

**EMERSON PRESSURE TRANSMITTER
FT-16007, PT-16007, PT-16015, PT-160025,
PT-16035, PT-16045,**

EMERSON ABNAHMEPRÜFZEUGNIS DIN 50049 EN10204
Process Management INSPECTION CERTIFICATE

3.1B

Kunde Sold to address SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht	Best. Datum Order Date 17.02.2005 Kund. Best. Nummer Cust. Order Number 255-2363-FRH Auftrags Nummer Order Number 49101578 Sachbearbeiter Handled by Hr. Hoffmann 08153/939-228
Versand an Ship to address SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht	Rechnung an Invoice address SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht

Hiermit bescheinigen wir, daß vorgenannte Druckmeß-Geräte/Systeme unter Verwendung einwandfreier Werkstoffe nach dem Stand der Technik gefertigt wurden. Die Bestellvorgaben wurden eingehalten. Die Ausführung, Dichtheit und Anzeigegenauigkeit der Geräte/Systeme wurden im Rahmen der Qualitätssicherungsmaßnahmen überwacht. Die Qualitätsprüfung ergab keine Beanstandung. Die Abnahmeprüfzeugnisse der verwendeten Werkstoffe lagen bei der Abnahme der Geräte dem Werksachverständigen im ordnungsgemäßen Zustand vor. Die Schmelznummer inklusive Teilenummer, Material und Hersteller entnehmen Sie bitte der Tabelle. Der Anwender kann auf Anforderung unter Angabe der Auftragsnummer und Position diese Unterlagen als Kopie erhalten. Wenden Sie sich bitte per FAX an folgende Stelle:

Fisher-Rosemount GmbH & Co. Quality Engineering Werksachverständiger FAX: +49 (8153) 939-233

This is to certify that above pressure measuring instruments/systems have been manufactured in compliance with approved technical standards. Only inspection-passed materials have been used. Ordering specifications are compliant with. Execution of instruments/systems as well as testing of leakrate and accuracy was carried out following quality assurance procedures. Quality inspection was successfully passed. The Inspection certificate and the employed materials have been examined and approved by the worksinspector. The heat-no. including part-number, material and supplier are attached. You may request certificates of origin under the ordernumber and linenumber. Please fax your request to: Fisher-Rosemount GmbH & Co. Quality Engineering Works Inspector FAX: +49 (8153) 939-233

Line	Unit	Artikel-Nr./Bezeichnung	49101578
1000	1	1151DP5E22C2R2D4Q4Q8	Differenzdruck-Messumformer

TAGNO: FT-16007
LRV: 0
URV: 500

CUSTID:
UNITS: MBAR
SERIALNO: 8003597

1	Zelle Sensor Module Hous.	Flansch H Flange H	Adapter H Adaptor H	Ventilblock Manifold Body	Druckmittl. H Upper Housing H	Montagefl. H Mountingflange H	Unterteil Lower Housing
2	Prozeßans. Process Connection	Flansch L Flange L	Adapter L Adaptor L	Manometerra. Shank	Druckmittl. L Upper Housing L	Montagefl. L Mountingflange L	

Schmelznummern (Heat numbers):

1	CLTGT1					
2	CLLH11					

Teilenummern (Part numbers):

1	01151-0875-0002					
2	01151-0875-0002					

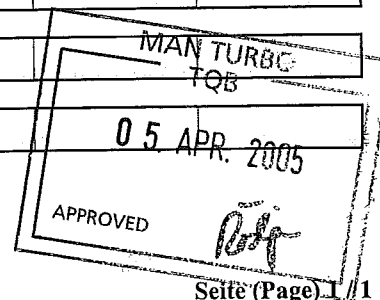
Material (Material):

1	CF8M					
2	CF8M					

Lieferant (Supplier):

1	Chunji					
2	Chunji					

Manuela Weber
Manuela Weber
Werksinspektor / Worksinspector



15.03.2005

Seite (Page) 1/1

Emerson Process Management Manufacturing GmbH & Co. OHG

Argelsrieder Feld 3 D-82234 Wessling, Germany
Tel. +49 (8153) 939-0 Fax +49 (8153) 939-172

Zeugnis_R05.mdb - HL - 09/2000



EMERSON ABNAHMEPRÜFZEUGNIS DIN 50049 EN10204
Process Management INSPECTION CERTIFICATE

3.1B

Kunde Sold to address SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht	Best. Datum Order Date 17.02.2005 Kund. Best. Nummer Cust. Order Number 255-2363-FRH Auftrags Nummer Order Number 49101578 Sachbearbeiter Handled by Hr. Hoffmann 08153/939-228
Versand an Ship to address SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht	Rechnung an Invoice address SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht

Hiermit bescheinigen wir, daß vorgenannte Druckmeß-Geräte/Systeme unter Verwendung einwandfreier Werkstoffe nach dem Stand der Technik gefertigt wurden. Die Bestellvorgaben wurden eingehalten. Die Ausführung, Dichtheit und Anzeigegenauigkeit der Geräte/Systeme wurden im Rahmen der Qualitätssicherungsmaßnahmen überwacht. Die Qualitätsprüfung ergab keine Beanstandung. Die Abnahmeprüfzeugnisse der verwendeten Werkstoffe lagen bei der Abnahme der Geräte dem Werksachverständigen im ordnungsgemäßen Zustand vor. Die Schmelznummer inklusive Teilenummer, Material und Hersteller entnehmen Sie bitte der Tabelle. Der Anwender kann auf Anforderung unter Angabe der Auftragsnummer und Position diese Unterlagen als Kopie erhalten. Wenden Sie sich bitte per FAX an folgende Stelle:

