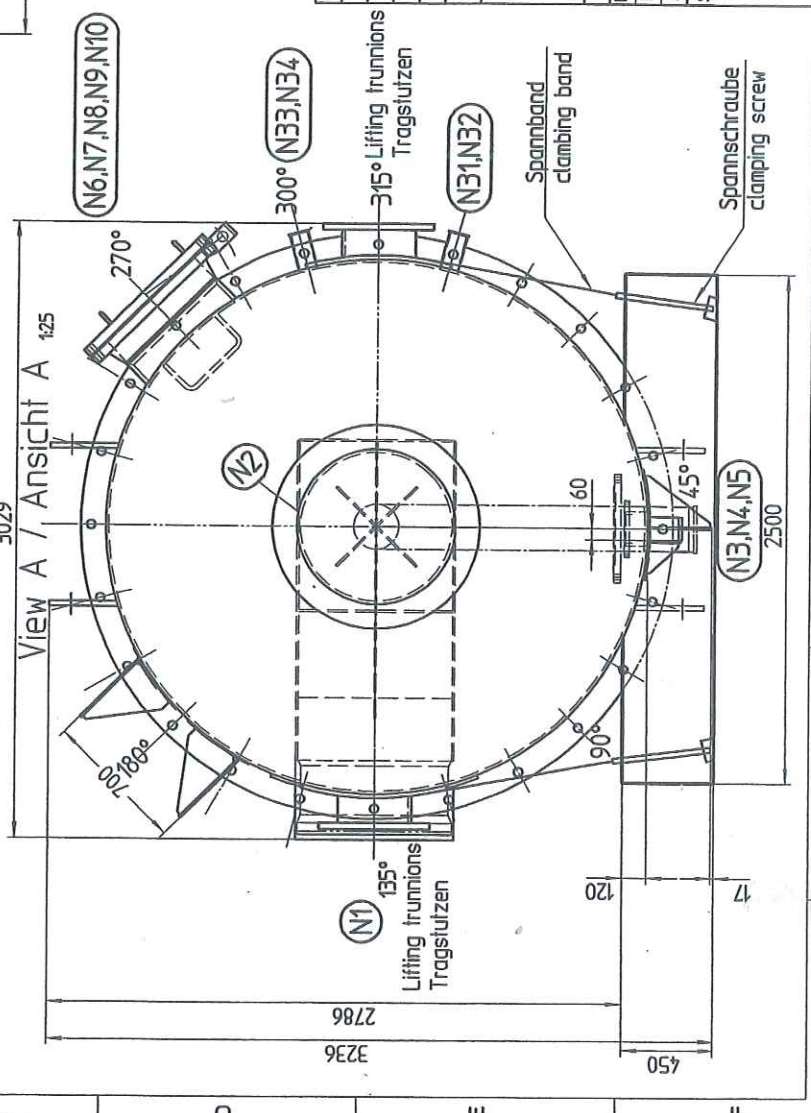
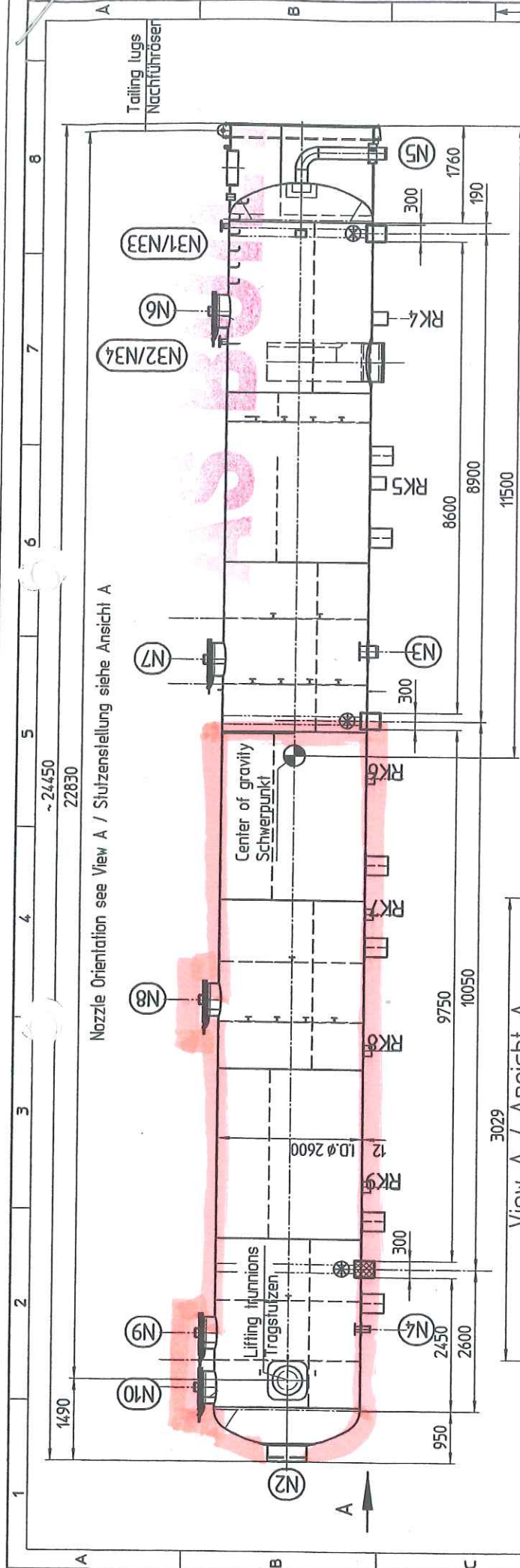


