

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Diňa 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 8/ 2006			
			List.č. /Sheet No. 1 / 1			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/ Customer:						
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 250-O-20006-2			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx					
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 3 °C			
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
8	V9	15x5			1	
10	V9	15x5			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal/ Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Diňa 88, 010 09 ŽILINA IČO: 35463296 IČ DPH: SK2020050763
---	--	---	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 9/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 250-O-20006-3		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min 2 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3.1	V2	15x5			1
3.2	V2	15x5			1
3.3	V2	15x5			1
11	V2	15x5			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/Date 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA Signature and stamp
---	---	--	---

 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel./fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 10/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 40-OL-61110-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V2	15x1,6			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal/ Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36408296 IČ DPH: SK2021099763
---	--	---	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 11/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-S-84002-1			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St35.8I %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwickler 89		Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 5 °C	
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88						
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
6,1	V4	25x2,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 3540329, IČ DPH: SK202099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 12/ 2006	
				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/ Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-OL-90001-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
2,1	V2	25x2			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 ŽILINA IČO: 36403226 IČ DPH: SK202099763
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 13/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-S-84002-3		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St35.8I %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developm	Teplota Temperature 3 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
10	V1	25x2,6			1
		Poznámka Remark			

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 010 09 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>				Protokol /Report 14/ 2006	
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
	Objednávateľ/ Customer:					
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1				Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-S-84002-4		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St35.8I %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpment	20min 20min	Teplota Temperature 2 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
6	V1	25x2,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal/ Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkář	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403206 IČ DPH: SK2020099763
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 15/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-RL-44101-2		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness		Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation		Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	
		141		1.4541 %	
				Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1			
Druh osvetlenia Illumination mixed		Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx		Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289	
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88		Čistič/ Cleaner Vývojka/ Entwickler Rainiger 87 Entwiicler 89		Penetračný čas/ Time of action Vyvolávací čas/ Time of developpm 20min 20min	
				Teplota Temperature 0 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
4	V15	15x1,6			1
11	V5	15x1,6			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 16/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/ Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-RL-44101-3		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič/ Cleaner Vývojka/ Entwickler	Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas/ Time of action Vyvolávací čas/ Time of developpm	20min 20min
				Teplota Temperature 3 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
4	V15	15x1,6			1
1	V15	15x1,6			1
11	V15	15x1,6			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa 16.02.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 010 09 ŽILINA IČO: 36402296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 17/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/Customer:					
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-RL-44201-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness		Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation		Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	
		141		1.4541 %	
				Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1			
Druh osvetlenia Illumination mixed		Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx			
		Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88		Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwickler 89		Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	
				Teplota Temperature 5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V15	15x1,6			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36403296 / IC DPH: SK2020099763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 18/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-RL-44203-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
5	V15	15x1,6			1
13	V15	15x1,6			1
18	V15	12x1,6			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal/ Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2020069763
---	--	---	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 19/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-RL-44203-2		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developm	Teplota Temperature 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V15	15x1,6			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 
---	---	--	--

 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. DIHÁ 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 20/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/ Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-RL-44205-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature
				20min 20min	3 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
5	V15	15x1,6			1
15	V15	12x1,6			1
					Poznámka Remark