Fisher-Rosemount GmbH & Co. Quality Engineering Werksachverständiger FAX: +49 (8153) 939-233

This is to certify that above pressure measuring instruments/systems have been manufactured in compliance with approved technical standards. Only inspection-passed materials have been used. Ordering specifications are compliant with. Execution of instruments/systems as well as testing of leakrate and accuracy was carried out following quality assurance procedures. Quality inspection was successfully passed. The Inspection certificate and the employed materials have been examined and approved by the worksinspector. The heat-no. including part-number, material and supplier are attached. You may request certificates of origin under the ordernumber and linenummer. Please fax your request to: Fisher-Rosemount GmbH & Co. Quality Engineering Works Inspector FAX: +49 (8153) 939-233

Line	Unit	Artikel-Nr./Bezeichnung	49101578
2000	1	1151GP6E22C2R2D6Q4Q8	Druck-Messumformer

TAGNO:	PT-16007	CUSTID:	
LRV:	0	UNITS:	BAR
URV:	7	SERIALNO:	8003598

1	Zelle Sensor Module Hous.	Flansch H Flange H	Adapter H Adaptor H	Ventilblock Manifold Body	Druckmittl. H Upper Housing H	Montagefl. H Mountingflange H	Unterteil Lower Housing
2	Prozeßans. Process Connection	Flansch L Flange L	Adapter L Adaptor L	Manometerra. Shank	Druckmittl. L Upper Housing L	Montagefl. L Mountingflange L	

Schmelznummern (Heat numbers):

1		CLLHL1					
2							

Teilenummern (Part numbers):

1		01151-0213-0002					
2							

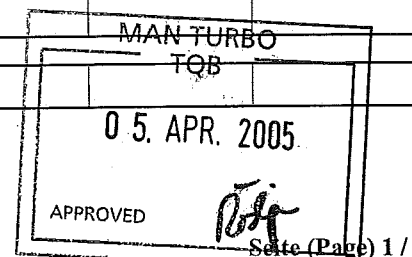
Material (Material):

1		CF8M					
2							

Lieferant (Supplier):

1		Chunli					
2							

Manuela Weber
Manuela Weber
Werksinspektor / Worksinspector



15.03.2005

Emerson Process Management Manufacturing GmbH & Co. OHG

Argelsrieder Feld 3 D-82234 Wessling, Germany
Tel. +49 (8153) 939-0 Fax +49 (8153) 939-172

Zeugnis_R05.mdb - HL - 09/2000



EMERSON ABNAHMEPRÜFZEUGNIS DIN 50049 EN10204

Process Management INSPECTION CERTIFICATE

3.1B

Kunde Sold to address	Best. Datum Order Date 17.02.2005
SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht	Kund. Best. Nummer Cust. Order Number 255-2363-FRH
	Auftrags Nummer Order Number 49101578
	Sachbearbeiter Handled by Hr. Hoffmann 08153/939-228
Versand an Ship to address	Rechnung an Invoice address
SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht	SMR GMBH EMERSON PROCESS MANAGEMENT GMBH & CO.OHG Technisches Büro Der Pankower Str. 8 B 21502 Geesthacht

Hiermit bescheinigen wir, daß vorgenannte Druckmeß-Geräte/Systeme unter Verwendung einwandfreier Werkstoffe nach dem Stand der Technik gefertigt wurden. Die Bestellvorgaben wurden eingehalten. Die Ausführung, Dichtheit und Anzeigegenauigkeit der Geräte/Systeme wurden im Rahmen der Qualitätssicherungsmaßnahmen überwacht. Die Qualitätsprüfung ergab keine Beanstandung. Die Abnahmeprüfzeugnisse der verwendeten Werkstoffe lagen bei der Abnahme der Geräte dem Werksachverständigen im ordnungsgemäßen Zustand vor. Die Schmelznummer inklusive Teilenummer, Material und Hersteller entnehmen Sie bitte der Tabelle. Der Anwender kann auf Anforderung unter Angabe der Auftragsnummer und Position diese Unterlagen als Kopie erhalten. Wenden Sie sich bitte per FAX an folgende Stelle:

Fisher-Rosemount GmbH & Co. Quality Engineering Werksachverständiger FAX: +49 (8153) 939-233

This is to certify that above pressure measuring instruments/systems have been manufactured in compliance with approved technical standards. Only inspection-passed materials have been used. Ordering specifications are compliant with. Execution of instruments/systems as well as testing of leakrate and accuracy was carried out following quality assurance procedures. Quality inspection was successfully passed. The Inspection certificate and the employed materials have been examined and approved by the worksinspector. The heat-no. including part-number, material and supplier are attached. You may request certificates of origin under the ordernumber and linenumber. Please fax your request to: Fisher-Rosemount GmbH & Co. Quality Engineering Works Inspector FAX: +49 (8153) 939-233

Line	Unit	Artikel-Nr./Bezeichnung	49101578
3000	1	1151GP8E22C2R2D6Q4Q8	Druck-Messumformer

TAGNO: PT-16045
LRV: 4,6
URV: 70

CUSTID:
UNITS: BAR
SERIALNO: 8003599

1	Zelle Sensor Module Hous.	Flansch H Flange H	Adapter H Adaptor H	Ventilblock Manifold Body	Druckmittl. H Upper Housing H	Montagef. H Mountingflange H	Unterteil Lower Housing
2	Prozeßans. Process Connection	Flansch L Flange L	Adapter L Adaptor L	Manometerra. Shank	Druckmittl. L Upper Housing L	Montagef. L Mountingflange L	

Schmelznummern (Heat numbers):

1		CLLJT1					
2							

Teilenummern (Part numbers):

