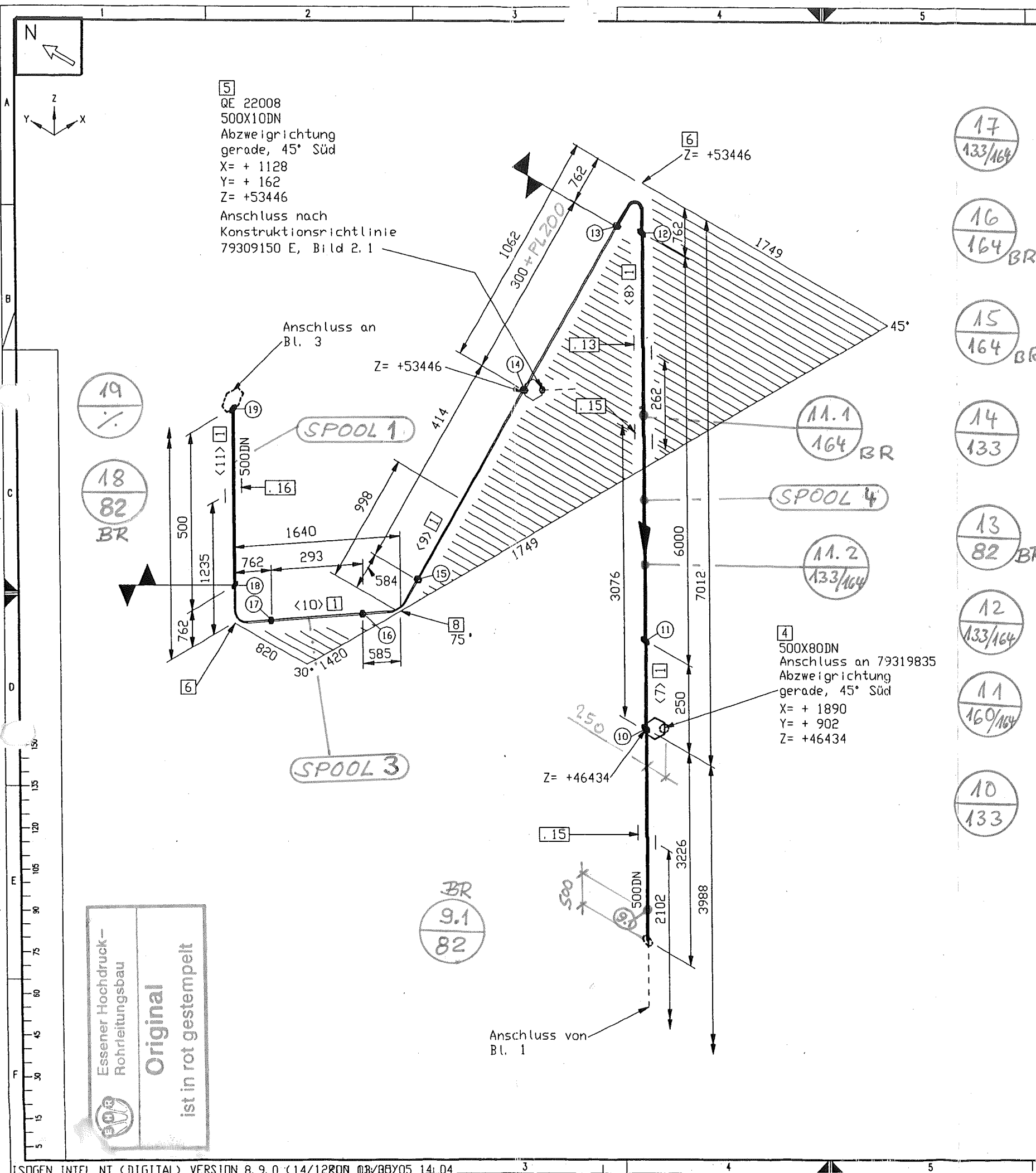


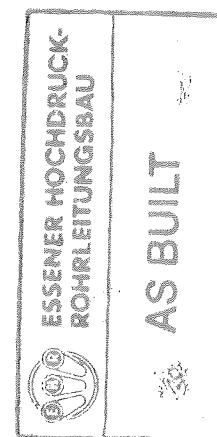
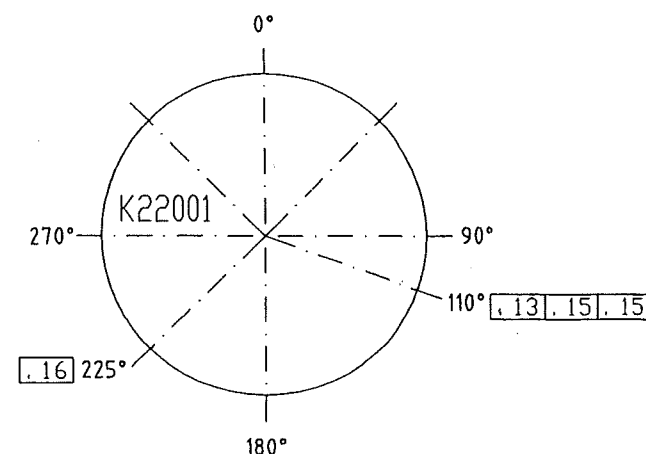


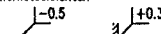
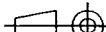
MATERIAL KONTR.		
CECK OF MAT.		
SCHWEISSEN		
WELDING		
MECHAN. FERTIGST.		
MECHAN. COMPL.		
DRUCKPROBE		
PRESSURE TEST		
EHR-PROJ.-NO.:	C-13005	
	ESSENER HOCHDRUCK-ROHRLEITUNGSBAU GMBH	Air Liquide AGS GmbH

=Vorfertigung in Spools

Achtung: Alle Iso-Versprünge an einem Spoolende mit einer Passlänge von ca. + 200 mm bauseitig vorsehen und festlegen !

Rohrhalterungen und Rohrführungen
Ansicht von oben



E				Werkstoff : HANAU_AL			Alle mit Sauerstoff in Berührung kommenden Teile Öl- und fettfrei				
D				Werkstückkontrollen	Maßstab	Allgemeintoleranzen		Anh. :	Masse kg		
C						DN 28005 DN 8570 DN 7168 mittel	Erst.:				
B											
A				ISO- Methode E 	Datum : 03.05.2005		Erad.:				
	A	Xnd. Mittlg.	Datum	Beorb.	Name : H.Schneider						
	Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder vervielfältigt noch in irgendeiner Weise verarbeitet oder Drillen mitgeteilt bzw. weitergegeben werden.				Gepr.: Löbzig		03/05/05		 AIR LIQUIDE TM		
					Bezug / Projekt :					Blatt-Nr. : 2 Blattzahl : 3	
					K70101, ASU No.9 Kosice						
	Benennung :				Soch-Nr. :		Form				
	Air Liquide AGS GmbH Hanau				N 22007		79319815				
							C				