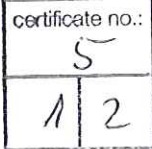
Zertifikat-Nr. 38334
(DIN EN 10204 - 3.1 B)

NMH Stahlwerke GmbH, Postfach 1344, 92231 Sulzbach-Rosenberg

Klöckner Stahlhandel

Europaallee 12 - 14

50405 Frechen



Ihre Bestellung-Nr. / vom Your order No./of:
43/24358084 13.07.2001

Unsere Auftrags-Nr. Our order No./item: 80248 / 8
Liefertag date of delivery 26.11.01

Werkstoffbezeichnung Material designation C22.8N/A105/SA105

Abmessung dimension 180 mm rd./round

Liefermenge weight 10740 kg Stückzahl quantity 10 Stck./pcs.

Erschmelzungsprozeß /melting process Sauerstoffblasverfahren / Y

Erzeugnisform type of product Strangguss gewalzt / rolled from cc-materials

Lieferzustand heat treatment normalisiert/normalized

Schmelze heat No 49446 DN

Umformgrad degree of deformation 5.41

Zeichen des Herstellwerkes NMH Zeichen des Werkssachverständigen NMH
manufacturer's symbol inspector's symbol R

Lieferung erfolgte nach technischer Vorschrift: DIN17243 01.87, AD-2000-W13 10.00, TRD107 12.96
according to technical regulations No.:

ASTMA105, TRB100 07.80, DIN1013 11.76, ASME SA105 ADD98, ED98

Sonstige Vermerke: Wärmebeh. 910°C, 2 h;
other remarks:

Chemische Zusammensetzung in % Chemical composition in %

C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	V	Cu	As
0.20	0.27	0.88	0.015	0.002	0.028	0.21	0.06	0.04	0.01	0.06	0.004
Sn	N	B	Ti	Nb	Ca	O	H			CE-Wert	Di-Wert
0.004	0.0080										

Mechanische Eigenschaften Mechanical properties

Behandlungszustand der Proben: normalisiert/normalized
conditions of treatment:

Probennr. <i>sample No.</i>	Probenlage <i>sample direction</i>	°C	ReH N/mm ²	Rm N/mm ²	A in %	Z in %	Kerbschlagarbeit <i>Impact value</i>				ISO-V=Charpy-V			
							Probennr.	Probenlage	Probenform <i>type of test piece</i>	°C	J	J	J	Ø J
986k	q	20	317	517	27.0	64.0	986k	q	ISO-V	20	160	124	140	141
986f	q	20	314	514	27.0	62.8	986f	q	ISO-V	20	156	128	138	141
987k	q	20	326	519	28.0	66.4	987k	q	ISO-V	20	140	147	147	145
987f	q	20	326	521	28.4	66.4	987f	q	ISO-V	20	142	144	146	144

Härte / hardness
Liefertiefenfestigkeit: 156 HB 525 N/mm²
copying hardness
Normalisierungsfestigkeit: normalized hardness

austenitkorngröße: austenite core size	Mikroreinheitsgrad K4 - Methode: micro degree of purity	Sulfid	Oxid	Gesamt total
US-Prüfung ultrasonic test nach SEP 1921 PG 3 D/d ohne Mängel	Verwechslungsprüfung mixing up test 100% geprüft ohne Mängel			Riß-Prüfung flaw detection

Stirnabschreckversuch Jominy test

Härtetemp. hardening temp.	mm														

Die mech.-technol. Erprobung erfolgte an beiden Enden der Walzlänge von 28,0 m.

Besichtigung und Masskontrolle ohne Mängel

Technological testing was performed at both ends of rolled length of 28,0 m.

Visual testing and test of dimensions: no defects

05.07.02, NMH Stahlwerke GmbH, Qualitätsstelle
Werkssachverständiger Renner

NMH Stahlwerke GmbH

Abnahmeprüfzeugnis
Inspection certificate

Zertifikat-Nr. 38334

(DIN EN 10204 - 3.1B)

NMH Stahlwerke GmbH, Postfach 1344, 92231 Sulzbach-Rosenberg

Klöckner Stahlhandel

Europaallee 12 - 14

50405 Frechen

Ihre Bestellung-Nr. / vom Your order No./of:

43/24358084

Unsere Auftrags-Nr. 80248 / 8
Our order No./item:

Liefertag 26.11.01
date of delivery

Werkstoffbezeichnung C22.8N/A105/SA105
Material designation

Abmessung 180 rd./round
dimension

Liefermenge 10740 kg 10 Stck./Pcs.
weight

Erschmelzungsverfahren/melting process Sauerstoffblasverfahren / Y

Erzeugnisform Strangguss gewalzt / rolled from cc-materials
type of product

Lieferzustand normalisiert/normalized
heat treatment

Schmelze 49446
heat No.

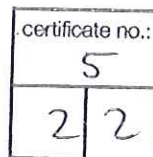
Umformgrad 5.41
degree of deformation

Zeichen des Herstellwerkes NMH
manufacturer's symbol

Zeichen des Werkssachverständigen NMH R
inspector's symbol

Fortsetzung der mechanischen Eigenschaften Mechanical Properties continued

Probennr. sample No.	Probenlage direction	°C	ReH N/mm ²	Rm N/mm ²	A in %	Z in %	Kerbschlagarbeit Impact value				J	J	J	Ø J	J/qcm
							Probennr	Probenform	Lage	°C					
986k	q	450	192												



Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt.

This certificate was machine-made.

05.07. 2002, NMH Stahlwerke, Qualitätsstelle
Werkssachverständiger Renner

Seite 2/2

Rohrwerk Maxhütte

92237 Sulzbach-Rosenberg

Eine Niederlassung der: ARI-Baustahl Gesellschaft m.b.H.