1		01151-0213-0002					
2							

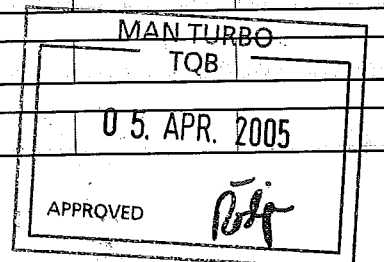
Material (Material):

1		CF8M					
2							

Lieferant (Supplier):

1		Chunji					
2							

Manuela Weber
Manuela Weber
Werksinspektor / Worksinspector



18.03.2005

Seite (Page) 1 / 1

Emerson Process Management Manufacturing GmbH & Co. OHG

Argelsrieder Feld 3 D-82234 Wessling, Germany
Tel. +49 (8153) 939-0 Fax +49 (8153) 939-172

Zeugnis_R05.mdb - HL - 09/2000





Line Unit Artikel-Nr./Bezeichnung

49101578

4000 2 2088G3S22B2Q4Q8

Druck-Messumformer

TAGNO: PT-16025

CUSTID:

LRV: 0

UNITS: BAR

URV: 25

SERIALNO: 8003601

1	Zelle Sensor Module Hous.	Flansch H Flange H	Adapter H Adaptor H	Ventilblock Manifold Body	Druckmittl. H Upper Housing H	Montagef. H Mountingflange H	Unterteil Lower Housing
2	Prozeßans. Process Connection	Flansch L Flange L	Adapter L Adaptor L	Manometerra. Shank	Druckmittl. L Upper Housing L	Montagef. L Mountingflange L	

Schmelzennummern (Heat numbers):

1							
2	417047						

Teilenummern (Part numbers):

1							
2	02088-0027-0022						

Material (Material):

1							
2	316L						

Lieferant (Supplier):

1							
2	ugine						

4000 3 2088G3S22B2Q4Q8

Druck-Messumformer

TAGNO: PT-16035

CUSTID:

LRV: 0

UNITS: BAR

URV: 50

SERIALNO: 8003602

1	Zelle Sensor Module Hous.	Flansch H Flange H	Adapter H Adaptor H	Ventilblock Manifold Body	Druckmittl. H Upper Housing H	Montagef. H Mountingflange H	Unterteil Lower Housing
2	Prozeßans. Process Connection	Flansch L Flange L	Adapter L Adaptor L	Manometerra. Shank	Druckmittl. L Upper Housing L	Montagef. L Mountingflange L	

Schmelzennummern (Heat numbers):

1							
2	422048						

Teilenummern (Part numbers):

1							
2	02088-0027-0022						

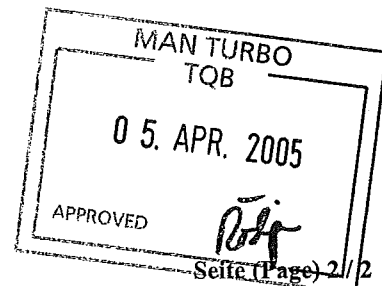
Material (Material):

1							
2	316L						

Lieferant (Supplier):

1							
2	ugine						

Eva Kuntze
Eva Kuntze
Werksinspektor / Worksinspector



29.03.2005

Emerson Process Management Manufacturing GmbH & Co. OHG

Argelsrieder Feld 3 D-82234 Wessling, Germany
Tel. +49 (8153) 939-0 Fax +49 (8153) 939-172

Zeugnis_R05.mdb - HL - 09/2000



Test Protocol

Prüfprotokoll

Transmitter-Model:	1151DP5E22C2R2D4Q4Q8
Meßumformer-Typ:	
Serial-No.:	8003597
Serien-Nr.:	
Serial-No. Module:	7353558
Serien-Nr. Meßzelle:	
Range:	-1860 mbar bis 1860 mbar
Meßbereich:	
Range Limit (Lower / Upper):	-1860 mbar / 1860 mbar
Meßgrenze (Untere / Obere):	
Span (Min. / Max.):	310 mbar / 1860 mbar
Meßspanne (Min. / Max.):	
Lower Range Value:	0 MBAR
Eingestellter Meßanfang:	
Upper Range Value:	500,00 MBAR
Eingestelltes Meßende:	
Calibrated Span:	500,00 MBAR
Eingestellte Meßspanne:	
Output:	4 - 20 mA linear
Ausgangssignal:	
TAG-No.	FT-16007
TAG-Nr.:	
Customer:	SMR GEESTHACHT
Kunde:	
Customer-Order-No.:	255-2363-FRH
Kunden-Auftrags-Nr.:	
Rosemount House-Order No.:	49101578 / 1000 / 1
Rosemount Auftrags-Nr.:	

Output: 4 - 20 mA (2...10 VDC at 500 Ohm)

Ausgang: 4 - 20 mA (entspricht 2...10 V über 500 Ohm Präzisionswiderstand)

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab-
mbar	%	mA	mA	weichung
300,00	60,00	13,6000	13,6012	0,007%

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab-
mbar	%	mA	mA	weichung
500,00	100,00	20,0000	19,9990	-0,006%
400,00	80,00	16,8000	16,8040	0,025%
300,00	60,00	13,6000	13,6070	0,044%
200,00	40,00	10,4000	10,4086	0,054%
100,00	20,00	7,2000	7,2088	0,055%
0	0	4,0000	4,0014	0,009%

Leakage Test:

Dichtigkeitsprüfung:

Test Result:

Prüfergebnis:

Date of Test:

Datum:

Calibrated by:

Kalibriert von:

Remark:

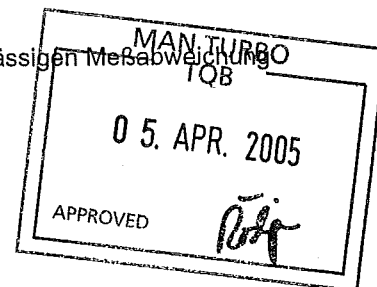
Bemerkung:

passed / i.O.

