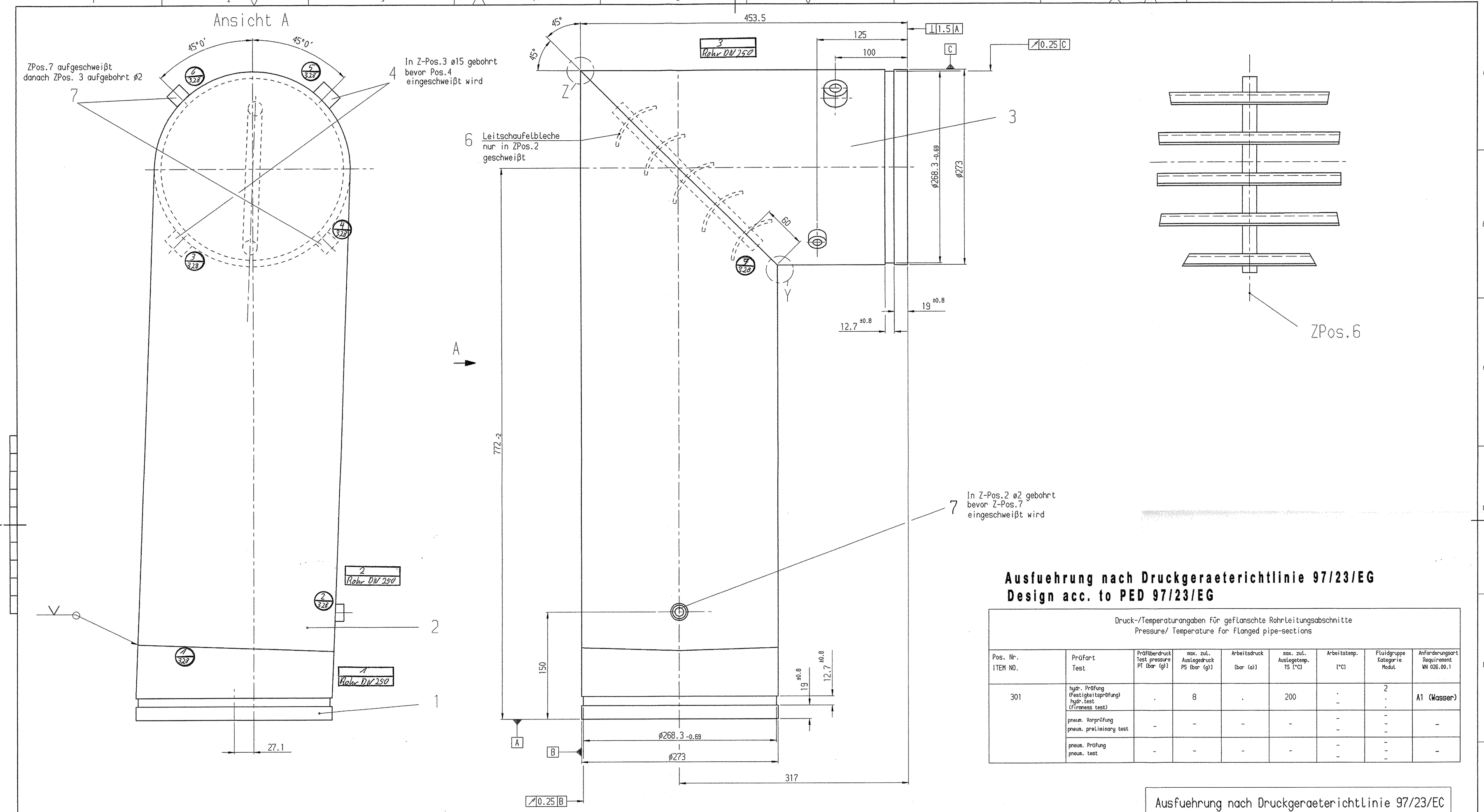

Ausfuehrung nach Druckgeraeterichtlinie 97/23/EG
Design acc. to PED 97/23/EG

Druck-/Temperaturangaben für geflanschte Rohrleitungsabschnitte
Pressure/ Temperature for flanged pipe-sections

Pos. Nr. ITEM NO.	Prüfart Test	Prüfüberdruck Test pressure PT [bar (g)]	max. zul. Auslegedruck PS [bar (g)]	Arbeitsdruck [bar (g)]	max. zul. Auslegetemp. TS [°C]	Arbeitstemp. [°C]	Fluidgruppe Kategorie Modul	Anforderungsart Requirement WN 026.00.1
301	hydr. Prüfung (Festigkeitsprüfung) hydr.test (firmness test)	.	8	.	200	. –	2 . .	A1 (Wasser)
	pneum. Vorprüfung pneum. preliminary test	–	–	–	–	– –	– – –	–
	pneum. Prüfung pneum. test	–	–	–	–	– –	– – –	–

Ausfuehrung nach Druckgeraeterichtlinie 97/23/EC
Design acc. to PED 97/23/EC
Ausführung und Prüfung der Schweißarbeiten
nach WN 032.00.00

K 37

CE 0035

Zeichnung darf nur mit dem CAD-System geändert werden !

Toleranzen „if not indicated,according to: Toleranzen,falls nicht angegeben,gemäß: ATLAS COPCO STANDARD/Klasse/Class »)
Machined surface Oberflächenbearbeitung: 1350K/
Sicherheitsklasse: 1102 K/

Name Benennung: Gasleitung
Material-class Materialklasse:
Material Werkstoff: 27281AP
CAD

») FÜR ATLAS COPCO ENERGAS GMBH KÖLN GILT :
Freiemaßtoleranzen nach Werknorm 010.50.0 FF.
Oberflächenangaben nach Werknorm 033.00.0 FF.

Atlas Copco
Atlas Copco Energas GmbH Köln/Cologne

Scale Maßstab 1:2,5
Drawn Gezeichnet PT4 — 6970301462 4 / 04-JUL-2005 / 6970301462 4 / 04-JUL-2005 / 6970301462 4 / 04-JUL-2005 /