Post: 92231 Sulzbach-Rosenberg, Postfach 13 58
92237 Sulzbach-Rosenberg, Rosenbachstr. 11
Lohnstation: Sulzbach-Rosenberg Hütte

Telefon: 09661 60-760

Telefax: 09661 60-923

Datum: 06.02.2001

Blatt 1 von 1

certificate no.:	6
	A

X Abnahmeprüfzeugnis B / Inspection certificate B / Certificat de réception B DIN 50 049/ EN 10204 - 3.1 B			
Bescheinigung der Kontrolle der Produkte durch das Werk NFA 49 000 - 5.2.2.1 Modell D			
CERTIFICAT DE CONTRÔLE DES PRODUITS PAR L'USINE (C.C.P.U.) - ACCEPTANCE CERTIFICATE (NFA 49-000 5.2.2.1.) MODÈLE D (A 49-001)			
Besteller/Purchaser/Committant:	Erzeugnis/Product/Produit:		
Buhlmann R&F-Stahlhandel GmbH	ROHR / TUBE / TUBE		
Postfach 11 03 25	Werkstoff/Lieferzustand		
28083 Bremen	Quality/Condition of delivery		
	Qualité/Etat de livraison		
	St 35.3 I		
Lieferanzüge/delivery note/concernement l'avis d'expédition Nr./No.:	141 409		
	vom 06.02.01 Bestell-Nr./Order No./No. de commande:		
	18/2763/0		
Werkst.-Nr./Works-No./	Abmessungen/Dimensions/Dimensions		
No. de l'usine Pos.	mm		
185 452 78	88,9 x 3,2 min. 6 - max. 7 m		
Werkstoff entspricht TU 37c NFA 212 (213)			
Gem. Stoomwezen Rules M 0301			
Erschmelzungsart/melting process/mode d'élaboration: OBM (-Verfahren) Oxygen-Bodenblas-Maxhütte (-Metallurgie)/Oxygen-Bottom Blown Maxhütte			
Ergebnis der Prüfungen/Test results/results des essais			
Probe Nr. / Test No. / Essai	R m (N/mm ²)	R m (N/mm ²)	A 5 (%)
78	235	360-480	25
1	334	425	34,9
2	336	428	40,9
3	323	413	39,2
4	337	429	39,6
5	328	429	38,2
X Beschichtung und Ausmessung/ Inspection and measurement/ Inspection et mesure			
X Zugversuch (s. Tafel)/tensile test (cf. table)/Essai de traction (voir tableau)			
X Ringaufdornversuch/ ring expanding test/Essai d'évasement d'anneau			
X Ringaufversuch/ flattening test/ Essai d'aplatissement			
X Ringzugversuch/ ring tensile test/ essai de traction à l'anneau			
X Kerschlag-Biegeversuch/ notched bar impact band test/essai de résilience			
X Verwechslungsprüfung: ohne Befund/ test for mixing up steel grade: without evidence/			
Essai au confusion de qualités d'acier: néant			
X Ultra-Schall Prüfung am Vormaterial: o. Befund / ultrasonic testing on blooms: without evidence /			
essai d'ultra-son sur blooms: néant			
X Auf Dichtheit geprüft/ Inspected for tightness/Essays sur étanchéité:			
X Mit Wirbelstrom/with eddy current test/avec courant de Foucault SEP 1925/80			
X Mit Wasserinnendruck/ with hydr. test/hydrauliquement à ... bar			
X Die Rohre haben freien Durchgang/ The tubes have free passages/propre pas d'objections			
X Walztemperatur/ final temperature of rolling/température finale de laminage ca.: 900°C			
X Glühzustand/ annealing condition/ état recuit			
X einwandfrei/ unobjectionable/ irréusable			
X normalisiert/ normalized/ normalisé			
X luftvergißet/ air hardened/ trempé à l'air			
X Die mit "X" bezeichneten Prüfungen wurden durchgeführt und nicht beanstandet./			
The tests marked with "X" were performed and did not lead to objection./			
Les essais marqués d'un "X" étaient accomplis et n'entraînaient pas d'objections.			
Rm (A-2) > 10500			

Formblatt-Nr.: QSRW/06-003 Rev. 0 vom 03.93

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen
bei der Bestellung entspricht
We hereby certify that the material described above has
been tested and conforms with the terms of the order
Il est confirmé que le matériel est essayé et conforme
aux conditions de la commande

Zeichen des Herstellers:
Mark of the manufacturer:
Signe du manufacturier:

MH

Zeichen des Sachverständigen:
Inspector's stamp:
Marque de l'inspecteur:

(MH)

Der Sachverständige
Inspector
inspecteur de l'usine

Qualitätsstelle /
quality control point
poste de contrôle de qualité
MH ROHR ROSENBERG

130706

**HUTA L. W. Sp. z o. o.**ul. Kasprowicza 132, 01-949 Warszawa
fax: 835-42-22, 834-09-52, tlx: 825351

certificate no.: 7	
1	3

Abnahmeprüfzeugnis (DIN-50049 - 3.1B)
Inspection Certificate (EN-10204 - 3.1B)
Certificato di Collaudo MaterialiPrüf.-Nr. - Inspection No: 15945/04
No. di collaudo:

Blatt - Page - Pagina: 1

Mit Zustimmung des Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. vom 16. März 1994.
According to the Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. of 16. march 1994.
Approvato dal Technischen Überwachungsvereins Rheinland e. V. del 16. marzo 1994.

Quality Management System for Material Manufacturer acc.to European Directive 97/23/EC

Certificate -No.:01 202 PL/Q-02 0004

Besteller - Customer - Committente:

Bestell-Nr./ Order No./ No. dell'ordine: 2205313

WESER-STAHLL /D/
K 41002959/211

PL /010592085/04-0059

vom / dated / data:

Werks-Nr. / Works No. / Commessa No: 816197/04

Prüfgegenstand - Article - Prodotto: Warmgewalzt Stahl - Hot rolled bars

Prüfgrundlagen/Anforderungen / Technical specifications/Requirements / Norma di controllo/Requisiti:
EN 10273 AD2000 W13 TRD107 AD2000 W0/TRD100 TRB100Werkstoff - Material - Materiale:
P250GH NEntsprechend - According to - secondo:
EN 10273Ausgabe - Edition - Edizione:
2000

Lieferzustand - Delivery condition - Stato di fornitura: N

Erschmelzungsart - Melting process - Procedimento di elaborazione: Elektrostahl - Electric steel

Kennzeichnung - Marking - Marcatura:

Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -
Marchio del produttore:Werkstoff - Quality P250GH N
Schmelze - Heat No 128934
Probe Nr - Test No 539-539/A
H.L.W.

H.L.W.

Stempel des Sachverständigen -

Inspector's stamp - Punzone dell' ispettore:

**Umfang der Lieferung - Extent of delivery - Descrizione della fornitura:**

Pos.-Nr. Item No. No. pos.	Stückzahl No of pieces Numero pezzi	Gegenstand Article Tipo di prodotto	Schmelze Nr. Heat No. No. colata	Probe-Nr. Test No. No. provetta
1/10	15=4480 kg	Rundstahl - Round steel bars Ø 90x6000 mm	CA 128934	539-539/A

Die gestellten Anforderungen sind lt Anlagen erfüllt. The requirements are fulfilled as per annex. I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

Ort - Place - Località

Datum - Date - Data:

Der Sachverständige -

Anlagen: 1.Ergebnis der Prüfungen

The Inspector - L'ispettore:

2.Chemische Zusammensetzung

Warszawa 11.03.2004

(Annexes)
(Allegati)

"Der Technische Überwachungsverein
Rheinland e. V.
hat mit Schreiben vom 12.10.1993
auf die Gegenzeichnung verzichtet."