Zariadenia ASU 9

APARATURES FOR ASU 9

APARATUR	Typ izolácie / type of insulation	Hr. mm / thickness	Plech / plate	Hr. mm / thickness mm	Poznámka / REMARK
Aparáty Molsieb izolácia rohožami WM 105, pz plech					
Aparature Molsieb insulation by Rockwool WM 105, hot deep galvanised plate					
W 15001	rockwool	100	pz/ HDG	0,8	
W 15002	rockwool	100	pz/ HDG	0,8	
Aparát DC AC izolácia rohožami WM 105, pz plech					
Aparature DCAC insulation by Rockwool WM 105, hot deep galvanised plate					
W 13001	rockwool	50	pz/ HDG	0,8	
Aparát paryizolácia rohožami WM 105, pz plech					
Aparature steam heater insulation by Rockwool WM 105, hot deep galvanised plate					
HE 15002	rockwool	100	pz/ HDG	0,8	
Čerpadlá izolácia rohožami WM 105, pz plech					
Pumps insulation Rockwool WM 105, hot deep galvanised plate					
P 14100	rockwool	60	pz/ HDG	0,8	
P 14200	rockwool	60	pz/ HDG	0,8	
P 13100	rockwool	60	pz/ HDG	0,8	
P 13200	rockwool	60	pz/ HDG	0,8	



Transportgewicht/shipping weight: ~31000 kg

⊗ = Anschlagpunkte für Spannbänder
= fastening point for clamping band

Issue	Date	Description	Prepared	Reviewed	Approved
Δ/-	12.04.05	changed	Sirake		
Δ/-	24.11.04	first issue	Sirake		

