



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. BRATISLAVA
Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb vo zvaraní a NDT
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024
Certification Body for Welding and NDT Persons Certification accredited with in the Slovak National
Accreditation Service, according to STN EN ISO/IEC 17024 Standard

SNAS
Reg. No. 1410-006

vydáva

CERTIFIKÁT
č.: SK 287-1/2004/03721

ktorým osvedčuje, že

Meno a priezvisko: **František BUDZÁK**

Dátum narodenia: **24.05.1966**

Miesto narodenia: **Bíňa**

preukázal spôsobilosť ako:

zvárač oblúkom

podľa STN EN 287-1 v rozsahu:

STN EN 287-1 141T BW 5 S t12 D60 H-L045 ss nb

súčasťou tohto certifikátu je osvedčenie o skúške zvarača č. **SK 287-1/2004/03721**.
Certifikát je platný zhodne s osvedčením o skúške zvarača a to najdlhšie do **10.01.2008**.

V Bratislave dňa **11.01.2006**

Ing. Ján Bezák
vedúci certifikačného orgánu



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. BRATISLAVA
Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb vo zvaraní a NDT
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024
Certification Body for Welding and NDT Persons Certification accredited with in the Slovak National
Accreditation Service, according to STN EN ISO/IEC 17024 Standard



Reg. No. 141/O-006

1 Osvedčenie o skúške zvarača

2 Označenie podľa STN EN 287 : 141 T BW 5 S t12 D60 H-L045 ss nb

3
4 Zvárací postup výrobcu : 240/141
5 Číslo dokladu :
6 Meno zvarača : František BUDZÁK
7 Preukaz : SP 058484
8 Druh preukazu : OP
9 Dátum, miesto narodenia : 24.05.1966, Bliha
10 Zamestnaný v : VAM GmbH
11 Predpis / skúšobná norma : STN EN 287-1

Číslo skúšky : 2/06
Číslo certifikátu : SK 287-1/2004/03721
Miesto skúšky : CONSULTING a CONTROL OF WELDING, s.r.o. Žilina

12 mka

13 Odborné vedomosti

Vyhovel

14	Údaje o skúške	Rozsah platnosti
15 Spôsob zvarania	141	141
16 Plech alebo rúra	T	T/P
17 Druh zvaru	BW	BW, FW
18 Skupina (v zát. materiálu)	5	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
19 Prídavný materiál (označenie)	S	S, nm
20 Ochranný plyn	EN 439-11-A	EN 439-11-A
21 Smer zvarania		
22 Hrúbka sk. vzorky (mm)	12	3,0 - 24,0
23 Vonk. priemer rúry (mm)	60	30,0
24 Poloha zvarania	H-L045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG, PH, H-L045
25 Družkovanie / podloženie	ss nb	ss, nm, ss-si (F), nm (FV)

26 Ďalšie informácie pozri v priloženom liste a / alebo vo WPS číslo

27 Druh skúšky	Vykonal a Vyhovel	Nepožadovaná
28		
29 Vizuálna kontrola	X	
30 Skúška prežlarením	X	
31 Mag. prášk. / kaplára		X
32 Makro / mikro výbrus		X
33 Skúška rozlomením		X
34 Skúška lánavosti		X
35 Doplnkové skúšky *)		X

36 *) na priloženom liste

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. Bratislava

Ing. Jan Bezák

Certifikačný orgán pre certifikáciu
osôb vo zvaraní a NDT

Dátum vydania : 11.01.2006

Miesto : Bratislava

Platnosť skúšky do : 10.01.2008

Dátum skúšky : 10.01.2006

38 PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY CERTIFIKAČNÝM ORGÁNOM

39 Dátum	Podpis	Služobné postavenie

PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY
ZAMESTNÁVATEĽOM ALEBO DOZOROM

Dátum	Podpis	Služobné postavenie



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. BRATISLAVA

Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb vo zvaraní a NDT

akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024

Certification Body for Welding and NDT Persons Certification accredited with in the Slovak National Accreditation Service, according to STN EN ISO/IEC 17024 Standard



Reg. No. 141/O-006

1 Osvedčenie o skúške zvarača

Označenie podľa STN EN 287 : 141 T BW 5 S t1.5 D15 H-L045 ss nb

Zvárač postup výrobcu : 246/141
Číslo dokladu :
Meno zvarača : František BUDZÁK
Preukaz : SP 958484
Druh preukazu : OP
Dátum, miesto narodenia : 24.05.1966, Biňa
Zamestnaný v : VAM GmbH
Predpis / skúšobná norma : STN EN 287-1

Číslo skúšky : 3/06
Číslo certifikátu : SK 287-1/2004/03722
Miesto skúšky : CONSULTING a CONTROL OF WELDING, s.r.o. Žilina

Príloha

12 Odborné vedomosti

Neskušany

Údaje o skúške		Rozsah platnosti
Spôsob zvarania	141	141
Plocha alebo rúra	T	T
Druh zvaru	BW	BW, FW
Skupina vizuálnej kontroly	5	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 11
Prídavný materiál (označenie)	S	S, nm
Ochranný plyn	EN 439/1 Ar	EN 439/1 Ar
Smer zvarenia	15	15 - 30
Hrúbka sk. vzorky (mm)	1.5	1.5 - 3.0
Vonk. priemer rúry (mm)	15	15 - 300
Poloha zvarenia	H-L045	PA, PB, PC, PE, PF, PG, PH, H-L045
Drážkovanie / podloženie	ss nb	ss nb, ss mb, ss s (FW), m (FW)

25 Ďalšie informácie pozri v priloženom liste a / alebo vo WPS číslo

Druh skúšky	Vykoná a Vyhovel	Nepožadovaná
Vizuálna kontrola	X	
Skúška prežlarením	X	
Mag. prášk. / kapilára		X
Makro / mikro výbrus		X
Skúška rozlomením		X
Skúška lámavosti		X
Doplnkové skúšky *)		X

37 *) na priloženom liste

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. Bratislava
Ing. Ján Bežák
Certifikačný orgán pre certifikáciu
osôb vo zvaraní a NDT
BRATISLAVA

Dátum vydania : 11.01.2006
Miesto : Bratislava
Platnosť skúšky do : 10.01.2008
Dátum skúšky : 10.01.2006

PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY CERTIFIKAČNÝM ORGÁNOM

Dátum	Podpis	Služobné postavenie

PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY ZAMESTNÁVATEĽOM ALEBO DOZOROM

Dátum	Podpis	Služobné postavenie