HUTA L.W. Ltd
INDEPENDENT QUALITY
SUPERVISOR

Eng Jerzy Gedronowicz

Ergebnis der Prüfungen
Tests results
Risultati delle prove

Anlage - Annex - Allegato 1

certificate no.: 7	
2	3

Prüf - Nr. 15945/04
Inspection No.
No di collaudo

Teil

Part 1
Parte

Blatt-Nr.

Sheet No. 2
Pag No.

1. Zug- und Kerbschlagbiegeversuch. Tensile and impact test. Prove Di trazione e di resilienza.

Probe-Nr Test No No. di prova	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. della provetta		Probenentnahme Specimen Prelievo			Prüftemperatur. Test temperature. Temperatura di prova	Streck / Dehngrenze Yield point. Proof stress Lim. di Snervamento	Zugfestigkeit Tensile strength. Carico di rottura.	Bruchdehnung. Elongation. Allungamento.	Bruchreduktion. Reduction of area. Strizione	1=[J] Schlagarbeit. Energy of impact Energia di rottura. ISO-V 2=[J/cm ²] Kerbschlagzähigkeit. Impact strength. Resistenza. 3=[%] Krist. Bruchanteil. Cryst proportion Rapporto cristallino. 4=[mm*10 ⁻²] Breitung. Expansion. Espansione 5=[%] Breitung. Expansion. Espansione 6 Härte. (Einheiten) Hardness. Werte, Values, Valori			
	Dicke Thickness Spessore	Breite Width Largh	Ort Location Zona	Richtung Direction Senso	Lage Position Posizione		Re [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	L ₀ =50 A ₅ [%]	Z [%]	1	2	3	Σ/n
	[mm]	[mm]				c ⁰								
EN10273				L	D/6	20	min 250	485-540	min 25					min 47
539	Ø 10			L	D/6	20	390	500	32,0	57,0	130	122	131	128
539/A	Ø 10			L	D/6	20	390	520	33,0	61,5	121	127	126	125

Chargen-Nr Heat-No. Colata-No	Chemische Analyse			Chemical Composition				Composizione Chimica				[%]	
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Al	Nb		
18934	0,19	0,79	0,22	0,013	0,013	0,11	0,08	0,25	0,02	0,025	0,0020		

Masskontrolle und Besichtigung: - positiv

N-900°C- Luft/air

Ti=0,0013%

Dimension control and visual inspection: - positive

Harte 140-143 HB

Controllo dimensionale ed ispezione visiva:

Verwechslungsprüfung: Funkenprobe 100% - positiv

Anti-mix test: Spark test 100% - positive

Test antimescolanza:

Ultraschallprüfung auf Langsfehler SEP 1920 III cl.B- positiv

Ultrasonic examination: SEP 1920 III cl.B- positive

Esami ultrasonori;

Ort. Place. Località.

Datum. Date. Data.

Der Sachverständige. The Inspector. L'ispettore.

Warszawa

11.03.2004

HUTA L.W. Ltd
INDEPENDENT QUALITY
SUPERVISOR

Eng Jerzy Gedronowicz

HUTA L.W. Sp. z o.o. ul. Kasprzowicza 132 01-949 Warszawa fax. 22...8340952		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRUFZEUGNIS acc. to EN 10204 / 3.1B		Date/Datum 11.03.2004		No. Certificate Zeugnis Nr 15945/04	
Purchaser Besteller WESER-STAHl /D/ K 41002959/211				Confirmation No Bestätigung Nr 816197/04			
Purchaser order Bestellnummer PL/010592085/04-0059 2205313							
Profile and size Sortiment und Abmessung Ø 90x6000 mm		Steel grade Stahlqualität A105		Heat/Charge 128934		Weight Gewicht 4480 kg	
				Bundles Bunde		bars Stäbe 15	
Delivery condition / Lieferzustand RUNDSTAHL-ROUND STEEL BARS				Notes / Bemerkungen Identification / Markierung P250GH N Heat No / Schmelze Nr 128934 Test No / Probe Nr 539-539/A			
Chemical analysis Chemische Zusammensetzung				ASTM A 105M:96			
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0,19	0,79	0,22	0,013	0,013	0,11	0,08	0,25
Al	Sn	W	V	Ti	As	Ca	Nb
0,025			0,002	0,0013			0,0020
Mechanical propertis Mechanische Eigenschaften							
Test No Probe Nr	Re N / mm ²	Rm N / mm ²	A4 %	Z %	Charpy V Impact test (J) Schlagarbeit +20°C	Heat treatment test specimens Wärmebehandlung der Probe	
539 L 539/A L	390 390	500 520	34,0 35,0	57,0 61,5	130,122,131 121,127,126	Hardened 'C Tempered 'C Normalized 'C air	
Hardness in delivery conditons - 140-143 HB Härte im lieferzustand - 140-143 HB					Others Andere N-900°C-Luft/air		
Ultrasonic examination SEP 1920 cl.B gr.3 positive / positiv Ultraschallprüfung							
Spark Test 100% positive Funkenprobe 100% positiv						certificate no. 7 3 3	
Certification office Zertifikat Büro						HUTA L.W. Ltd INDEPENDENT QUALITY SUPERVISOR Eng Jerzy Gedronowicz	



INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

A02

VÍTKOVICE STEEL, a.s.

A01/24/ VÍTKOVICE STEEL, a.s.,
Ostrava-Hulvářský Sramberský 2871/47, PSČ 709 00
ČESKÁ REPUBLIKA

ČSN EN 10204 3.1.B

AD-2000 W1
TRD 101

A03/ Číslo dokumentu, No. N° Datum, Date Strana, Page, Seite

11271/2005 07.03.2005 1/2

A04/Objednatel, Customer, Besteller, Adheteur

Ancofer Stahlhandel GmbH
Postfach 14 03 80
45443
Mülheim an der Ruhr
DE

A02/ Číslo záhlavky výrobce, Manufacturer's works
order No., Works/Usine No., Num. de la commande
de l'usine productrice

156089/2005

A07/ Číslo objednávky odvětví, Customer's
order No., Kundenbestell-Nr., Numéro de la commande
du client

501840/013
295-05

A08/ Výzvo, Advice Note No., Aviso No., Aviso No.