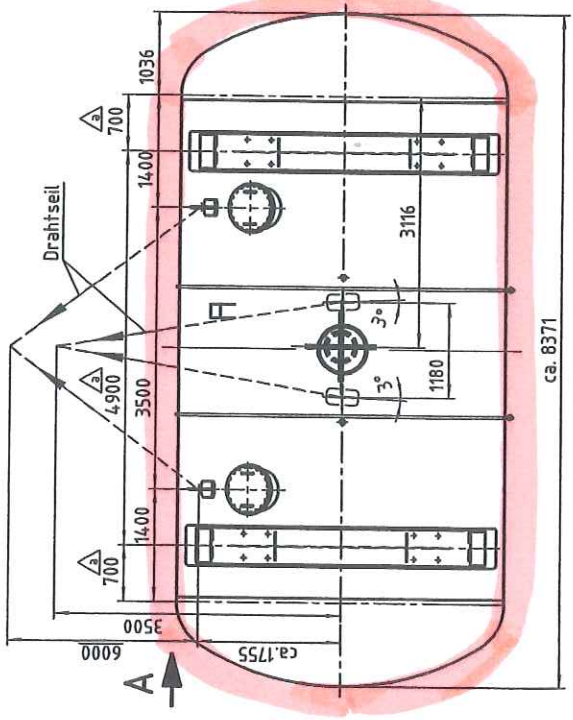
AIR LIQUIDE
 Direct Contact After Cooler
 Transport Drawing
 Projekt: ASU Kosice No.9
 TAG - No.: W13001
 Project - No.: K70101
 sheet: 1 of 1

WOLFF
 GmbH & Co. KG
 Behälter- und Apparatebau
 D-57234 Witten, Germany
 Tel. 0273918970-0
 Fax 0273918970-10
 Drwg. No. B11435-3
 Issue 1

Com. No. 37106
 Direct Contact After Cooler
 W13001
 Transport Drawing
 Scale 1:50
 1:25

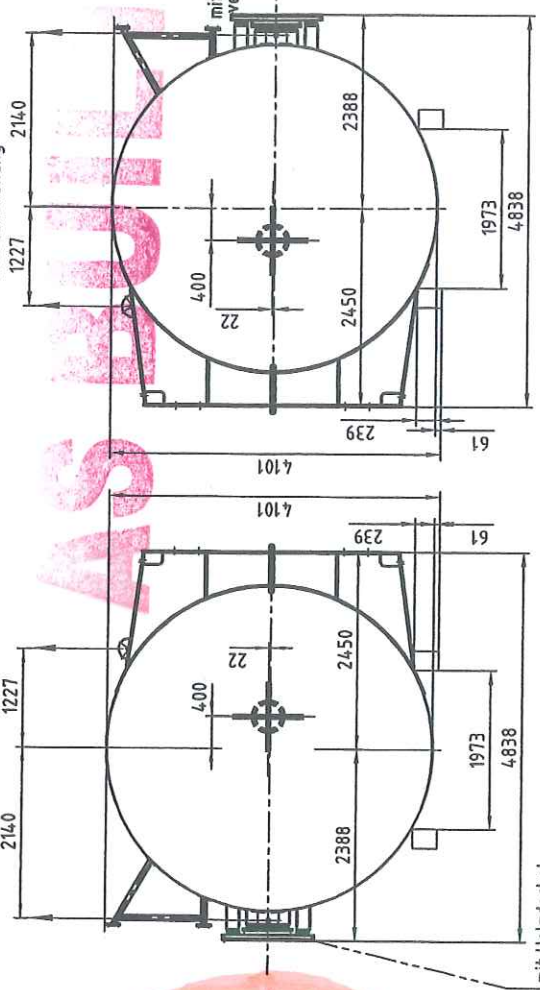
NĀDRŽ DC AC W 13001

IZOLĀCIJA - Rockwool WM 105 ZINC Hr. 50mm
pozinkovaný plech - Hr. 0,8 mm



Ansicht A / W15002
Stutzenstellung

Ansicht A / W15001
Stutzenstellung



Markierung:

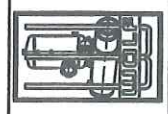


=Schwerpunkt

Alle Maße in mm

Empty Weight: ~28500 kg
Leergewicht: ~28500 kg

b 22.02.05 Behälter-Bezeichnung in Ansicht A		Häger	
a 19.01.05 Abstand Behältersattel		Häger	
Rev.	Datum	Art der Änderung	Name
AIR LIQUIDE AGS GmbH		Best.-Nr.d.Kunden:	
ASU Kosice No. 9		Projekt Nr.:	
Zugehörige Zeichnungen		Projekt:	
Blatt-Nr.	Blatt	Ausgabe-Nr.	
Blatt-Nr.	Blatt	Ausgabe-Nr.	
Standort/Mark	Pos.-Nr.	Kompl.-Nr.d. Lieferanten	
2004	Datum	Kom. Nr.	
gezeichnet	14.12.	Häger	
geprüft			
schweißrech.			
Maßstab	Transport-Skizze		
1:60	Molsieb Adsorber W15001/W15002		
ASU Kosice No. 9		Zeichn. Nr. D11437-3	
		Rev. b	