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal/ Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. DIHÁ 88, 01009 ŽILINA IČO: 36403295 / IČ DPH: SK2020051763
---	--	---	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 21/ 2006			
			List.č. /Sheet No. 1 / 1			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/ Customer:						
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1		Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-RL-48001-1				
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation 141	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control 1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2			
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita svetla Light intensity 1000lx	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič/ Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 2 °C			
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
6	V15	15x1,6			1	
7	V15	15x1,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 010 09 ŽILINA IČO: 36403276 IČ DPH: SK2021009766
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Diňa 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 22/ 2006			
			List.č. /Sheet No. 1 / 1			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co Objednávateľ/ Customer:					
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-RL-48001-2			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx	Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88				
Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwiicler 89		Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 3 °C			
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
1	V15	15x1,6			1	
3	V15	12x1,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Diňa 88 ŽILINA IČO: 36403226 IČ DPH: SK2020059763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 23/ 2006		
				List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-RL-48004-1			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature	
				20min 20min	5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
5	V15	15x1,6			1	
7	V15	12x16			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Pro Rg 20-2-2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2020090763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 24/ 2006	
				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
Objednávateľ/ Customer:					
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-R-48033-2		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min
				Teplota Temperature 3 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
7	V15	15x1,6			1
12	V15	15x1,6			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2021099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 25/ 2006	
				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-R-48033-3		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič/ Cleaner Vývojka/ Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas/ Time of action Vyvolávací čas/ Time of developm	20min 20min 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
4	V15	15x1,6			1
11	V15	15x1,6			1
12	V15	15x1,6			1
13	V15	15x1,6			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 3640/296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 26/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 25-R-48033-1-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity mixed 1000lx				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
9	V15	15x1,6			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403/96 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 27/ 2006 List.č. /Sheet/No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-R-48034-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwicler	Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min
				Teplota Temperature 5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
6	V15	15x1,6			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 010 09 ŽILINA IČO: 3640296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 28/ 2006			
			List.č. /Sheet No. 1 / 1			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/Customer:						
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-RL-44101-1			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm		
			20min 20min	Teplota Temperature 5 °C		
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
3	V15	15x1,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. ŽILINA DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax:041/5006699 mobil:0905 253 069 e-mail:c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 29/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASUNo.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 700-A-15002-2			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality			
	141	%	2			
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature	
				20min 20min	5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
2	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541
3	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541
4	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541
5	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541
6	V8/V9	200x4,5			1	St37.0

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. ŽILINA IČ DPH: SK202009763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. ILOVA SV 01002 Zilina, Slovakia tel/fax: 041 5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-control@cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 30/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No : 700-A-13001-1			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	141	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	%	Požadovaný stupeň kvality/ Permitted degree of quality 2	
Lux meter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia/ Illumination	mixed	Intenzita svetla/ Light intensity	1000lx	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/Valuation of imperf acc to: STN EN 1289		
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistic/ Cleaner Vývojka/ Developer	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas/ Time of action Vyvíjacie čas/ Time of developpe	20min 20min Teplota/ Temperature 5 °C	
Číslo zvaru/ Weld No	Číslo zvarača/ Welder No	Rozmer/ Dimension	Chyba/ Defect	Veľkosť chyby/ Dimension of defects	Hodnotenie/ Valuation	Poznámka/ Remark
1	V13	100x3,6			1	St37.0
6	V6	100x3,6			1	St37.0
7	V13	100x3,6			1	St37.0
8	V8	50x2,9			1	St37.0
9	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal/ Name of exam. Róbert Sečkár 114/04/I	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkár 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dňa 89, 010 09 ZILINA ILOVA SV 01002 ZILINA
---	--	---	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax:041/5006699 mobil:0905 253 069 e-mail:c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 31/ 2006		
				List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 700-A-13002-2			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality			
	141	%	2			
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature	
				20min 20min	3 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
1	V8	50x2,9			1	St37.0
2	V2	15x7,1			1	Sr37.-1.4541

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář	Dňa/ Date: 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36403295 IČ DPH: SK2020099763
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 32/ 2006			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co		List.č. /Sheet No. 1 / 1			
	Objednávateľ/ Customer:					
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1 Číslo výkresu/ Drawing No.: 700-A-13002-1						
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality	St37.0 % 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita svetla Light intensity 1000lx	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developm		
				20min 20min 5 °C		
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
3	V14	100x3,6			1	
8	V14	100x3,6			1	
9	V16	100x3,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečár	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečár	Dňa/Date 14.2.2006 OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 364420718, DIČ: SK2020199763
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	Signature and stamp

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>			Protokol /Report 33/ 2006	
					List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			Objednávateľ/ Customer:	
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1				Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-A-13003-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min	Teplota Temperature 3 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
4	V2	25x2,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36403296 / IČ DPH: SK2020009763
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>				Protokol /Report 34/ 2006	
					List.č. /Sheet No. 1 / 1	
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/Customer:						
Popis zvaru/ Description of weld						
Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-A-13004-1						
ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1						
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality		
	141			2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1				
mixed	1000lx	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of development	Teplota Temperature	
				20min 20min	5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
4	V2	25x2,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář	Dňa Date 14.2.2006
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403298 IČ DPH: SK2020099763

