



VÝSKUMNÝ ÚSTAV ZVÁRAČSKÝ - PRIEMYSELNÝ INŠTITÚT SR

Certifikačný orgán pre certifikáciu personálu vo zvaraní a NDT
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024



¹ Certifikát - Osvedčenie o skúške zvarača

2 Označenie podľa STN EN 287 : 141/111 T BW 6 S/B t12.5 159 H-L045 ss nb,bs nb
3
4 Zváračský postup výrobcu :
5 Číslo dokladu :
6 Meno zvarača : BACKA Emil
7 Preukaz :
8 Druh preukazu :
9 Dátum narodenia : 18.01.1949
10 Zamestnaný v : súkromne
11 Predpis / skúšobná norma : STN EN 287-1:2004

Miesto skúšky : Ing. Nakoráncz Jozef / Bratislava
Číslo skúšky : 19/05
Číslo certifikátu : SK 01 00859
13912

Personál spĺňa ustanovenia NV SR č. 576/2002 Z.z.,
príloha č. 1, bod 3.1.2 - PED 97/23/EC

12 Odborné vedomosti : neskúšaný

DUPLIKÁT

	Údaje o skúške	Rozsah platnosti
14 Spôsob zvarovania	141/111	141, 111
15 Plech alebo rúra	T	P, T
16 Druh zvaru	BW/BW	BW, FW
17 Skupina(y) zákl. materiálu	6/6	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6.7, 9.1, 11
18 Prídavný materiál (označenie)	S/B	S, nm
19 Ochranný plyn	EN 439-II Ar/	EN 439-II Ar/
20 Pomocné materiály		
21 Hrúbka sk. vzorky (mm)	s1: 2.5 s2: 10 t=12.5	141: ≥ 2.5 ≤ 5 111: ≥ 3 ≤ 20
22 Vonk. priemer rúry (mm)	D=159/D=159	≥ 79.5
23 Poloha zvarovania	H-L045/H-L045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
24 Drážkovanie / podloženie	ss nb ss mb	141: ss mb, ss nb, bs 111: ss mb, bs FW: sl, ml

25 Ďalšie informácie pozri v priloženom liste a / alebo vo WPS číslo :

Druh skúšky	Vykonal a vyhovel	Nepožadovaná
29 Vizuálna kontrola	X	
30 Skúška prežiarením		X
31 Mag. prášk./kapilára		X
32 Makro/mikro výbrus		X
33 Skúška rozlomením	X	
34 Skúška lámavosti		X
35 Doplnkové skúšky*)		X

Ing. Jozef Horňák
Certifikačný orgán pre certifikáciu
personálu vo zvaraní a NDT

Dátum vydania : 02.03.2005
Miesto : Bratislava
Platnosť skúšky do : 21.02.2007

PEDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY ZAMESTNÁVATELOM
ALEBO DOZOROM

37 *) na priloženom liste

38 PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY CERTIFIKAČNÝM ORGÁNOM

Dátum	Podpis	Služobné postavenie

Dátum	Podpis	Služobné postavenie
2.9.05	[Podpis]	Ing. Jozef Horňák



VÝSKUMNÝ ÚSTAV ZVÁRAČSKÝ PRÍEMYSELNÝ INŠTITÚT SR

Certifikačný orgán pre certifikáciu personálu vo zvaraní a NDT
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024



1 Certifikát - Osvedčenie o skúške zvarača

2 Označenie podľa STN EN 287 : 141 T BW 6 S t4 D60 H-L045 ss nb
3
4 Zvarací postup výrobcu :
5 Číslo dokladu :
6 Meno zvarača : BACKA Emil
7 Preukaz :
8 Druh preukazu :
9 Dátum narodenia : 18.01.1949
10 Zamestnaný v : súkromne
11 Predpis / skúšobná norma : STN EN 287-1:2004

Miesto skúšky : Ing. Nekoranec Radoslav
Číslo skúšky : 153/05
Číslo certifikátu : SK 01 02402
16408

Personál spĺňa ustanovenia NV SR č. 576/2002 Z.z.,
príloha č. 1, bod 3.1.2 - PED 97/23/EC

12 Odborné vedomosti

: neskúšaný

13	Údaje o skúške	Rozsah platnosti
14 Spôsob zvarovania	141	141
15 Plech alebo rúra	T	P, T
16 Druh zvaru	BW	BW, FW
17 Skupina(y) zákl. materiálu	6	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9.1, 11
18 Prídavný materiál (označenie)	S	S, nm
19 Ochranný plyn	EN 439-II Ar	EN 439-II Ar
20 Pomocné materiály		
21 Hrúbka sk. vzorky (mm)	t=4	≥3 ≤8
22 Vonk. priemer rúry (mm)	D=60	≥30
23 Poloha zvarovania	H-L045	PA/PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
24 Drážkovanie / podloženie	ss nb	ss mb, ss nb, bs FW: sl, ml

