



1 **ZERTIFIKAT nach EN 287-1:1992/A1:1997**

2/3 Bezeichnung: **EN 287-1 141/111 T BW W 03 wm/B t 14,0 D 168,30 H-L045 ss nb/mb**

Zertifikat-Nr.: **TÜV-A-4/029257**

Prüfstelle:

TÜV Österreich

19

A-1015 Wien, Krugerstraße 16

4 Hersteller-Schweißanweisung: **8114-4a**

5 Beleg-Nummer (falls verfügbar): **-**

Prüfer:

Dipl.-Ing. Pichler

6 Name / Vorname des Schweißers
MÁSIAR Miroslav

Schweißbezeichnen:
SK4

7/8 Legitimation / Art der Legitimation
Reisepass 1695040

9 Geburtsdatum / Geburtsort
19.07.1969 Namestovo

10 Beschäftigt bei
VAM GmbH & Co; SK-03401 Ruzomberok

11 Vorschrift / Prüfnorm
ÖNORM EN 287-1/A1:1997



	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
13		
14	Schweißprozeß	141/111
15	Blech oder Rohr	T
16	Nahtart	BW
17	Werkstoffgruppe(n)	W 03, L415NB
18	Art des Zusatzwerkstoffes	wm/B
19	Bezeichnung	Böhler DMO-IG/Böhler DMO Kb
20	Schutzgase	Argon 4.6
21	Hilfsstoffe	-
22	Prüfstückdicke [mm]	t 14,0
23	Rohraußendurchmesser [mm]	D 168,30
24	Schweißposition	H-L045
25	Ausfugen/Schweißbadsicherung	ss nb

25 zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung Nr.:

8114-4a

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
26		
27		
28		
29		
30	Sichtprüfung	x
31	Durchstrahlungsprüfung	x
32	Magnetpulverprüfung/ Farbeindringprüfung	-
33	Makroschliff	-
34	Bruchprüfung	-
35	Biegeprüfung	-
36	Zusätzliche Prüfungen *)	-
12	Dichtheitsprüfung	-
	Fachkunde	x

Name und Unterschrift: **Dipl.-Ing. Schadenhofer**

Zertifizierungsstelle: **TÜV Österreich**

Ort/Datum: **Geschäftsstelle St. Pölten /
09.07.2004**

Prüfart/Prüfdatum: **Ruzomberok / 06.07.2004**

gültig bis: **) **06.07.2006**

*) Falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

**) Bei ordnungsgemäßen Bestätigungen des Arbeitgebers oder Aufsichtsperson (gemäß EN 287-1)



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. BRATISLAVA
Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb vo zvaraní a NDT
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024
Certification Body for Welding and NDT Persons Certification accredited with in the Slovak National
Accreditation Service, according to STN EN ISO/IEC 17024 Standard



v y d á v a

CERTIFIKÁT

č.: SK 287-1/2004/03728

ktorým osvedčuje, že

Meno a priezvisko: **Miroslav MASIAR**

Datum narodenia: **19.07.1969**

Miesto narodenia: **Kruseň**

preukázal spôsobilosť ako:

zvárač oblúkom

podľa STN EN 287-1 v rozsahu:

STN EN 287-1 141 T BW 8 S t6 D60 H-L045 ss nb

súčasťou tohto certifikátu je osvedčenie o skúške zvarača č. **SK 287-1/2004/03728**.
Certifikát je platný zhodne s osvedčením o skúške zvarača a to najdlhšie **do 10.01.2008**.

V Bratislave dňa 11.01.2006

Ing. **Ján Bezák**
vedúci certifikačného orgánu





1 Osvedčenie o skúške zvarača

2 Označenie podľa STN EN 287 : 141 T BW 8 S t6 D60 H-L045 ss nb

3
4 Zvárací postup výrobcu : 246/141
5 Číslo dokladu :
6 Meno zvarača : Miroslav MÄSIAR
7 Preukaz : SP 534639
8 Druh preukazu : OP
9 Dátum, miesto narodenia : 19.07.1969, Krušetnica
10 Zamestnaný v : VAM GmbH
11 Predpis / skúšobná norma : STN EN 287-1

Číslo skúšky : 9/06
Číslo certifikátu : SK 287-1/2004/03728
Miesto skúšky : CONSULTING a CONTROL OF WELDING, s.r.o. Žilina

Príloha :
Odborné vedomosti : Neskúšaný

13	Údaje o skúške	Rozsah platnosti
14 Spôsob zvarania	141	141
15 Plech alebo rúra	T	T, P
16 Druh zvaru	BW	BW, FW
17 Skupina(y) základ. materiálu	8	8, 9, 2, 9, 3, 10
18 Prídavný materiál (označenie)	S	S, nm
19 Ochranný plyn	EN 439-11 A	EN 439-11 A
20 Směr zvarania		
21 Hrúbka skúšobky (mm)	6	3,0 - 12,0
22 Vonk. priemer rúry (mm)	60	30
23 Poloha zvarania	H-L045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG, PH, L045
24 Drážkovanie / podloženie	ss nb	ss nb, ss mb, ps s (FW), m (FW)