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 35/ 2006 List.c. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 700-A-13001-2		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality		
	141	%	2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min
				Teplota Temperature	3 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
10	V1	15x7,1			1
11	V1	15x7,1			1
12	V1	15x7,1			1
					St37.0-1.4541

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/Date 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 35403295 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 36/ 2006	
			List.č. /Sheet No. 1 / 1	
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 250-A-16001-3	
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289		
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects
4	V3	80x5,6		
			Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 37/ 2006			
			List.č. /Sheet No. 1 / 1			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/ Customer:						
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 250-A-16001-2			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality			
	141	%	2			
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm		
			20min 20min	Teplota Temperature 5 °C		
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
2	V2	15x8,8			1	St37,0-4.4541
12	V4	40x8,8			1	St37.0

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. 01009 ŽILINA IČO: 36407296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	---

 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. ID: 8488 01009 Žilina, Slovakia telef: 041/5096699 mobil: 0905 233 060 e-mail: c-w@cs-w.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol / Report 38/ 2006 List.č. / Sheet No 1 / 1		
		Výrobca / Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ / Customer:				
Popis zvaru / Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu / Drawing No.: 100-S-84003-1-2			
Priemer / Diameter Hrúbka / Thickness	Druh zvaru / Type of weld Druh výroby / Mode of operation	Materiál / Material Rozsah kontroly / Range of control	Požadovaný stupeň kvality / Required degree of quality			
	141	%	2			
Luxmeter / Luzmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa / Examination acc to:				
Druh osvetlenia / Illumination mixed	Intenzita svetla / Light intensity 1000lx	STN EN571-1 Hodnotenie podľa / Valuation of imperface to: STN EN 1289				
Penetračný materiál / Penetrant type Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič / Cleaner Rainiger 87 Vývojka / Entwickler Entwieler 89	Penetračný čas / Time of action 20min Vyvolávací čas / Time of development 20min	Teplota / Temperature 4 °C			
Číslo zvaru / Weld No	Číslo zvarača / Welder No	Rozmer / Dimension	Chyba / Defect	Veľkosť chyby / Dimension of defects	Hodnotenie / Valuation	Poznámka / Remark
8	V16	25x2,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel. Weld reached required degree of quality

Dátum skúšky / Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky / Place of examination Košice	Skúšku vykonal / Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/1	Vyhodnotil / Valuated Róbert Sečkář 114/04/1	Dňa / Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. ID: 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36421415
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 39/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/ Customer:				
Popis zvaru/ <i>Description of weld</i> ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ <i>Drawing No.:</i> 700-A-15003-1			
Priemer/ <i>Diameter</i> Hrúbka/ <i>Thickness</i>	Druh zvaru/ <i>Type of weld</i> Druh výroby/ <i>Mode of operation</i>	Materiál/ <i>Material</i> Rozsah kontroly/ <i>Range of control</i>	Požadovaný stupeň kvality <i>Permitted degree of quality</i> 141	% 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ <i>Examination acc to:</i> STN EN571-1				
Druh osvetlenia <i>Illumination</i> mixed	Intenzita sv. tla <i>Light intensity</i> 1000lx	Hodnotenie podľa/ <i>Valuation of imperf. acc to:</i> STN EN 1289				
Penetračný materiál <i>Penetrant type</i> Helling-Nordtest Penetrant Kontrastrot 88	Čistič <i>Cleaner</i> Rainiger 87 Vývojka Entwiicler 89	Penetračný čas <i>Time of action</i> 20min Vyvolávací čas <i>Time of developpm</i> 20min	Teplota <i>Temperature</i> 3 °C			
Číslo zvaru <i>Weld No</i>	Číslo zvarača <i>Welder No</i>	Rozmer <i>Dimension</i>	Chyba <i>Defect</i>	Veľkosť chyby <i>Dimension of defects</i>	Hodnotenie <i>Valuation</i>	Poznámka <i>Remark</i>
4	V1	15x7,1			1	St37.0-1.4541
5	V16	100x3,6			1	St37.0