Within Tolerance / Gerät innerhalb der zulässigen Meßabweichung

11.03.2005

Frau N. Sadegh-Tehrani



Test Protocol

Prüfprotokoll

Transmitter-Model:	1151GP6E22C2R2D6Q4Q8
Meßumformer-Typ:	
Serial-No.:	8003598
Serien-Nr.:	
Serial-No. Module:	7363413
Serien-Nr. Meßzelle:	
Range:	-1 bar bis 7 bar
Meßbereich:	
Range Limit (Lower / Upper):	-1 bar / 7 bar
Meßgrenze (Untere / Obere):	
Span (Min. / Max.):	1,17 bar / 7 bar
Meßspanne (Min. / Max.):	
Lower Range Value:	0 BAR
Eingestellter Meßanfang:	
Upper Range Value:	7,00 BAR
Eingestelltes Meßende:	
Calibrated Span:	7,00 BAR
Eingestellte Meßspanne:	
Output:	4 - 20 mA linear
Ausgangssignal:	
TAG-No.	PT-16007
TAG-Nr.:	
Customer:	SMR GEESTHACHT
Kunde:	
Customer-Order-No.:	255-2363-FRH
Kunden-Auftrags-Nr.:	
Rosemount House-Order No.:	49101578 / 2000 / 1
Rosemount Auftrags-Nr.:	

Output: 4 - 20 mA (2...10 VDC at 500 Ohm)

Ausgang: 4 - 20 mA (entspricht 2...10 V über 500 Ohm Präzisionswiderstand)

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab-
bar	%	mA	mA	weichung
4,20	60,00	13,6000	13,5972	-0,017%

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab-
bar	%	mA	mA	weichung
7,00	100,00	20,0000	19,9966	-0,021%
5,60	80,00	16,8000	16,7984	-0,010%
4,20	60,00	13,6000	13,6024	0,015%
2,80	40,00	10,4000	10,4060	0,038%
1,40	20,00	7,2000	7,2078	0,049%
0	0	4,0000	4,0030	0,019%

Leakage Test:

Dichtigkeitsprüfung:

Test Result:

Prüfergebnis:

Date of Test:

Datum:

Calibrated by:

Kalibriert von:

Remark:

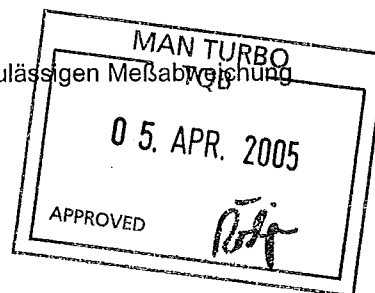
Bemerkung:

passed / i.O.

Within Tolerance / Gerät innerhalb der zulässigen Meßabweichung

11.03.2005

Frau K. Endesfelder



Test Protocol

Prüfprotokoll

Transmitter-Model:	1151GP8E22C2R2D6Q4Q8
Meßumformer-Typ:	
Serial-No.:	8003599
Serien-Nr.:	
Serial-No. Module:	7344377
Serien-Nr. Meßzelle:	
Range:	-1 bar bis 70 bar
Meßbereich:	
Range Limit (Lower / Upper):	-1 bar / 70 bar
Meßgrenze (Untere / Obere):	
Span (Min. / Max.):	11,7 bar / 70 bar
Meßspanne (Min. / Max.):	
Lower Range Value:	4,60 BAR
Eingestellter Meßanfang:	
Upper Range Value:	70,00 BAR
Eingestelltes Meßende:	
Calibrated Span:	65,40 BAR
Eingestellte Meßspanne:	
Output:	4 - 20 mA linear
Ausgangssignal:	
TAG-No.	PT-16045
TAG-Nr.:	
Customer:	SMR GEESTHACHT
Kunde:	
Customer-Order-No.:	255-2363-FRH
Kunden-Auftrags-Nr.:	
Rosemount House-Order No.:	49101578 / 3000 / 1
Rosemount Auftrags-Nr.:	

Output: 4 - 20 mA (2...10 VDC at 500 Ohm)

Ausgang: 4 - 20 mA (entspricht 2...10 V über 500 Ohm Präzisionswiderstand)

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab-
bar	%	mA	mA	weichung
43,84	60,00	13,6000	13,5976	-0,015%

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab-
bar	%	mA	mA	weichung
70,00	100,00	20,0000	20,0006	0,004%
56,92	80,00	16,8000	16,8010	0,006%
43,84	60,00	13,6000	13,6058	0,036%
30,76	40,00	10,4000	10,4078	0,049%
17,68	20,00	7,2000	7,2066	0,041%
4,60	0	4,0000	3,9996	-0,003%

Leakage Test:

Dichtigkeitsprüfung:

Test Result:

Prüfergebnis:

Date of Test:

Datum:

Calibrated by:

Kalibriert von:

Remark:

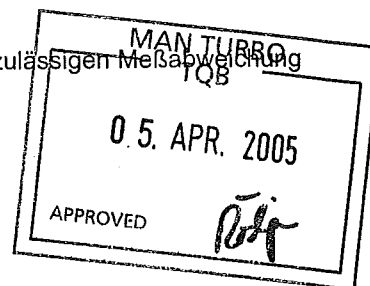
Bemerkung:

passed / i.O.