25 Ďalšie informácie pozri v priloženom liste a / alebo vo WPS číslo :

26 Druh skúšky	Vykonal a Vyhovel	Nepožadovaná
27		
30 Vizuálna kontrola	X	
31 Skúška prežlarením	X	
32 Mag. prášk. / kapilára		X
33 Makro / mikro výbrus		X
34 Skúška rozlomením		X
35 Skúška lámavosti		X
36 Doplnkové skúšky *)		X

37 *) na priloženom liste

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. Bratislava
Ing. Ján Hozák
Certifikačný orgán pre certifikáciu
osôb vo zvaraní a NDT
BRATISLAVA

Dátum vydania : 11.01.2006
Miesto : Bratislava
Platnosť skúšky do : 10.01.2008
Dátum skúšky : 10.01.2006

PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY
ZAMESTNÁVATEĽOM ALEBO DOZOROM

38 PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY CERTIFIKAČNÝM ORGÁNOM

39 Dátum	Podpis	Služobné postavenie

Dátum	Podpis	Služobné postavenie



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. BRATISLAVA
Certifikačný orgán pre certifikáciu osôb vo zvaraní a NDT
akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa STN EN ISO/IEC 17024
Certification Body for Welding and NDT Persons Certification accredited with in the Slovak National
Accreditation Service, according to STN EN ISO/IEC 17024 Standard



Reg. No. 141/O-006

vydáva

CERTIFIKÁT
č.: SK 287-1/2004/03727

ktorým osvedčuje, že

Meno a priezvisko: **Miroslav MASIAR**

Dátum narodenia: **19.07.1969**

Miesto narodenia: **Krúšnica**

preukázal spôsobilosť ako:

zvárač oblúkom

podľa STN EN 287-1 v rozsahu:

STN EN 287-1 141 T BW 8 S t1.5 D15 H-L045 ss nb

súčasťou tohto certifikátu je osvedčenie o skúške zvarača č. **SK 287-1/2004/03727**.
Certifikát je platný zhodne s osvedčením o skúške zvarača a to najdlhšie **do 10.01.2008**.

V Bratislave dňa 11.01.2006

Ing. **Ján Bezák**
vedúci certifikačného orgánu





1 Osvedčenie o skúške zvarača

2 Označenie podľa STN EN 287 : 141 T BW 8 S t1.5 D15 H-L045 ss nb

3
4 Zvarač postupu výrobcu : 246/141
5 Číslo dokladu :
6 Meno zvarača : Miroslav MÄSIAR
7 Preukaz : SP 534639
8 Druh preukazu : OP
9 Dátum, miesto narodenia : 19.07.1969, Krušetnica
10 Zamestnaný v : VAM GmbH
11 Predpis / skúšobná norma : STN EN 287-1

Číslo skúšky : 8/06

Číslo certifikátu : SK 287-1/2004/03727

Miesto skúšky : CONSULTING a CONTROL OF WELDING, s.r.o. Žilina

Poznámka :
12 Odborné vedomosti : Vyhovel

	Údaje o skúške	Rozsah platnosti
14 Spôsob zvarania	141	141
15 Plech alebo rúra	T	T
16 Druh zvaru	BW	BW/FW
17 Skupina(y) základného materiálu	8	8-9-2-93-10
18 Prídavný materiál (označenie)	S	S nm
19 Ochranný plyn	EN 439-11/Ar	EN 439-11/Ar
20 Smer zvarenia		
21 Hrúbka skúšobnej vzorky (mm)	t1.5	t1.5-3.0
22 Vonkajší priemer rúry (mm)	D15	D15-30.0
23 Poloha zvarenia	H-L045	PA PB PC PD PE PF PG PH PI TJ H-L045
24 Družkovanie / podloženie	ss nb	ss nb ss mb ss s (FW) m (FW)

25 Ďalšie informácie pozri v priloženom liste a / alebo vo WPS číslo

Druh skúšky	Vykonaný a Vyhovel	Nepožadovaná
30 Vizuálna kontrola	X	
31 Skúška prežltením	X	
32 Mag. prášk. / kapilára		X
33 Makro / mikro výbrus		X
34 Skúška rozlomením		X
35 Skúška lámanosti		X
36 Doplnkové skúšky *)		X

37 *) na priloženom liste

PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s. Bratislava
Ing. Ján Hezák
Certifikačný orgán pre certifikáciu
osôb vo zvaraní a NDT

Dátum vydania : 11.01.2006

Miesto : Bratislava

Platnosť skúšky do : 10.01.2008

Dátum skúšky : 10.01.2006

38 PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY CERTIFIKAČNÝM ORGÁNOM

PREDĽŽENIE PLATNOSTI SKÚŠKY

ZAMESTNÁVATEĽOM ALEBO DOZOROM

Dátum	Podpis	Služobné postavenie

Dátum	Podpis	Služobné postavenie