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ <i>Date of examination</i> 14.2.2006 Miesto skúšky/ <i>Place of examination</i> Košice	Skúšku vykonal <i>Name of exam.</i> Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil <i>Valuated</i> Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa <i>Date</i> 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 3640296 IČ DPH: SK2020099763
---	--	---	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 40/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/ Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 600-A-11001-1-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min 2 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
12,1	V1	400x6,3			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2026099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 41/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 500-A15002-1-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwiicler 89		Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 5 °C
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88					
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V9	150x4,5			1
6	V9	150x4,5			1

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36423296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dňa 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 42/ 2006	
				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/ Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 600-N-15010-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature 2 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V16	100x3,6			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dňa 88 010 09 ŽILINA IČO: 36403299 IČ DPH: SK2020099763
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>				Protokol /Report 43/ 2006	
					List.č. /Sheet No. 1 / 1	
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co					
Objednávateľ/ Customer:						
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1				Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-N-87001-2		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1				
Druh osvetlenia Illumination mixed	Intenzita sv. tla Light intensity 1000lx	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 3 °C			
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
8	V7	25x2,6			1	
10	V7	25x2,6			1	
12	V7	25x2,6			1	
14	V7	25x2,6			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář	Dátum vyhotovenia 14.2.2006
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/I	114/04/I	CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 35403266 IČ DPH: SK2020099763

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 44/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 700-N-20011-1			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality			
	141	%	2			
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature	
				20min 20min	5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
4	V3	100x3,6			1	St37.0
6	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541
7	V2	15x7,1			1	St37.0-1.4541

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36406296 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 45/ 2006		
				List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 600-N-15006-2			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality			
	141	%	2			
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwicler	Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developm	Teplota Temperature	
				20min 20min	3 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
2	V2	15x6,3			1	St37.0-1.4541
3	V2	15x6,3			1	St37.0-1.4541
4	V9	50x2,9			1	St37.0

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa 20.2.2006 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 ŽILINA IČ: 36403298 IČ DPH: SK2020099763
---	--	---	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 46/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASUNo.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 200-WC-13020-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	Teplota Temperature 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
6	V3	50x2,9			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88/ 010 09 ŽILINA IČO: 36403236 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. DIENA 88 010/00 23 08, Slovakia telefón 011-5066699 mobil: 0905 233 089 e-mail: c-cw@cs-cw.sk	Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol / Report 47/ 2006			
	Výrobca/Producer VAM GmbH & Co		List č. / Sheet No. 1 / 1			
	Objednávateľ/ Customer:					
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1		Číslo výkresu/ Drawing No.: 200-WC-80009-1				
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality/ Permitted degree of quality			
	141	%	2			
Lúsmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination: mixed		STN EN571-1				
Intenzita svetla Light intensity: 1000lx		Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál/ Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič/ Cleaner Vývojka/ Developer	Rainiger 87 Entwiieler 89	Penetračný čas/ Time of action Vývoľovací čas/ Time of developer		
				20min 20min		
				Teplota/ Temperature 4 °C		
Číslo zvaru/ Weld No	Číslo zvarača/ Welder No	Rozmer/ Dimension	Chyba/ Defect	Veľkosť chyby/ Dimension of defects	Hodnotenie/ Valuation	Poznámka/ Remark
3	V2	15x4,5			1	ST37,0-1,4541
6	V10	15x2			1	ST37,0
11	V10	15x2			1	ST37,0

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal/ Done of exam. Róbert Sečkář	Vyhodnotil/ Valuated Róbert Sečkář	Dňa/ Date 20.2.2006
Miesto skúšky/ Place of examination Košice	114/04/1	114/04/1	CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. DIENA 88, 010 03 ZILINA IČO: 3540329, IČ DPH: SK202773762

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 48/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 1000-WC-80001-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality		
	141	%	2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min 3 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
9	V2	15x6,3			1
10	V2	15x6,3			1

General evaluation:

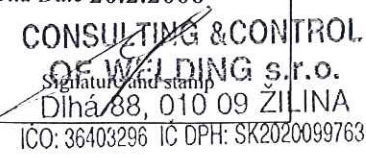
Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK2030099763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 49/ 2006	
				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-WC-12003-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity mixed 1000lx	Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf.acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwicler Rainiger 87 Entwiicler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm 20min 20min	Teplota Temperature 2 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V16	15x2			1
Poznámka Remark					

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 
---	---	--	--

ICO: 36403296 IČ DPH: SK2020099763

 CONSULTING & CONTROL OF WELDING S.R.O. DDA 88 010 093 Žilina, Slovakia tel./fax: 041/5206599 mobil: 0905 753 069 e-mail: c-control-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol / Report 59/ 2006 List. / Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca / Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ / Customer:				
Popis zvaru / Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu / Drawing No.: 150-WC-13020-2-			
Priemer / Diameter Hrúbka / Thickness	Druh zvaru / Type of weld Druh výroby / Mode of operation	141	Materiál / Material Rozsah kontroly / Range of control	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter / Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa / Examination acc to: STN EN571-1				
Druh osvetlenia Illumination	mixed	Intenzita svetla Light intensity 1000lx	Hodnotenie podľa / Valuation of imperface to: STN EN 1289			
Penetračný materiál / Penetrant type Penetrant Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Developer Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of development 20min 20min	Teplota Temperature 3 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
5	V2	15x2			1	ST37.0
4	V2	15x4,5			1	ST37.0-1.4541

General evaluation:

Zvar vyhovel / Weld reached required degree of quality

Dátum skúšky / Date of examination 14.2.2006	Skúšku vykonal / Name of exam Róbert Sečkář	Výhodnotil / Valuated Róbert Sečkář	Dňa / Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING S.R.O. DDA 88, 010 093 ŽILINA 0905 753 069
Miesto skúšky / Place of examination Košice	114/04/1	114/04/1	

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax:041/5006699 mobil:0905 253 069 e-mail:c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 51/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/ Customer:				
Popis zvaru/ <i>Description of weld</i> ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ <i>Drawing No.:</i> 80-WC-13030-1			
Priemer/ <i>Diameter</i> Hrúbka/ <i>Thickness</i>	Druh zvaru/ <i>Type of weld</i> Druh výroby/ <i>Mode of operation</i>	Materiál/ <i>Material</i> Rozsah kontroly/ <i>Range of control</i>	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality <i>Permitted degree of quality</i> 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ <i>Examination acc to:</i> STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ <i>Valuation of imperf.acc to:</i> STN EN 1289				
Druh osvetlenia <i>Illumination</i> mixed	Intenzita svetla <i>Light intensity</i> 1000lx	Čistič <i>Cleaner</i> Vývojka <i>Entwickler</i> Rainiger 87 Entwiicler 89		Penetračný čas <i>Time of action</i> Vyvolávací čas <i>Time of developpm</i> 20min 20min	Teplota <i>Temperature</i> 3 °C	
Penetračný materiál <i>Penetrant type</i> Penetrant <i>Penetrant</i> Helling-Nordtest Kontrastrot 88						
Číslo zvaru <i>Weld No</i>	Číslo zvarača <i>Welder No</i>	Rozmer <i>Dimension</i>	Chyba <i>Defect</i>	Veľkosť chyby <i>Dimension of defects</i>	Hodnotenie <i>Valuation</i>	Poznámka <i>Remark</i>
3	V4	15x2			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ <i>Date of examination</i> 14.2.2006 Miesto skúšky/ <i>Place of examination</i> Košice	Skúšku vykonal <i>Name of exam.</i> Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil <i>Valuated</i> Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa <i>Date</i> 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36408296 IČ DPH: SK2020099763
---	--	---	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 52/ 2006		
				List.c. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/ Customer:				
Popis zvaru/ <i>Description of weld</i> ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ <i>Drawing No.:</i> 80-WC-14031-1			
Priemer/ <i>Diameter</i> Hrúbka/ <i>Thickness</i>	Druh zvaru/ <i>Type of weld</i> Druh výroby/ <i>Mode of operation</i>		Materiál/ <i>Material</i> Rozsah kontroly/ <i>Range of control</i>	Požadovaný stupeň kvality <i>Permitted degree of quality</i>		
	141		St37.0 %	2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ <i>Examination acc to:</i> STN EN571-1				
Druh osvetlenia <i>Illumination</i>	Intenzita sv. tla <i>Light intensity</i>	Hodnotenie podľa/ <i>Valuation of imperf. acc to:</i> STN EN 1289				
mixed	1000lx					
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič <i>Cleaner</i> Vývojka <i>Entwickler</i>	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpment	Teplota <i>Temperature</i>	
				20min 20min	2 °C	
Číslo zvaru <i>Weld No</i>	Číslo zvarača <i>Welder No</i>	Rozmer <i>Dimension</i>	Chyba <i>Defect</i>	Veľkosť chyby <i>Dimension of defects</i>	Hodnotenie <i>Valuation</i>	Poznámka <i>Remark</i>
3	V7	15x2			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ <i>Date of examination</i> 14.2.2006 Miesto skúšky/ <i>Place of examination</i> Košice	Skúšku vykonal/ <i>Name of exam.</i> Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil/ <i>Valuated</i> Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa/ <i>Date</i> 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 01009 ŽILINA IČO: 36403226 IČ DPH: SK202099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 53/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 100-WC-14002-1		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	St37.0 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to: STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	mixed 1000lx			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developm	20min 20min 5 °C
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
3	V3	15x3,6			1
6	V3	15x2			1
13	V3	15x2			1
					Poznámka Remark
					St37.0
					St37.0
					St37.0

