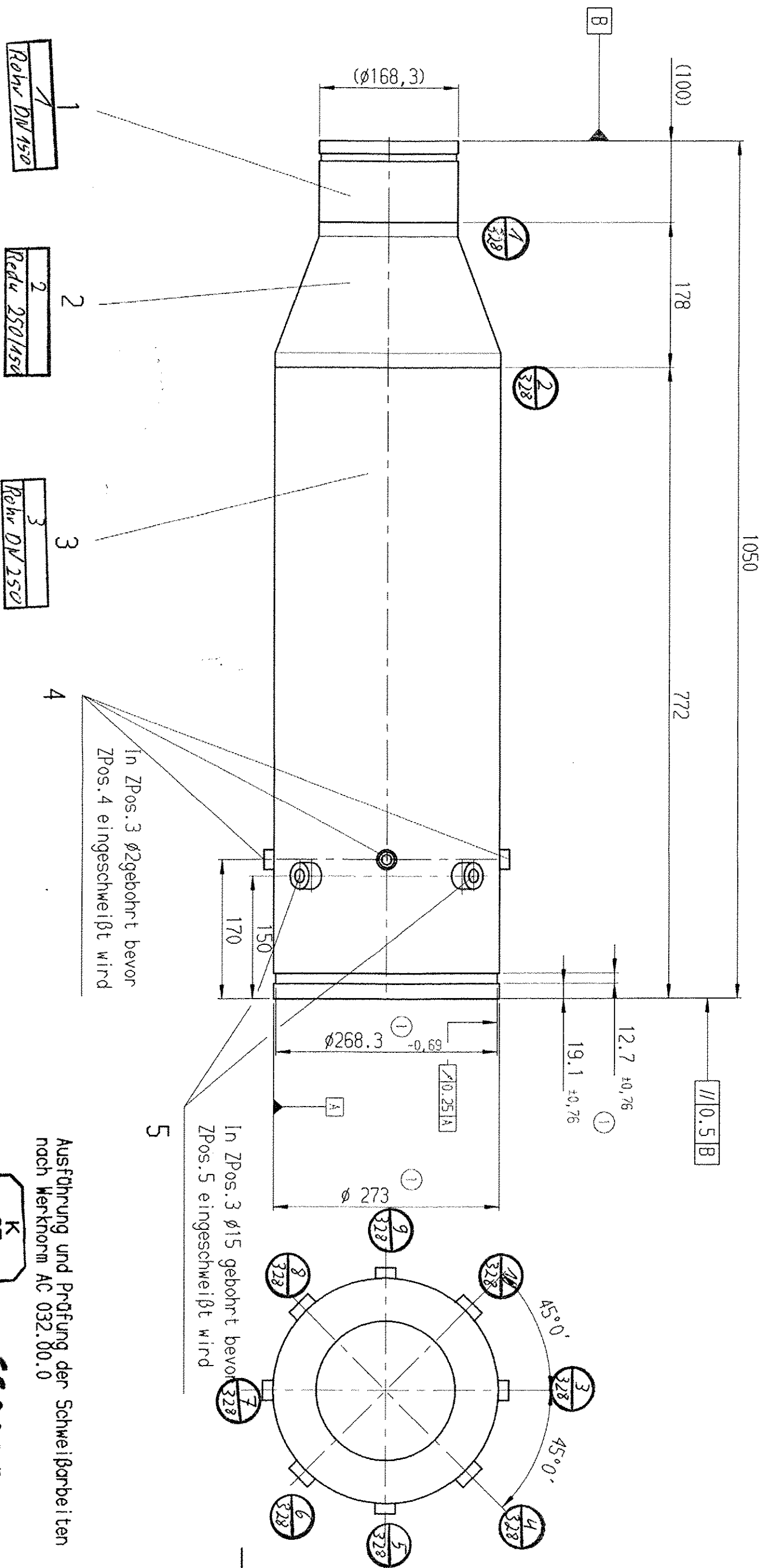




In ZPos.3 Ø2gebohrt bevor
ZPos.4 eingeschweißt wird

In ZPos.3 Ø15 gebohrt bzw.
ZPos.5 eingeschweißt wird

Zeichnung darf nur mit dem CAD-System geändert werden!

Ausführung und Prüfung der Schweißarbeiten nach Werknorm AC 032.00.0

K
37

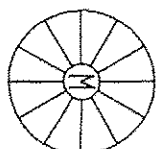
CE0035

[illegible]

Ausführung nach Druckgeräteschriftlinie 97/23/EG
Design acc. to PED 97/23/EG

2	-	Final		04-JUL-2005
Note Minerals	Posi- tion	Modified from Beschreibung der Lagerung (Kopfstück)	Date Datum	into Kasse

*) FÜR ATLAS COPCO ENERGAS GMBH KÖLN GILT



Tolerances, if not indicated, according to: Toleranzen, falls nicht angegeben, gemäß: ATLAS COPCO STANDARD/Klasse/Class *)		Machined surface Oberfläche/Bearbeitung	Sealing class Dichteklasse
		1350K/	1102 K/
Name Bezeichnung			
Gasleitung			
Material Werkstoff		Material, -class Materialklasse	
St		27281 AP	
		CAD	
Scale Maßstab		Compare Einzeichnen auf	
1:5.0		Replaces Ersatz für	
Drawn Gezeichnet		Blank no. Rohenteil-Nr.	
Atlas Copco Europe GmbH Kolloidologie		Design/Zeichnungs-Nr.	
Sld. dtd. Montagezeit		Finished wt. Fertiggewicht	
Das getriebene Bauteil ist ein Ersatzteil. Das getriebene Bauteil ist ein Ersatzteil.		Date Datum	
transferred for Enthalten von		28-APR-2005	
		6970301462	
		5/5	
		Blatt/Sheet ()	
		Eng. Owner Zeich. Eigenh.	
		ENG	