621371

Vážen, Waagen No., Waagen No.

315439372568

B14/ Hmotnost, Mass, Gewicht, Masse;

16 956 kg

Hot rolled steel plates in the quality P265GH acc.to EN 10028-2/2003

QMF@as.dillinger.biz



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001
Certifikáty č. 041003144, 04104 3144

Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01 0003.
Zertifiziert nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG durch die TÜV CERT.
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte-Zertifizierung: 04 212 2 111 01 0003.

B01/ Výrobek, Product, Erzeugnis, Produit, B01/ Počet ks, No. of pieces, Stückzahl, B02/ Druh oceli, Steel grade, Stahl/Sorte, Nuance de l'acier	B02/ Dodací podmínky, Terms of Delivery, Lieferbedingungen, Conditions de livraison
B11-B13/ Rozměry, Dimensions, Masse, B14/ Hmotnost, Mass, Gewicht, Masse	
30-2000-6000 mm	EN 10028-2/2003
16 956 kg	EN 10029 A/N
6 plates	EN 10163-2, B/2
B04/ Dodávaný stav, Product as-delivered condition, Lieferzustand, Etat de livraison	
P265GH N	
B05/ Referenční stav, Reference treatment of samples, Bezugszustand, Traitement de référence des échantillons	
P265GH N	

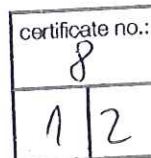
B08/ Tvar, Shape, Heat No., Schmelze Nr., No de la coulée	B10/ Počet ks, No. of pieces, Stückzahl, No de pièces	C00/ Zkouška, Test No., Probenr, No de l'essai	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuch, Essai de traction										Zkouška nárazu v ohybu (J), Impact test (J), Kerschlagversuch (J), Essai de résilience (J)				
			C01	C02	C03 [°C]	C10	C11 Type	C13 Type	C11 [MPa]	C12	C13	C14	C02	C03 [°C]	C40, C41	C42	C43

29737	Y	3	5571	A q	20	P	ReH	A5	301	442	35.3	I	-46	KV	14	154	190	119
						C	ReH	A50	326	456	39.0	q	-20	KV	189	188	175	184
												q	0	KV	290	226	273	263
		3	5572	A q	20	C	ReH	A50	322	456	36.6	I	-46	KV	18	131	238	129
						P	ReH	A5	319	451	32.4	q	-20	KV	222	295	258	258
												q	0	KV	289	243	290	274
kp										q 300 P Rp0.2		216						

Heat	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Al	N	Nb
29737	0.10	0.85	0.25	0.017	0.007	0.09	0.04	0.07	0.01	0.004	0.002	0.041	0.008	0.003

Heat	Test	plates
29737	5571	729934 001 002 003
	5572	729935 001 002 003

Normalized: walking beam furnace-length 70m, temperature 900°C/dwell 17min.



Control of dimensions and results of surface inspection : without objection.
Masskontrolle und Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.
Contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že uvedené výrobky na něž se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifikovány kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass die hier angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in accordance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se référant à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

A04/ Značka výrobce:
Symbol of the manufacturer's:
Herstellerezeichen:
Sigle de l'usine:



Inspector's Stamp:
Zeichen des Sachverständigen:
Poinçon de réception:



201, 202/ Potvrzení, Confirmations, Bestätigungen, Confirmations



VÍTKOVICE STEEL

Rostislav TOMAN

Independent authorized agent
unabhängiger beauftragter Vertreter
nezávislý oprávněný zástupce

C01/ Místo oděru zkoušebního vzorku: A - Maza, Top, Kopf, tête; Z - pata, Bottom, Fuss, pied
C02/ Směr zkoušebního vzorku: l - podélný, longitudinal, längs; q - příčný, transverse, quer, transversal,
t - tangenciální, tangential, tangente; r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht
C03/ Teplota zkoušení, Test temperature, Prüftemperatur, Temperature d'essai
C10/ Tvar průřezu zkoušebního tělesa, P - prismatic, prismatisch, C - cylindrický, cylindric, zylindrisch
C11/ Mězní kluzu Re, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
C12/ Mězní pevnosti Rm, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
C13/ Táhnoutí A, Elongation, Dehnung, Allongement
C14/ Zúžení Z, Reduction of area Z, Bruchdehnung Z, Striction Z
C43/ Průměrná hodnota, Mean value, Mittelwerte, Bolehr moyenne
C70/ Způsob výroby oceli, Steelmaking process, Erbschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BO=Y



INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

INSPECTION CERTIFICATE, ABNAHMEPRÜFZEUGNIS, CERTIFICAT DE RÉCEPTION DU MATÉRIEL

ČSN EN 10204 3.1.B

VÍTKOVICE STEEL, a.s.

A01, A05/ VÍTKOVICE STEEL, a.s.,
Ostrava-Hulvířky Štramberk 2871/47, PSČ 709 00
ČESKÁ REPUBLIKA

AD-2000 W1
TRD 101

A03/ Číslo dokumentu, No., Nr. Datum, Date Strana, Page, Seite

11271/2005 07.03.2005 2/2

A08/ Číslo zakázky výrobce, Manufacturer's works
order No., Werkauftragssn., Num. de la commande
de l'usine productrice

156089/2005



EN ISO 9001:2000 / EN ISO 14001
Certifikáty č. 041003144, 04104 3144

Certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV CERT.
Certification body for pressure equipment Certificate No. 04 202 2 111 01003.
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte-Zertifikat-Nr. 04 202 2 111 01003.

004/ Tvarba č. Heat No. Schmelze Nr. No. de la coulée	010/ Počet ks No. of pieces Stückzahl No. de pièces	002/ Zkouška č. Test No. Prüfung No. de tests	Zkouška tahem, Tensile test, Zugversuch, Essai de traction										Zkouška rázem v ohybu (3), Impact test (3), Kerbschlagversuch (3), Essai de résilience (3)				
			C01	C02	C03 [°C]	C10	C11 Type	C13 Type	C11	C12	C13	C14	C02	C03(C)	C40, C41	C42	C43
									[MPa]		%						



Control of dimensions and results of surface inspection : without objection.
Masskontrolle und Oberflächenbesichtigung : ohne Beanstandung.
Contrôle de dimensions et contrôle visuel de surface : sans défauts.

mtu prohláškujeme na svou výlučnou odpovědnost, že uvedené výrobky na něž se vztahuje toto prohlášení jsou ve shodě s předpisy, které jsou specifikovány kupní smlouvou. Es wird hiermit auf ausschliessliche Verantwortlichkeit erklärt, dass
e hier angeführten Erzeugnisse auf die sich diese Erklärung bezieht, entsprechen den im Kaufvertrag spezifizierten Vorschriften. Thereby we declare to our exclusive responsibility that the mentioned products to which this declaration is in
conformance with regulations, which are specified by the contract. Nous déclarons à notre responsabilité exclusive que les produits mentionnés se référant à cette déclaration sont conformes aux prescriptions spécifiées par le contrat d'achat.

