

4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT

5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN.
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

2) Z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP., ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WEPs, PRE HEAT TEMP., ETC.

3)

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT NO. AND/OR HEAT NO.
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

1)

Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM NR.: C 13035 JOB NO.: KENNWORT: LZA Nr. 9 Kosice JOB NAME:						
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.: PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:		O - 61108 Bl. 1 von 1 Snr.: 79319786		Blatt 1 von 1 Page of						
TEILE-KLASSE: PIPE SPEC.:		SCHWEISSFIRMA: WELDING CONTRACTOR:		EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0 WOLBECKSTR. 25 / D-45328 ESSEN						
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR. WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)		UMFANG DER ZIP EXTENT OF NDE		5) JA NEIN / YES NO.						
1 VP 9 / 9 - 01		D RT 10% MP MT		VORWÄRMUNG PRE - HEATING 5 6						
2		US UT FE PT		WÄRMENACHB. PWHT 7 8						
1) A B	SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.	EHR IDENT NR. 2) UND / ODER SCHMELZEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE	DN NPS mm	SCHWEISSER NR. WELDER NO.	WÄRMENACH-BEHANDLUNGS- UND HÄRTE-PRÜFUNGS-PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS-TEST RECORD	DURCHSTRAHLUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.	ULTRASCHALL-REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.	VERWECHS-LUNGS-REPORT NR. ALLY VERIFICATION REPORT NO.	FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.	BEMERKUNGEN 3) COMMENTS
		79320064								BR = Backingring
A	1	05 / 329	25	195						
		324720								
		324720	25							Biegung
		324720								
A	4	324720	25	195						
		79310344								
A	5	79310344	20	470		341				
		120975								
A	6	120975	20	195						
		79309939								
		79310002	20							V21008
		79310002								
A	11	79309939	20	195						
		120975								
		120975								

FERTIGUNGSSTATUS FABRICATION STATUS	:	☒ VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN PRE_FABRICATION	☒ FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN FIELD ASSEMBLY COMPLETED
UNTERSCHRIFT / DATUM		SIGNATURE / DATE	
PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR		ABNAHME - BEHÖRDE 4) INSPECTION - AUTHORITY	
UNTERSCHRIFT / DATUM		SIGNATURE / DATE	

- J) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY



Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau

ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT

KOMM NR.:	C 13035
JOB NO.:	
KENNWORT:	LZA Nr. 9 Kosice
JOB NAME:	

ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:

NL - 23003 Bl. 1 von 1 Snr.: 79320105

Blatt	1	von	1
Page		of	

TEILE-KLASSE:

PIPE SPEC.:

SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHEINIGUNG NR:
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)

VP 251 / 1

SCHWEISSFIRMA:

WELDING CONTRACTOR:



EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0
WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN

1 VP 9 / 9 - 01

3

VP 252 / 1

UMFANG DER ZIF
EXTENT OF NDE

**D
RT** **10%**

US	
----	--

10%

VORWÄRMUNG
PRE HEATING

PRE-HEATING	
WÄRMENNACHHILFE	

5) JA NEIN

5 6

7	8
---	---

[illegible]

FERTIGUNGSSTAND

FABRICATION STATUS



VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN
PRE FABRICATION



FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN
FIELD ASSEMBLY COMPLETED

 
UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

PRÜFAUFSICHT DER SCHWESSFIRMA
QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR

EHR

UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

ABNAHME - BEHÖRDE 4)

INSPECTION - AUTHORITY

UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