25 Ďalšie informácie pozri v priloženom liste a / alebo vo WPS číslo :

27	Druh skúšky	Vykonaný a vyhovel	Nepožadovaná
28			
29			
30	Vizuálna kontrola	X	
31	Skúška prežiaraním		X
32	Mag. prášk./kapilára		X
33	Makro/mikro výbrus		X
34	Skúška rozlomením	X	
35	Skúška lánavosti		X
36	Doplňkové skúšky*)		X

Ing. Jozef Horný
Certifikačný orgán pre certifikáciu
personálu vo zvaraní a NDT

Dátum vydania : 06.05.2005
Miesto : Bratislava
Platnosť skúšky do : 14.04.2007

PEDĹŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY ZAMESTNÁVATEĽOM
ALEBO DOZOROM

37 *) na priloženom liste

38 PREDĹŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY CERTIFIKAČNÝM ORGÁNOM

39	Dátum	Podpis	Služobné postavenie

Dátum	Podpis	Služobné postavenie
6.11.05	[Signature]	Dieťaľ Jozef 2. A-0000 Wels



VÝSKUMNÝ ÚSTAV DOPRAVNÝ, a.s. ŽILINA

Certifikačný orgán personálu vo zváraní

Akreditovaný v rámci Slovenskej národnej akreditačnej služby podľa STN EN 45013

Ošvedčením číslo P 005 notifikovaná osoba č. 1358

SNAS

Certifikácia
personálu
Č: P 005

Certifikát- Osvedčenie o skúške zvarača č. 2037

2 Označenie podľa STN EN 287-1 141 T BW W11 wm t07 D178 H-L 045 ss-nb
3 Zvárací postup výrobcu / číslo: SES a.s. Tlmače
4 Miesto skúšky: 364/04
5 Číslo skúšky: Emil BACKA
6 Meno zvarača: 1-004 041
7 Preukaz: 18.01.1949 Zborov nad Bystricou
8 Druh preukazu: súkromne
9 Dátum a miesto narodenia: Smernica č. 97/23/EC, 87/404/EEC, STN EN 287-1
10 Zamestnaný v: neskúšaný
11 Predpis/skúšobná norma:
12 Teoretická skúška:

13 Základné údaje	Údaje o skúške	Rozsah platnosti
14 Metóda zvarovania:	141 (obl.zv.W.el. v ochr.pl.)	141
15 Plech alebo rúra:	T (rúra)	P.T
16 Druh zvaru:	BW (tupý spoj)	FW.BW
17 Skupina materiálu:	17 341.4 (W11)	W11 a všetky, ktoré sú zvar. aust. p.m.
18 Prídavný materiál:	GI 422 (wm)	rovnaký druh p.m.
19 Ochranný plyn:	EN 439: II Ar	rovnaký druh ochr. pl.
20 Pomocné látky:	-	-
21 Hrúbka vzorky t (mm):	7,0	3,0-14,0
22 Vonkajší priemer rúrky D (mm):	178,0	89,0mm
23 Poloha zvarovania:	H-L 045	PA.PC. PF.PE.PB PD.H-L045
24 Drážkovanie/podloženie:	ss-nb jednostranný bez podl.	ss-nb,ss-nb,bs-gg,bs-ng

25 Ďalšie poznámky pozri v priloženom liste a /alebo WPS číslo: -

26

27 Druh skúšky	Vykonan a vyhovel	Nepož..
28 Vizuálna kontrola	x	-
29 Skúška prežiarením	x	-
30 Magnetická skúška	-	x
31 Kapilárna skúška	-	x
32 Makro-mikro výbrus	-	x
33 Skúška rozlomením	-	x
34 Skúška lámavosti	-	x
35 Doplnkové skúšky ¹⁾	-	x

Meno a podpis: Ing. Tibor Bulka

Výskumný ústav dopravný, a.s. Žilina

Deň vydania: 25.06.2004

Platnosť skúšky do: 24.06.2006

Predĺženie platnosti potvrdením

Zamestnávateľom- zvaračským dozorum

36 Predĺženie platnosti skúšky skúšobným orgánom

37 Dátum	Podpis	Titul

Dátum	Vyk. Orgán Podpis	Titul
25.12.04	Andreas Griebner and Montag	
25.06.05	Diezelstrasse 2 • A-4600 Wels	