04/ Značka výrobce:
symbol of the manufacturer's:
erstellerzeichen:
gle de l'usine:



Inspector's Stamp:
Zeichen des Sachverständigen:
Poinçon de réception:



201, 202/ Potvrzení, Confirmations, Bestätigungen, Confirmations



VÍTKOVICE STEEL

Rostislav TOMAN

Independent authorized agent
unabhängiger berechtigter Vertreter
nezávislý oprávněný zástupce

[Signature]

- 1/ Místo oděru zkoušebního vzorku: A - horní, Top, Kopf, tête; Z - pato, Bottom, Fuss, pied
- 2/ Směr zkoušebního vzorku, l - podélný, longitudinal, längs; q - příčný, transverse, quer, transversal;
t - tangenciální, tangential, tangente; r - radiální, radial; z - vertikální, vertical, senkrecht
- 3/ Teplota zkoušení, Test temperature, Prüftemperatur, Température d'essai
- 4/ Tvar průřezu zkoušebního tělesa, P - prismatic, prismatisch, C - cylindrický, cylindric, zylindrisch
- 5/ Max. křivka Re, Yield Stress, Streckgrenze, Limite d'élasticité
- 6/ Max. pevnost Rm, Tensile strength, Zugfestigkeit, Résistance
- 7/ Táhnost A, Elongation, Dehnung, Allongement
- 8/ Zúžení Z, Reduction of area Z, Buehnisch Z, Striction Z
- 9/ Průměrná hodnota, Mean value, Mittelwerte, Valeur moyenne
- 0/ Způsob výroby oceli, Steelmaking process, Erbschmelzung, Mode d'élaboration de l'acier, BOxy

ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

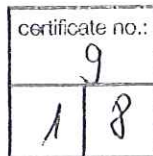


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 1

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.C3 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl

ABNAHMEPRUEFSTEMPEL/INSPECTOR'S STAMP/POINCON DU RECEPTIONNAIRE



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT
PLATES, FLAT, UNPICKLED
TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE HEAT NO.	BLECH-NR PLATE-NO	PAKET BUNDLE
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
003	X 12,0 X 2000,0 X 8000 X [mm]					
		KG				
	1	1501,000		X 674980	80532102 X	AY
	1	1501,000		*		
	1	1501,000		**		

TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT
318048164046

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004334946

Werks-Nr.

Works-No.
No de l'usine

7198831

Bestell-Nr.

Order-No.
No de commande

1-00-15522

1

26.08.04

☎

02035275207

☎

02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

certificate no.:

9
2/8

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204

DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204

DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

2

Werkstoff : Quality : Matériau / Lieferbedingungen : Specification : Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.

MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.

MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %

CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %

COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %

SCHMELZE

HEAT NO.

NO. DE COULEE

674980

C

,140

SI

,190

MN

,960

P

,012

S

,0030

AL-G

,028

B-G

,0001

CR

,060

CU

,030

MO

,010

N

,0053

NB

,001

NI

,030

TI

,002

V

,000

SCHMELZVERFAHR.

HEAT PROCESS

COULEE LABORAT.

OXYGENSTAHL

OXYGEN STEEL

OXYGEN PUR

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004334946

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7198831

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-00-15522



26.08.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No

3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / A22000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIKES ESSAI DE TRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER GR.C	TEMP FO.	R	RM	R/ RM	L0	A	AGT	Z	RM X A
					N/MM ²	N/MM ²	%	MM	%	%	%
674980*743811	1) 0401	+300	0023	222							
	2) 0004			RP0,2%							
	3) 0006										
674980 80532	1) 0601	+ 20	0002	319	457	70	108	26			11882
	2) 0004			RE H	316		203	22			10054
	3) 0006			RP0,2%							
	1) 0401	+ 20	0002	336	463	73	109	27			12501
	2) 0004			RE H	329		203	23			10649
	3) 0006			RP0,2%							

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	1 26.08.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	---

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 4

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G BIEGEVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
CARACTERISTIQUES MECANQUES E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.-NR.	PROBE-NR.	1) LAGE	FORM	PRUEF-TEMP.	ARBEIT
		2) ZUST.	B mm		JOULE
		3) ALTER	GR.C	1	2 3 M

674980 80532 1) 0401 0007 - 20 142,0 139,0 131,0 137,0
2) 0004
3) 0006

* PROBELECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
* L'ECHANTILION NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

L E G E N D E N - L E G E N D S - L E G E N D E S

ALTER : AGED : VIEILLE	ARBEIT : ENERGY : TRAVAILLE	BREITUNG : LAT. EXP : LAT. EXP
BRUCHANT. : SHEAR FACE : DUCTILE	FO. = FORM : TYPE : TYPE	LAGE : POSIT : POSIT
PROBE-NR. : SAMPLE-NO : NO. D'ESS	SCHM.-NR. : HEAT-NO. : NO. DE COULEE	TEMP. : TESTTEMP : TESTTEMP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

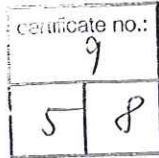


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 5

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 255 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



ZUST.
;STAT.
;ETAT

PROBENZUSTAND
STAT.
ETAT
0004=NORMALISIERT
NORMALIZED
NORMALISE

PROBENFORM ZUGVERSUCH
TYPE TENSILE TEST
TYPE ESSAI DE TRACTION

0002=FLACHZUG
FLAT TENSILE TEST
EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0023=RUNDZUG
ROUND TENSILE TEST
EPROUVETTE ROND

PROBENLAGE (IST)
POSIT (IST)
POSIT (IST)
0401=QUER KOPF OBERFLAECHE
TRANS. TOP S.
TRANS. TETE S.
0601=QUER FUSS OBERFLAECHE
TRANS. BOTTOM S
TRANS. PIED S

PROBENFORM KERBSCHLAG
TYPE IMPACT TEST
TYPE ESSAI DE RESILIENCE

0007=CHARPY- V
CHARPY- V
CHARPY- V

ALTERUNG
AGED
VIEILLE
0006=UNGEALERT
NOT AGED
NON VIEILLE

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004334946

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7198831

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-00-15522

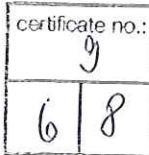


26.08.04

02035275207

02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 6

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
ITEM S T A T U S P R O D U C T
POS. E T A T P R O D U I T