Within Tolerance / Gerät innerhalb der zulässigen Meßabweichung

17.03.2005

Frau N. Sadegh-Tehrani



Test Protocol

Prüfprotokoll

Transmitter-Model:	2088G3S22B2Q4Q8
Meßumformer-Typ:	
Serial-No.:	8003600
Serien-Nr.:	
Serial-No. Module:	630413
Serien-Nr. Meßzelle:	
Range:	0 bar bis 55,2 bar
Meßbereich:	
Range Limit (Lower / Upper):	0 bar / 55,2 bar
Meßgrenze (Untere / Obere):	
Span (Min. / Max.):	2,76 bar / 55,2 bar
Meßspanne (Min. / Max.):	
Lower Range Value:	0 BAR
Eingestellter Meßanfang:	
Upper Range Value:	15,00 BAR
Eingestelltes Meßende:	
Calibrated Span:	15,00 BAR
Eingestellte Meßspanne:	
Output:	4 - 20 mA linear
Ausgangssignal:	
TAG-No.	PT-16015
TAG-Nr.:	
Customer:	SMR GEESTHACHT
Kunde:	
Customer-Order-No.:	255-2363-FRH
Kunden-Auftrags-Nr.:	
Rosemount House-Order No.:	49101578 / 4000 / 1
Rosemount Auftrags-Nr.:	

Output: 4 - 20 mA (2...10 VDC at 500 Ohm)

Ausgang: 4 - 20 mA (entspricht 2...10 V über 500 Ohm Präzisionswiderstand)

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab- weichung
bar	%	mA	mA	
9,00	60,00	13,6000	13,6000	0,000%

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab- weichung
bar	%	mA	mA	
15,00	100,00	20,0000	20,0030	0,019%
12,00	80,00	16,8000	16,7996	-0,002%
9,00	60,00	13,6000	13,5982	-0,011%
6,00	40,00	10,4000	10,4000	0,000%
3,00	20,00	7,2000	7,1994	-0,004%
0	0	4,0000	4,0004	0,003%

Leakage Test:

Dichtigkeitsprüfung:

Test Result:

Prüfergebnis:

Date of Test:

Datum:

Calibrated by:

Kalibriert von:

Remark:

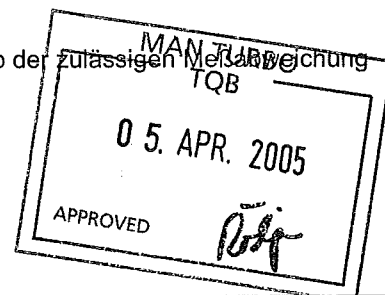
Bemerkung:

passed / i.O.

Within Tolerance / Gerät innerhalb der zulässigen Meßabweichung

11.03.2005

Frau K. Endesfelder



Test Protocol

Prüfprotokoll

Transmitter-Model:	2088G3S22B2Q4Q8
Meßumformer-Typ:	
Serial-No.:	8003601
Serien-Nr.:	
Serial-No. Module:	630403
Serien-Nr. Meßzelle:	
Range:	0 bar bis 55,2 bar
Meßbereich:	
Range Limit (Lower / Upper):	0 bar / 55,2 bar
Meßgrenze (Untere / Obere):	
Span (Min. / Max.):	2,76 bar / 55,2 bar
Meßspanne (Min. / Max.):	
Lower Range Value:	0 BAR
Eingestellter Meßanfang:	
Upper Range Value:	25,00 BAR
Eingestelltes Meßende:	
Calibrated Span:	25,00 BAR
Eingestellte Meßspanne:	
Output:	4 - 20 mA linear
Ausgangssignal:	
TAG-No.	PT-16025
TAG-Nr.:	
Customer:	SMR GEESTHACHT
Kunde:	
Customer-Order-No.:	255-2363-FRH
Kunden-Auftrags-Nr.:	
Rosemount House-Order No.:	49101578 / 4000 / 2
Rosemount Auftrags-Nr.:	

Output: 4 - 20 mA (2...10 VDC at 500 Ohm)

Ausgang: 4 - 20 mA (entspricht 2...10 V über 500 Ohm Präzisionswiderstand)

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab- weichung
bar	%	mA	mA	
15,00	60,00	13,6000	13,6000	0,000%

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab- weichung
bar	%	mA	mA	
25,00	100,00	20,0000	20,0030	0,019%
20,00	80,00	16,8000	16,8010	0,006%
15,00	60,00	13,6000	13,5994	-0,004%
10,00	40,00	10,4000	10,3970	-0,019%
5,00	20,00	7,2000	7,1968	-0,020%
0	0	4,0000	3,9994	-0,015%

Leakage Test:

Dichtigkeitsprüfung:

Test Result:

Prüfergebnis:

Date of Test:

Datum:

Calibrated by:

Kalibriert von:

Remark:

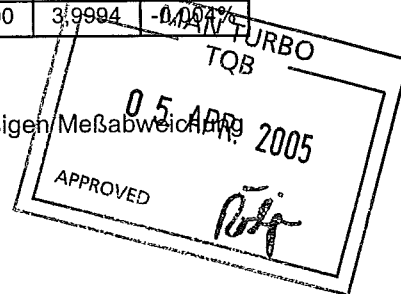
Bemerkung:

passed / i.O.