WOLF
GmbH & Co. KG
Behälter- und Apparatebau
Dorfmueller Strasse 2
D-57231 Wülfersdorf,
GERMANY
Tel. 0239 8970-4
Fax 0239 8970-10

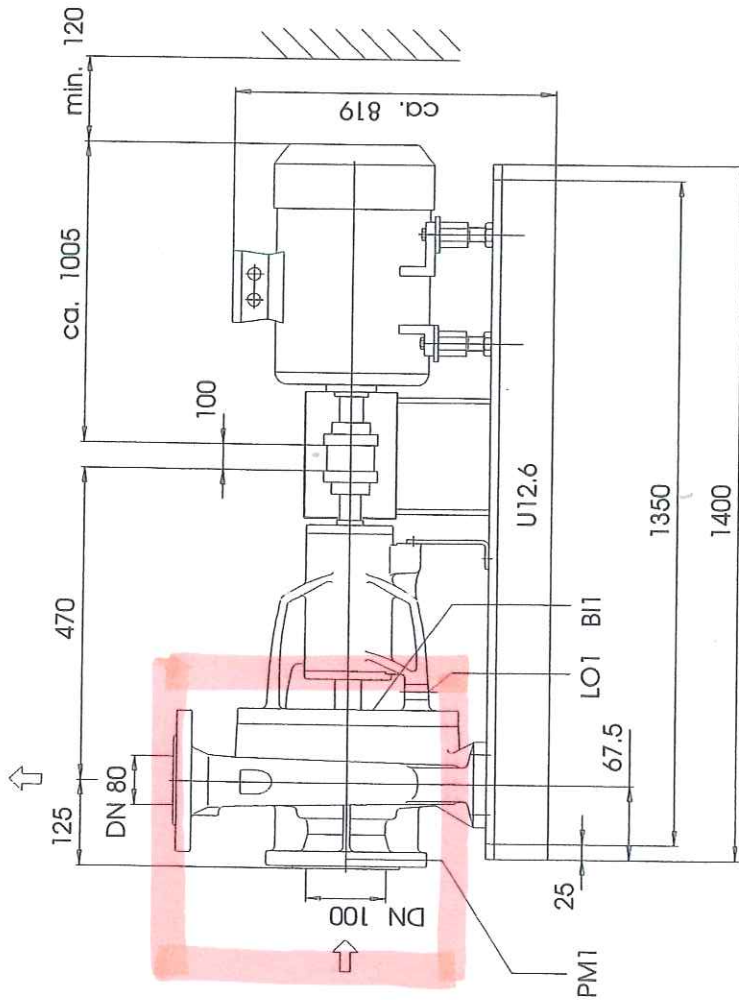
Molsieve

W 15002 / W 15001

IZOLÁCIA - Rockwool WM 105 ZINC Hr: 100 mm
pozinkovaný plech - Hr: 0,8 mm

Zeichnung nicht maßstäblich / Drawing not-to-scale

P 13100 / P 13 200



Hilfsanschlüsse / Auxiliary connections		Drawing of the document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority by ALLWEILER AG. Otherwise one is liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	
BI1*	Foerdegut-Auffuellung / Liquid-recharging	G1/4	
FF1	Foerdegut-Auffuellung / Liquid-recharging	G3/8	
PM1	Druckmessung / Pressure measurement	—	
PM2	Druckmessung / Pressure measurement	G3/8	
LO1	Leckage - Austritt / Leakage - outlet	G3/8	
FD1	Foerdegut - Entleerung / Liquid - drain	G3/8	
Zeichen Symbol	Anschlussbezeichnung / Connection designation	Grease Size	