003 NORMALISIERT
NORMALIZED
NORMALISE

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

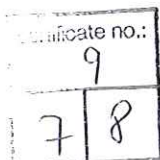


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
--------------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No. 7
Page-No

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D' EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U	U	THYSSENKRUPP STAHL AG
U	U	GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
U	U	FUER ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A
U	U	
U U U U U		

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUEH
STÄHLE NACH EN 10028-1 BIS 6.
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 44 01 0011
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000774461001 DUISBURG-SUED

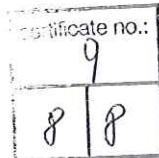


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004334946	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7198831	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-00-15522	26.08.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No. 8

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen: Specification: Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferanten:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 44 01 0011
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.1, PARA. 4.3 POUR LES
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 44 01 0011
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204, ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 1

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferanten:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ABNAHMEPRUEFSTEMPEL/INSPECTOR'S STAMP/POINCON DU RECEPTIONNAIRE



ERZEUGNISFORM
TYPE OF PRODUCT
DESIGNATION DU PRODUIT

GROBBLECH, UNGEBEIZT
PLATES, FLAT, UNPICKLED
TOLE, PLAT, NON DECAPEES

POS.	STUECK ZAHL	GEWICHT GEWOG.	GEWICHT THEOR.	SCHMELZE	BLECH-NR	PAKET
ITEM	NUMBER PIECES	WEIGHT	WEIGHT THEO.	HEAT NO.	PLATE-NO	BUNDLE
POS.	NOMBRE PIECES	POIDS	POIDS THEO.	NO. DE COULEE	NO. DE TOLE	PAQUET
002	8,0 X 3000,0 X 12000	[mm]				
		KG				
	1	2244,000		678145	42964101	
	1	2244,000		678145	42964202	
	1	2244,000		678604	44730101	
	1	2244,000		642820	44731101	
	1	2244,000		642820	44731202	
	1	2244,000		642820	44733101	
	1	2244,000		642820	44733202	
	1	2244,000		642820	44734101	

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestelleinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

1-F0-15620

18.10.04

DISPO-NR.

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

0004341503

7251787



02035275207
02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No

2



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 3.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



005	1	2244,000	642820	44734202
	9	20196,000	*	
15,0 X 3000,0 X 12000 [mm]				
008		KG		
	1	4208,000	642394	44243101
	1	4208,000	642394	44243202
	2	8416,000	*	
20,0 X 3000,0 X 12000 [mm]				
014		KG		
	1	5611,000	642820	44249101
	1	5611,000	642820	44755101
	1	5611,000	642820	44756101
	3	16833,000	*	
40,0 X 3000,0 X 12000 [mm]				
		KG		
	1	11233,000	678606	44744101
	1	11222,000	678606	44749101
	2	22455,000	*	
	16	67900,000	**	

KC

TRANSPORT-NR./TRANSPORT-NO./NO. DE TRANSPORT
318048161703

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

certificate no.:

10

3

17

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

3

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG VON SCHMELZPROBEN %
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES %
COMPOSITION CHIMIQUE SUR ECHANTILLONS DE COULEE %

SCHMELZE

HEAT NO.

NO. DE COULEE

	C	SI	MN	P	S
642394	,110	,200	1,090	,012	,0020
642820	,140	,240	,960	,013	,0030
678145	,132	,210	,910	,015	,0009
678604	,117	,200	,910	,011	,0010
678606	,140	,210	,930	,011	,0012

	AL-G	B-G	CR	CU	MO
642394	,030	,0001	,020	,020	,010
642820	,031	,0001	,070	,030	,020
678145	,029	,0001	,070	,050	,010
678604	,028	,0001	,070	,040	,010
678606	,028	,0001	,060	,040	,030

SCHMELZVERFAHR.
HEAT PROCESS
COULEE LABORAT.

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

certificate no.:
10
4 17

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
4

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:
ThyssenKrupp Stahl



	N	NB	NI	TI	V	
642394	,0051	,001	,020	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
642820	,0071	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678145	,0056	,001	,040	,004	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678604	,0053	,001	,040	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR
678606	,0042	,001	,030	,003	,000	OXYGENSTAHL OXYGEN STEEL OXYGEN PUR

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appelles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

5

certificate no.:

10

5

17

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN ZUGVERSUCH
MECHANICAL CHARACTERISTICS TENSILE TEST
CARACTERISTIQUES MECANIQUEES SAIDETRACTION

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/ RM	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
642394	428791	1) 0401	+300 0023	255							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									
642394	44243	1) 0601	+ 20 0002	303	443 68	119	34				15062
				RE H							
		2) 0004		300			203	27			11961
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401	+ 20 0002	330	457 72	119	35				15995
				RE H							
		2) 0004		326			203	27			12339
				RP0,2%							
		3) 0006									
642820	44249	1) 0601	+ 20 0002	299	467 64	138	36				16812
				RE H							
		2) 0004		297			203	30			14010
				RP0,2%							
		3) 0006									

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
6

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE	TEMP	FO.	R	RM	R/ RM	LO	A	AGT	Z	RM X A
		2) ZUST.										
		3) ALTER	GR.C		N/MM²	N/MM²	%	MM	%	%	%	
		1) 0401 + 20	0002		317	474	67	138	34			16116
					RE H							
		2) 0004			316			203	28			13272
					RP0,2%							
		3) 0006										
642820	442491	1) 0401 + 300	0023		254							
					RP0,2%							
		2) 0004										
		3) 0006										
642820	44731	1) 0601 + 20	0002		356	490	73	087	41			20090
					RE H							
		2) 0004			352			203	27			13230
					RP0,2%							
		3) 0006										
		1) 0401 + 20	0002		386	500	77	089	36			18000
					RE H							
		2) 0004			381			203	25			12500
					RP0,2%							
		3) 0006										
642820	447311	1) 0401 + 300	0004		292							
					RP0,2%							
		2) 0004										
		3) 0006										

