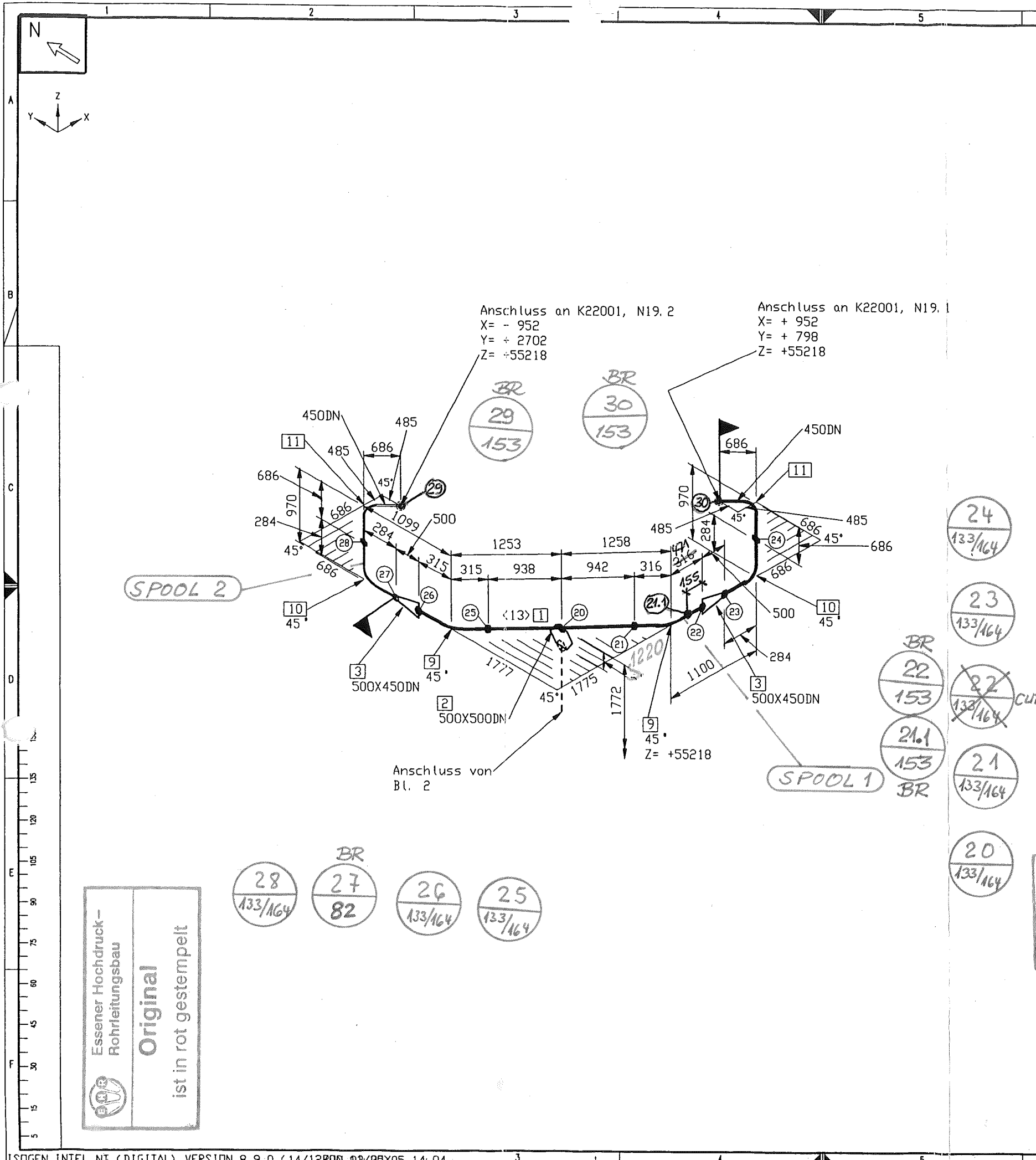
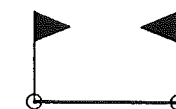




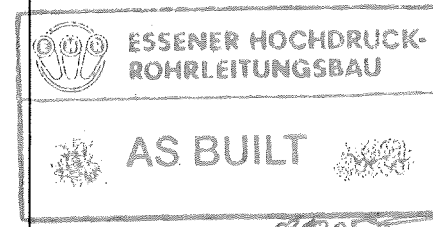
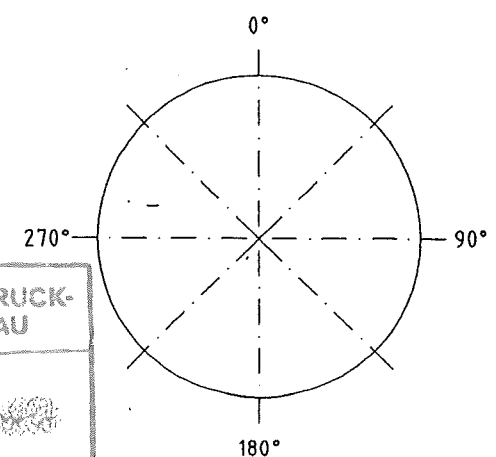
MATERIAL KONTR.		
CHECK OF MAT.		
SCHWEISSEN		
WELDING		
MECHAN. FERTIGST.		
MECHAN. COMPL.		
DRUCKPROBE		
PRESSURE TEST		
EHR-PROJ.-NO.	C-13005	
	ESSENER HOCHDRUCK- ROHRLEITUNGSBAU GMBH	Air Liquide AGS GmbH



=Vorfertigung in Spools

Achtung: Alle Iso-Versprünge an einem Spoolende mit einer Passlänge von ca. + 200 mm bauseitig vorsehen und festlegen!

Rohrhalterungen und Rohrführungen
Ansicht von oben



E	Werkstoff: HANAU AL	Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei
D	Werkstückanfertigung: ±0.5	Ähnl.:
C	Maßstab: 1:1	Erstl.:
B	ISO-Methode E	Erw.d.:
A	Datum: 18.04.2005	Erw.d.:
	Name: H.Schneider	
	Gepr.: Lötig	03/05/05
	Bezug / Projekt: K70101, ASU No.9 Kosice	Blatt-Nr.: 3 Blattzahl: 3
	Benennung: N 22007	Sach-Nr.: 79319815
	Air Liquide AGS GmbH Hanau	Format: C