Diese Unterlage ist eine streng vertrauliche Mitteilung und unbefugte Weitergabe ist untersagt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Erlaubnis weder kopiert noch in irgendeiner Weise gewerbsmäßig verwendet oder Dritten zur Kenntnis gegeben werden.		Die Ausführung muss der bildlichen Darstellung nicht entsprechen. Installation hat not to be executed in accordance with the picture.	
Zulässige Abweichungen laut Name ohne Toleranzangabe nach DIN EN 725	Benennung/Description	Einbauzeichnung / Dimension drawing	
ALLWEILER AG	Wert Realisat	NT 80-200 - Motor 250M-2	
Portschiff 140 D 1001 Realisat	ALL2CAD 03.04.02		

Stützfuß optional / Standard ist ohne
Supporting foot as option / Standard is without
*Trennpassung bei Packungstypische/
External sealing by stuffing box

Kunde/Customer:

Projekt/Project:

Angebot/Auftrag/Order:

Práca navyše

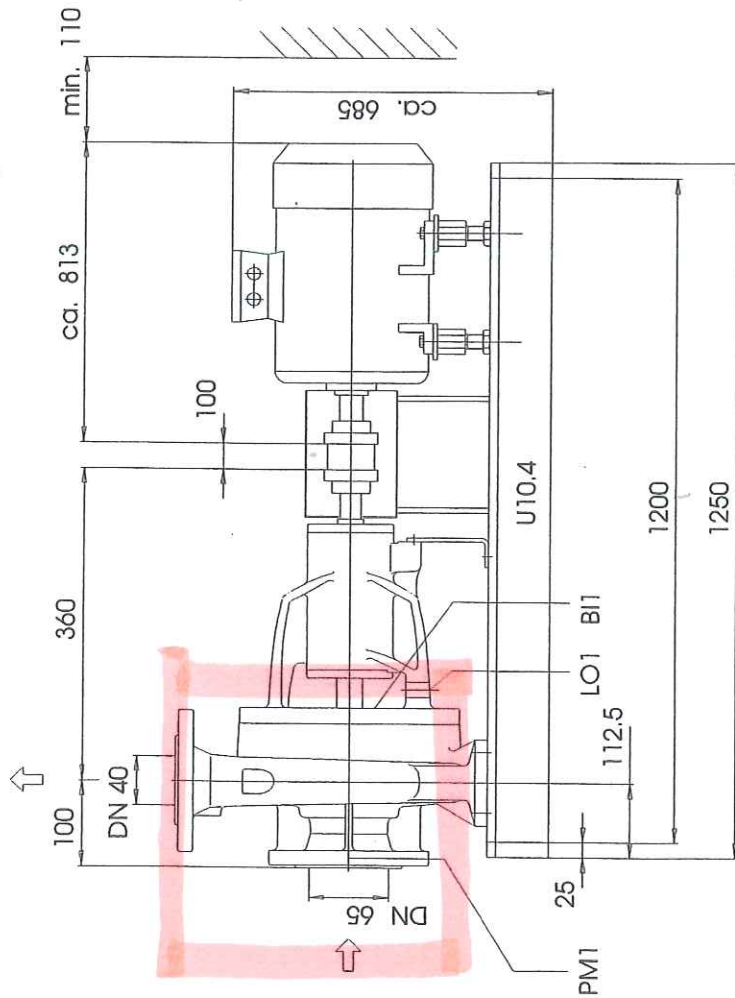
P 13100 / P 13200 - čerpadla'

izolácia - Rockwool VM 105 ZINC Hr. 60mm

plech pozinkovaný - Hr. 0,8mm

Zeichnung nicht massstablich / Drawing not-to-scale

P 14100 / P 14200



Hilfsanschlüsse / Auxiliary connections	
BI1*	—
FF1	G1/4
PM1	—
PM2	G1/4
LO1	G3/8
FD1	G1/4
Zeichen Symbol	Grease Size