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 14.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dňa 8. 010 09 ŽILINA IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	--

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 54/ 2006 List.č. /Sheet No. 1 / 1		
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co				
		Objednávateľ/Customer:				
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 80-OL-61103			
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2		
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:				
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita svetla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289				
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpment	Teplota Temperature	
				20min 20min	5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation	Poznámka Remark
3.1	V2	25x2			1	

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 23.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 35403288 IČ DPH: SK2020099763
---	---	--	---

 CONSULTING&CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88 01009 Žilina, Slovakia tel/fax: 041/5006699 mobil: 0905 253 069 e-mail: c-cw@c-cw.sk		Protokol o kapilárnej skúške <i>Penetrant testing protocol</i>		Protokol /Report 55/ 2006	
				List.č. /Sheet No. 1 / 1	
		Výrobca/Producer VAM GmbH & Co			
		Objednávateľ/ Customer:			
Popis zvaru/ Description of weld ASU No.9, Košice Auftr.Nr. 5.6948.1			Číslo výkresu/ Drawing No.: 50-OL-21009		
Priemer/ Diameter Hrúbka/ Thickness	Druh zvaru/ Type of weld Druh výroby/ Mode of operation	Materiál/ Material Rozsah kontroly/ Range of control	1.4541 %	Požadovaný stupeň kvality Permitted degree of quality 2	
Luxmeter/Luxmeter LX105		Skúška bola vykonaná podľa/ Examination acc to:			
Druh osvetlenia Illumination	Intenzita sv. tla Light intensity	STN EN571-1 Hodnotenie podľa/ Valuation of imperf. acc to: STN EN 1289			
Penetračný materiál Penetrant type Penetrant	Helling-Nordtest Kontrastrot 88	Čistič Cleaner Vývojka Entwickler	Rainiger 87 Entwickler 89	Penetračný čas Time of action Vyvolávací čas Time of developpm	20min 20min
				Teplota Temperature 5 °C	
Číslo zvaru Weld No	Číslo zvarača Welder No	Rozmer Dimension	Chyba Defect	Veľkosť chyby Dimension of defects	Hodnotenie Valuation
14	V2	15x1,6			1
					Poznámka Remark

General evaluation:

Zvar vyhovel./Weld reached required degree of quality.

Dátum skúšky/ Date of examination 23.2.2006 Miesto skúšky/ Place of examination Košice	Skúšku vykonal Name of exam. Róbert Sečkář 114/04/I	Vyhodnotil Valuated Róbert Sečkář 114/04/I	Dňa Date 20.2.2006 CONSULTING & CONTROL OF WELDING s.r.o. Dlhá 88, 010 09 ŽILINA IČO: 36403296 IČ DPH: SK20201907
---	---	--	--