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

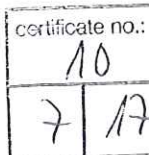


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr. 7
Page-No. 7

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen: Specification: Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. C	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/ RM	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
642820	44733	1) 0601 + 20 0002		384	497	77	088	33			16401
				RE H							
		2) 0004		376			203	23			11431
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		386	498	78	088	36			17928
				RE H							
		2) 0004		383			203	25			12450
				RP0,2%							
		3) 0006									
642820	44734	1) 0601 + 20 0002		378	498	76	087	36			17928
				RE H							
		2) 0004		368			203	25			12450
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		405	505	80	088	34			17170
				RE H							
		2) 0004		393			203	24			12120
				RP0,2%							
		3) 0006									
642820	44755	1) 0601 + 20 0002		298	468	64	136	36			16848
				RE H							
		2) 0004		297			203	30			14040
				RP0,2%							
		3) 0006									

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED

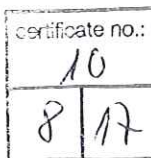


ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B
Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 8

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferanten: Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark: Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP GR.C	FO. N/MM²	R N/MM²	RM %	R/ MM	L0 %	A %	AGT %	Z %	RM X A
		1) 0401 + 20 0002		323	478	68	137	35				16730
				RE H								
		2) 0004		321			203	29				13862
				RP0,2%								
		3) 0006										
642820	44756	1) 0601 + 20 0002		299	460	65	137	36				16560
				RE H								
		2) 0004		298			203	29				13340
				RP0,2%								
		3) 0006										
		1) 0401 + 20 0002		325	475	68	137	35				16625
				RE H								
		2) 0004		324			203	29				13775
				RP0,2%								
		3) 0006										
678145*395261		1) 0401 +300 0004		265								
				RP0,2%								
		2) 0004										
		3) 0006										
678145	42964	1) 0601 + 20 0002		377	489	77	088	36				17604
				RE H								
		2) 0004		368			203	26				12714
				RP0,2%								
		3) 0006										

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

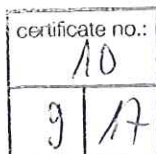
BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
9

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO. GR.C	R N/MM ²	RM N/MM ²	R/ RM % MM	L0 MM	A %	AGT %	Z %	RM X A
		1) 0401 + 20 0002		391	497	79	088	34			16898
				RE H							
		2) 0004		377			203	24			11928
				RP0,2%							
		3) 0006									
678604	44730	1) 0601 + 20 0002		353	468	75	087	39			18252
				RE H							
		2) 0004		339			203	27			12636
				RP0,2%							
		3) 0006									
		1) 0401 + 20 0002		376	478	79	088	35			16730
				RE H							
		2) 0004		367			203	25			11950
				RP0,2%							
		3) 0006									
678604	447301	1) 0401 + 300 0004		262							
				RP0,2%							
		2) 0004									
		3) 0006									
678606	44744	1) 0601 + 20 0002		303	456	66	196	37			16872
				RE H							
		2) 0004		285			203	37			16872
				RP0,2%							
		3) 0006									

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine
7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

EN 10204

EN 10204

EN 10204

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No

10

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
arque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferanten:

Supplier's mark:

Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	TEMP FO.	FO.	R	RM	R/ RM	LO	A	AGT	Z	RM	X	A
					N/MM ²	N/MM ²	%	MM	%	%	%			
		1) 0401	+	20	0002	331	468	71	196	37			17316	
						RE H								
		2) 0004				330			203	37			17316	
						RP0,2%								
		3) 0006												
678606	44749	1) 0601	+	20	0002	287	442	65	196	36			15912	
						RE H								
		2) 0004				287			203	36			15912	
						RP0,2%								
		3) 0006												
		1) 0401	+	20	0002	302	455	66	196	38			17290	
						RE H								
		2) 0004				297			203	38			17290	
						RP0,2%								
		3) 0006												
678606*	447721	1) 0401	+	300	0023	201								
						RP0,2%								
		2) 0004												
		3) 0006												

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestelleinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine
7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207

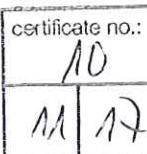


02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 11



Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen: Specification: Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN K E R B S C H L A G B I E G E V E R S U C H
MECHANICAL CHARACTERISTICS I M P A C T T E S T
CARACTERISTIQUES MECANIKES E S S A I D E R E S I L I E N C E

SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	FORM B mm GR.C	PRUEF- TEMP. 1	ARBEIT JOULE 2	3	M
642394	44243	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	298,0	232,0	234,0	255,0
642820	44249	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	162,0	160,0	155,0	159,0
642820	44731	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20 7,50	115,0	111,0	146,0	124,0
642820	44733	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20 7,50	87,0	98,0	104,0	96,0
642820	44734	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20 7,50	109,0	98,0	99,0	102,0
642820	44755	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	154,0	169,0	154,0	159,0
642820	44756	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 - 20	178,0	169,0	162,0	170,0

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appelles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.

Works-No.

No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.

Order-No.

No de commande

1-F0-15620



18.10.04

02035275207

02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204

DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.

Page-No.

Page-No 12

certificate no.:

10

12/17

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:

Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



SCHM.- NR.	PROBE- NR.	1) LAGE 2) ZUST. 3) ALTER	FORM B mm GR.C	PRUEF- TEMP. 1	ARBEIT JOULE 2	3	M
678145	42964	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 7,50	- 20	135,0	149,0	158,0 147,0
678604	44730	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007 7,50	- 20	108,0	125,0	110,0 114,0
678606	44744	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	133,0	165,0	148,0 149,0
678606	44749	1) 0401 2) 0004 3) 0006	0007	- 20	136,0	111,0	138,0 128,0

* PROBLEBLECH NICHT IN LIEFERUNG ENTHALTEN
* SAMPLE PLATE NOT INCLUDED IN DELIVERY
* L'ECHANTILION NE FAIT PAS PART DE LA LIVRAISON

LEGENDEN - LEGENDS - LEGENDES

ALTER
: AGED
: VIEILLE

ARBEIT
: ENERGY
: TRAVAILLE

BREITUNG
: LAT. EXP
: LAT. EXP

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04



02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl · 47161 Duisburg

BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 13

certificate no.:

10

13

17

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
larque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



BRUCHANT.
: SHEAR FACE
: DUCTILE

FO. = FORM
: TYPE
: TYPE

LAGE
: POSIT
: POSIT

PROBE-NR.
: SAMPLE-NO
: NO. D'ESS

SCHM.-NR.
: HEAT-NO.
: NO. DE COULEE

TEMP.
: TESTTEMP
: TESTTEMP

ZUST.
: STAT.
: ETAT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmer que les produits appelés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg

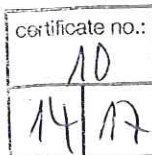
BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 14



Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:

Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



0004	PROBENZUSTAND STAT. ETAT NORMALISIERT NORMALIZED NORMALISE	0002	PROBENFORM ZUGVERSUCH TYPE TENSILE TEST TYPE ESSAI DE TRACTION FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0401	PROBENLAGE (IST) POSIT (IST) POSIT (IST) QUER KOPF OBERFLAECHE TRANS. TOP S. TRANS. TETE S.	0004	FLACHZUG FLAT TENSILE TEST EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT
0601	QUER FUSS OBERFLAECHE TRANS. BOTTOM S TRANS. PIED S	0023	RUNDZUG ROUND TENSILE TEST EPROUVETTE ROND
0006	ALTERUNG AGED VIEILLE UNGEALTERT NOT AGED NON VIEILLE	0007	PROBENFORM KERBSCHLAG TYPE IMPACT TEST TYPE ESSAI DE RESILIENCE CHARPY- V CHARPY- V CHARPY- V

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-F0-15620



18.10.04

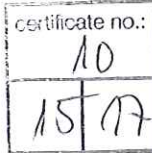


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No.
Page-No 15

Werkstoff: Quality: Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



POS. L I E F E R Z U S T A N D P R O D U K T
ITEM S T A T U S P R O D U C T
POS. E T A T P R O D U I T

002, NORMALISIERT
005, NORMALIZED
008, NORMALISE
014

ERGEBNIS DER BESICHTIGUNG UND MASSPRUEFUNG: KEINE BEANSTANDUNG
RESULT OF SURFACE CONTROL AND DIMENSIONAL CHECK: SATISFACTORY
RESULTAT DE L'EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL: SATISFAISANT

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR.

0004341503

Werks-Nr.
Works-No.
No de l'usine

7251787

Bestell-Nr.
Order-No.
No de commande

1-FC-15620



18.10.04

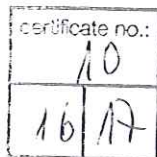


02035275207



02035275213

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No. 16
Page-No

Werkstoff; Quality; Matériau / Lieferbedingungen; Specification; Conditions de livraison

P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung:
Marking:
Marque:

WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR.
MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'

Zeichen des Lieferwerkes:
Supplier's mark:
Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



U U THYSSENKRUPP STAHL AG
U U
U U GUETE: SIEHE WERKSTOFF / LIEFERBEDINGUNGEN
U U
U U FUR ERZEUGNISSE NACH BAUREGELLISTE A
U U U U U

THYSSENKRUPP STAHL VERFUEGT UEBER EIN UEBERPRUEFTES
QM-SYSTEM NACH PED 97/23/EG, ANHANG I, ABSATZ 4.3 FUR
STAHL NACH EN 10028-1 BIS 6.
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04 202 2 440 04 10006
UND IST ANERKANNTER WERKSTOFFHERSTELLER GEMAESS
MERKBLAETTER AD-W0/TRD100 UND AD-2000 W0
RW-TUEV-ZERTIFIKAT: 04701 6112
UEBERWACHT DURCH DEN RW-TUEV
(MIT VERZICHT AUF GEGENZEICHNUNG)

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirme que les produits appeles en haut etaient livres en
conformite avec les accords de commande



ZEUGNIS/CERTIFICATE/CERTIFICAT
NR. (NO.): 000791680001 DUISBURG-SUED



ThyssenKrupp Stahl

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

DISPO-NR. ***** 0004341503	Werks-Nr. Works-No. No de l'usine 7251787	Bestell-Nr. Order-No. No de commande 1-F0-15620	18.10.04 02035275207 02035275213
----------------------------------	--	--	--

ThyssenKrupp Stahl - 47161 Duisburg



BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN EN 10204
DOCUMENT ON MATERIALS TESTS EN 10204
DOCUMENT DE CONTROLE DES MATERIAUX EN 10204
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 B
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 B
CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 B

Blatt-Nr.
Page-No. 17

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison
P 265 GH / EN 10028-2 - 9.03 / AD2000-W1 / TRD 101 / TRB 100

Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR., FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Zeichen des Lieferwerkes:
Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Supplier's mark:
Marque: MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE Marque d'usine:



ThyssenKrupp Stahl



THYSSENKRUPP STAHL RUNS AN APPROVED QM-SYSTEM ACC. TO
PED97/23/EC, ANNEX1 CHAP.4.3
WITH RESPECT TO STEEL PRODUCTS COVERED BY EN 10028-1 TO 6.
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04 202 2 440 04 10006
THYSSENKRUPP STAHL IS AN ACCEPTED STEEL MANUFACTURER
CONCERNING AD-W0/TRD 100 AND AD-2000 W0
RWTUEV-APPROVAL CERTIFICAT-NO.: 04701 6112
(WITH RENOUNCE OF COUNTERSIGN)

THYSSENKRUPP STAHL DISPOSE D'UN SYSTEME DE GESTION DE LA
QUALITE CONTROLE SELON PED 97/23/EC, APP.1, PARA. 4.3 POUR LES
ACIERS DES NORMES EN 10028-1 A 6.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04 202 2 440 04 10006
ET EST UN PRODUCTEUR DE MATERIAUX RECONNU SELON
PRESCRIPTIONS AD-W0/TRD100 ET AD-2000 W0.
RW-TUEV-CERTIFICAT: 04701 6112
SURVEILLE PAR LE RW-TUEV
(AVEC RENONCEMENT A LA CONTRESIGNATURE)

DIESE BESCHEINIGUNG WURDE DURCH EIN GEEIGNETES DATENVERARBEITUNGS-
SYSTEM ERSTELLT UND IST GEMAESS EN 10204,ABS.5 OHNE UNTERSCHRIFT
GUELTIG.

THIS CERTIFICATE HAS BEEN ISSUED BY A QUALIFIED ELECTRONIC DATA
SYSTEM AND IS VALID ACC. TO EN 10204, PARA.5 WITHOUT SIGNATURE.

CE DOCUMENT A ETE ETABLI PAR UN SYSTEME INFORMATIQUE APPROPRIE ET
EST CONFORME SANS SIGNATURE COMME PREVU DANS EN 10204, P. 5.

WERKSSACHVERSTAENDIGER : Schallwig / Stabbert

WORKS EXPERT : Schallwig / Stabbert

EXPERT D'USINE : Schallwig / Stabbert

ThyssenKrupp Stahl

Abnahmetechnik

Es wird bestätigt, dass die oben genannten Erzeugnisse in
Übereinstimmung mit den Bestellvereinbarungen geliefert wurden
It is confirmed that the products named at the top were supplied in
accordance with the order agreements
C'est confirmé que les produits appés en haut étaient livrés en
conformité avec les accords de commande