Shuttluss optional / Standard ist ohne
Supporting foot as option / Standard is without
*Fremdspinnung bei Packungstopfbuchse/
External sealing by stuffing box

Diese Unterlage ist eine streng vertrauliche Mitteilung und urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Erlaubnis weder kopiert noch in irgendeiner Weise gewerblich verwendet oder Dritten zur Kenntnis gegeben werden.		Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the content thereof, are forbidden without express authority by ALLWEILER AG. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	
Zulässige Abweichungen bei Masse ohne Toleranzangabe nach DIN EN 725	Permissible tolerances for dimensions without tolerancing acc. to DIN EN 725	Die Ausführung muss die bildlichen Darstellung nicht entsprechen. Übereinstimmung hat nicht zu befolgen in accordance with the pictorial.	
ALLWEILER AG		Benennung/Description	
Werk Rodatzell Postfach 140 D-73001 Rodatzell		Einbauezeichnung / Dimension drawing	
ALSCAD 03.06.02		NT 2/40-250 - Motor 200L	

Kunde/Customer:

Projekt/Project:

Angebot/Auftrag/Order:

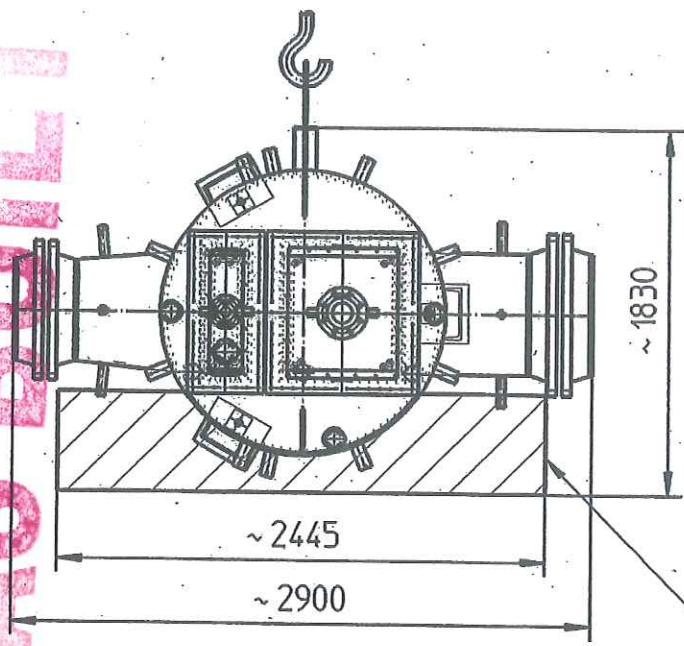
Práca na viac

Ø 14 100 / Ø 14 200 - ČERPADLA

IZOLÁCIA - Rockwool WM 105 ZINC Hr: 60 mm

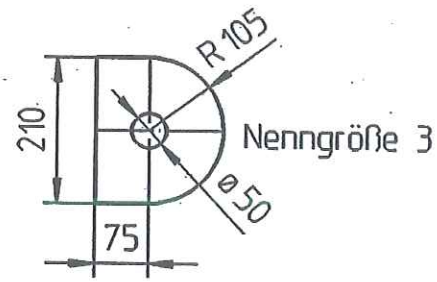
plech pozinkovaný - Hr: 0,8 mm

ASU ISDEMIR



Transport auf Holzsättel
Transport on wooden saddles

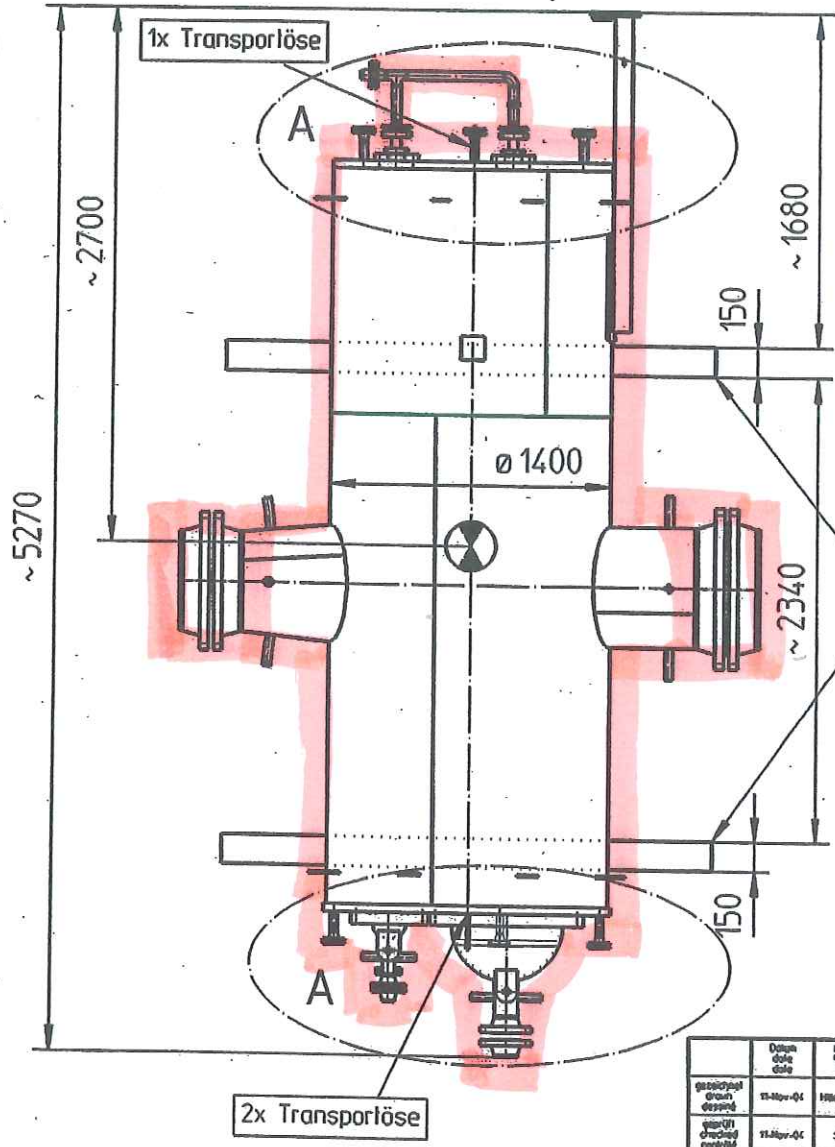
A = Bis auf Transportlösen
Nenngröße 3
kein verzurren !!!



Transport auf Holzsättel
Transport on wooden saddles

Schwerpunkt
Center of gravity

Gesamtgewicht inkl. Verschlussdeckel
Total weight incl. covers
~ 7 300 kg



Mantel- und rohrseitig Stickstofffüllung 0,3 bar g
Shell side and tube side filled nitrogen 0,3 bar g

gezeichnet drawn dessiné	TS-Mw-04	Mantelbreit	Konstruktions-Nr. order No. No. commande	 Gesellschaft für Oeltechnik mbH Lessingstr. 32 68 753 Waghäusel Städtel : Karlsruhe Postfach 1653, Plz. 68 743 Tel.: 07251/881-0 Telefax: 07251/881-105
geprüft checked contrôlé	TS-Mw-04	Sellz	106/5633/04 ASU ISDEMIR	
Transporting Skelch Regeneration-Gas Steam Heater HE15002 EKE 140.320.2.116R			Zeichnungs-Nr. - drawing No. - plan No. TS 43 714	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor
We reserve all rights for this drawing / Pour ce plan nous réservons tout droit pour application

NÁDRŽ PARY

HE 15002

IZOLÁCIA - Rockwool WM 105 ZINC HR: 100mm
pozinkovaný plech - Hr: 0,8mm