Within Tolerance / Gerät innerhalb der zulässigen Meßabweichung

11.03.2005

Frau K. Endesfelder



Test Protocol

Prüfprotokoll

Transmitter-Model:	2088G3S22B2Q4Q8
Meßumformer-Typ:	
Serial-No.:	8003602
Serien-Nr.:	
Serial-No. Module:	636510
Serien-Nr. Meßzelle:	
Range:	0 bar bis 55,2 bar
Meßbereich:	
Range Limit (Lower / Upper):	0 bar / 55,2 bar
Meßgrenze (Untere / Obere):	
Span (Min. / Max.):	2,76 bar / 55,2 bar
Meßspanne (Min. / Max.):	
Lower Range Value:	0 BAR
Eingestellter Meßanfang:	
Upper Range Value:	50,00 BAR
Eingestelltes Meßende:	
Calibrated Span:	50,00 BAR
Eingestellte Meßspanne:	
Output:	4 - 20 mA linear
Ausgangssignal:	
TAG-No.	PT-16035
TAG-Nr.:	
Customer:	SMR GEESTHACHT
Kunde:	
Customer-Order-No.:	255-2363-FRH
Kunden-Auftrags-Nr.:	
Rosemount House-Order No.:	49101578 / 4000 / 3
Rosemount Auftrags-Nr.:	

Output: 4 - 20 mA (2...10 VDC at 500 Ohm)

Ausgang: 4 - 20 mA (entspricht 2...10 V über 500 Ohm Präzisionswiderstand)

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab- weichung
bar	%	mA	mA	
30,00	60,00	13,6000	13,6000	0,000%

Pressure	Pressure	Nominal	Reading	Deviation
Druck	Druck	Soll	Ist	Meßab- weichung
bar	%	mA	mA	
50,00	100,00	20,0000	19,9998	-0,001%
40,00	80,00	16,8000	16,8012	0,008%
30,00	60,00	13,6000	13,6018	0,011%
20,00	40,00	10,4000	10,4004	0,003%
10,00	20,00	7,2000	7,1992	-0,005%
0	0	4,0000	3,9996	-0,003%

Leakage Test:

Dichtigkeitsprüfung:

Test Result:

Prüfergebnis:

Date of Test:

Datum:

Calibrated by:

Kalibriert von:

Remark:

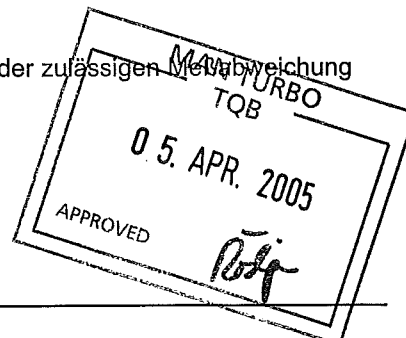
Bemerkung:

passed / i.O.

Within Tolerance / Gerät innerhalb der zulässigen Meßabweichung

11.03.2005

Frau K. Endesfelder



• Medientungsventile

• Ventilblöcke

• Zubehör



CHRISTIAN BOLLIN

ARMATURENFABRIK



Oskar des Mittelstandes 2001

Christian Bollin Armaturenfabrik GmbH · Westerbachstr. 290-294 · D-65936 Frankfurt/M.

Firma

SMR GmbH

Telefon: +49-69-34 10 21

Telefax: +49-69-34 39 85

E-mail: Bollin@Bollin.de

Internet: http://www.Bollin.de

zHd. Frau Thöl
Pankower Str. 8 b
21502 Geesthacht

Kundenbestell. - Nr. / your order : 255-2363-Bo

Bollin Auftrag / our reference : AF250301

Auftragsdatum / date of order : 17.02.05

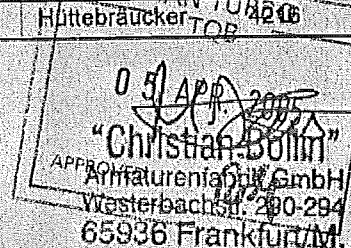
09. Mrz. 05

Dokumentationsverzeichnis / Documentation - List

Position	Artikel / Article	Wst / Mat	DN	PN	Anzahl / Qty
1	B572KL12FLN14	1.4571	5	400	1
Dokumentationsart Kind of Documentation	Benennung Description	Charge Heat-No	Waz-Lieferant Cert.- Supplierer	Zeugnis-Nr Cert.-No	
EN 10204-3.1B	Ventilblock / Manifold	336033	Einsal	20639	

Position	Artikel / Article	Wst / Mat	DN	PN	Anzahl / Qty
2	V222KL12FLP6	1.4571	5	400	2
Dokumentationsart Kind of Documentation	Benennung Description	Charge Heat-No	Waz-Lieferant Cert.- Supplierer	Zeugnis-Nr Cert.-No	
EN 10204-3.1B	Ventilblock / Manifold	249190	Hoesch	7480001776	

Position	Artikel / Article	Wst / Mat	DN	PN	Anzahl / Qty
3	M12EKL12LG12P1	1.4571	4	400	3
Dokumentationsart Kind of Documentation	Benennung Description	Charge Heat-No	Waz-Lieferant Cert.- Supplierer	Zeugnis-Nr Cert.-No	
EN 10204-3.1B	Manoventil / Gauge Valve	12E	Hüttebräucker	4216	



Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Frankfurt am Main. Gerichtsstand: Frankfurt am Main. Wir liefern unter Eigentumsvorbehalt nach § 455 BGB.



Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Dagmar Bollin-Flade,
Dipl.-Ing. Bernd Flade
Sitz der Gesellschaft: Frankfurt am Main
Registriergericht Frankfurt HRB 12353

Hausanschrift:
Westerbachstraße 290-294
D-65936 Frankfurt/Main
UStNr.: DE 114133042

Banken:
Frankfurter Sparkasse v. 1822 (BLZ 500 502 01) 447 447 SWIFT-Code: FRASDEFF
Frankfurter Volksbank eG (BLZ 501 900 00) 300 180 124 SWIFT-Code: FFVBDEFF
Nassauische Sparkasse (BLZ 510 500 15) 170 122 534 SWIFT-Code: NASSDE55
Postbank Frankfurt/Main (BLZ 500 100 60) 419 34 602

**WALZWERKE
EINSAL GMBH**



JUSTION DE 122 841 325

Walzwerke Einsal GmbH - Postfach 20 60780 Nachtrud (Wohl)

Bollin
Armaturenfabrik GmbH
Westerbachstr. 290-294

D 65936 Frankfurt

Inspection Certificate 3.1.B
according DIN EN 10204

PAGE: 1

Nr. (No.)	20639 0010	Vom (of) (du)	13.01.2004
Bestell-Nr. Your Order No. N° de Commande	221213-FL03		
Herstellerzeichen Symbol of Manufacture Sigle de l'usine			Zeichen des Werksachverständigen Inspector's Stamp Poinçon de l'expert

Besteller - Customer - Acheteur

Auftrags-Nr. Our works No No. d'ord	Pos. Item	Abmessung mm Size Dimension	Brutto - Gewicht - Netto weight kg/lbs		Anzahl Quantity Nombre
			kg/lbs	kg/lbs	
116869 0030	Flach 65 x 35 mm	14404	1916	1916	1

Werkstoff-Nr. Material No. No. de matière	1.4404	Werkstoff-Normbezeichnung Standard Grade of Material Norme de matière	X 2 CR NI MO 17-12-2
---	--------	---	----------------------

Chemical Composition **Cast No.** 336033 **E**

0,0190	SI	0,5300	MN	1,3300	P	0,0290	S	0,0240	CR	16,6500	NI	11,0600
V	W		MO	2,0000	TI	0,0030	FB		CO	0,1750	N	0,0290
AL	CU	0,4400	NB	0,0120								

Mechanical Values:

Probe Nr.:	1773 /	1774 /	1775 /	1776 /	/
Yield Point					
Rp0,2	264	276	275	279	
N/mm2 /					
1% Point					
Rp1,0	326	319	316	324	
N/mm2 /					
Tensile strength					
Rm	584	581	580	586	
N/mm2 /					
Elongation					
AS%	57,4 /	57,3 /	57,5 /	57,1 /	/
Reduction of Area					
Z	/	/	/	/	/
Impact value [J]					
		Hardness		Heat treatment	

From 1050 degrees C quenched

Surface condition acc.to
DIN 17440 charts 8 / c2

Test of Identity
Without objection

Without objection

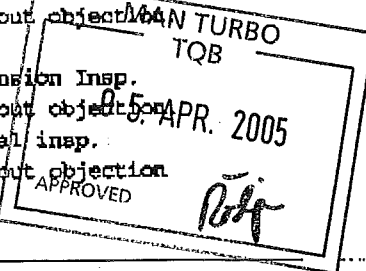
Dimension Insp.

Without objection

Visual Insp.

Without objection

APPROVED



Nach DIN EN ISO 3851-2 ist der Werkstoff interkristallin beständig
according DIN EN ISO 3851-2 material is resistant against intercryst. corrosion
selon DIN EN ISO 3851-2 le matériau est résistant à la corrosion interkristalline

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen
der angegebenen Lieferbedingungen entspricht.
The delivery corresponds to the requirements mentioned.
Il est confirmé que la livraison correspond aux exigences mentionnées.

Das Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß
EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich.

The certificate has been established by machine and acc. to EN 10204 it is legal without signature
Le certificat a été établi à la machine et acc. à l'EN 10204 il est valide sans signature

Telefon (0 21 52) 3 37-0 Telefax (0 21 52) 3 37 82



Im Lieferzustand
in the delivered condition
en état livraison



Im sensiblen Zustand
in the sensitized condition
en état sensibilisé

Anlagen
Ends.
Anlagen



Walzwerke Einsal GmbH

Qualitätsstelle

Feldmann

Der Werks-Sachverständige
The Works Expert
L'expert d'usine

WALZWERKE
EINSAL GMBH



Stichtag: DE 123 841 325

Walzwerke Einsal GmbH Postfach 20 84705 Nechtersheim (Wald)

Bollin

Armaturenfabrik GmbH

Westerbachstr. 290-294

D 65936

Frankfurt

Inspection Certificate 3.1.B
according DIN EN 10204

PAGE: 2

Nr. (No.) 20639 0010 vom (on) 13.01.2004
(No.)

Bestell-Nr. 221213-FL03
Your Order No.
No. en Commande

Herstellerzeichen
Symbol of Manufacturers
Sigle de L'usine



Zeichen des Werksachverständigen
Inspector's Stamp
Poinçon de l'expert



Besteller / Customer / Acheteur

Auftrags-Nr.
our works No
No.-Hel

Pos.
Item

Abmessung mm
Size
Dimension

Brutto - Gewicht - Netto
weight
poids

Anzahl
Quantity
Nombre

116869 0030

Flach 65 x 35 mm

14404

1916

1916

1

Werkstoff-Nr.
Material No.
No. de matière

1.4404

Werkstoff-Normbezeichnung
Standard Grade of Material
Norme de matière

X 2 CR NI MO 17-12-2

1.4404 X 2 CR NI MO 17-12-2

Steel bars hot rolled

DIN 1017 tol.see position

sharp edges

quenched

pickled

straightened

short lengths from 1 m <10 %

stamping: WNR/EW/HEAT-NO/WEE

bundled, otherwise unpacked

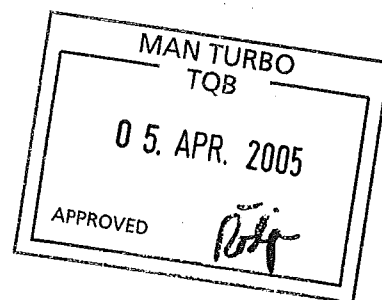
certific.: DIN EN 10204/3.1.B EN 10272 AD2000W2

* geregelter S-Gehalt 0,020 - 0,030 %

4.000+200/-0

Doppelattest_1.4404/316L

in_deutsch/englisch



Nach DIN EN ISO 3851-2 ist der Werkstoff interkristallin beständig
according DIN EN ISO 3851-2 material is resistant against intercrystalline corrosion
selon DIN EN ISO 3851-2 le matériau est résistant à la corrosion intermétallique

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen
der angeführten Lieferbedingungen entspricht.
The delivery corresponds to the requirements mentioned.
Il est confirmé que la livraison correspond aux exigences mentionnées.

Ergebnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß

EN 10204 ohne Unterschrift rechtsverbindlich.

The certificate has been established by machine and acc. to EN 10204 it is legal without signature.
Le certificat a été établi à la machine et selon EN 10204 il est valide sans signature.

Telefon (0 23 52) 3 22 0 - Telefax (0 23 52) 33 21 92



In Lieferzustand
In the delivered condition
en état livraisons



In überprüfbar Zustand
In the verified condition
en état contrôlé

Anlagen
Encls.
Annexes



Walzwerke Einsal GmbH

Qualitätastelle

Der Werks-Sachverständige
The Works Expert
L'expert d'usine

HOESCH HOHENLIMBURG

Geschäftsbereich
Schwerter Spezialprofile

CHRISTIAN BOLLIN GMBH
ARMATURENFABRIK
WESTERBACHSTR. 290
65936 FRANKFURT

Anforderungsprotokoll

Datum
31.08.2000

Bestell-Nr. / -Datum
H. Flade / 09.03.2000

Lieferposition/Datum
7480001776 000010 / 29.08.2000

Auftragsposition/Datum
7400000983 000010 / 15.03.2000

Werkssachverständiger Telefon
Goerke

Lieferbedingungen: EN 10088 TEIL 3 / DIN 17440

Werkstoff: 14571 00
X 6 CrNiMoTi 17 12 2

Unser Material / Ihre Bezeichnung
74407268301 /

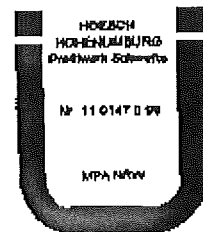
Erzeugnis: Schwerter Spezialprofil

Ventilkörper 80 x 40 mm
warmstranggepreßt

Zeichen des Herstellerwerk



Zeichen des Sachverständigen



Kennzeichnung: WERKSZEICHEN, WST.-NR., SCHMELZE, PROBE, QHS

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Bund-Nr.	Stück	Masse kg	Länge mm	-Tol.	+Tol.	Schmelze	Prüflös	Probe
74111290	70	300	179	1	1	249190	7408	
Gesamtgewicht		300						

Schmelze	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %
249190	0,053	0,360	1,650	0,027	0,006	16,790	12,260	2,210	0,290

Analyse gemäß Herstellerangaben

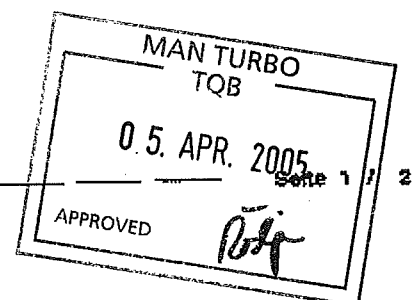
Hoesch Hohenlimburg GmbH

Diese Unterlage wurde maschinell erstellt und trägt daher keine Unterschrift.

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Steel

Eisenindustrieweg 1, D-58239 Schwerte
Telefon: (0 23 04) 108-0
Telefax: (0 23 04) 108-855
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Dr. Gerd Weber
Geschäftsführung: Dr. Wolfgang Trommer, Vorsitzender
Heinz-Günter Dachtrodt, Hans-Joachim Tillmanns

Hoesch Hohenlimburg GmbH
Sitz der Gesellschaft: Hagen, LangenkampstraÙe 14
Handelsregister: Amtsgericht Hagen, HRB 2920
Deutsche Bank AG, Hagen (450 700 02) Kto.-Nr. 6 788 889
Postbank: Dortmund 12 93-480
Wir weisen Sie gemäß Paragr. 26 Abs. 1 BDSG darauf hin,
daß wir über Sie personenbezogene Daten speichern.



HOESCH HOHENLIMBURG

Geschäftsbereich
Schwerter Spezialprofile

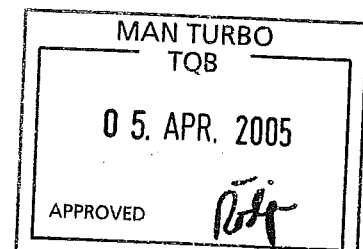
CHRISTIAN BOLLIN GMBH
ARMATURENFABRIK
WESTERBACHSTR. 290

65936 FRANKFURT

Ueferpositio/vDatum
7480001776 000010/28.08.2000

Prüfungsergebnisse

Prüflos	Probe	Prüfung	Merkmal	Min	Max	Meßwert	Mittelwert	Einb
7408	200001416	Schmelze 249190						
		EN 10002-1/(11)/20 °C				225		N/mm²
		0,2%-Dehngrenze (Rp0,2%)		200		253		N/mm²
		1,0%-Dehngrenze (Rp1,0%)		235		507		N/mm²
		Zugfestigkeit (Rm)		500	700	48,9		%
		Dehnung (A5)		40				
		Verwechslungsprüfung spektroskopisch						
		Verwechslungsprüfung			100% spektroskopisch o.k.			
		DIN 50914/700°C/30'/W						
		IK-Test				o.k.		



Seite 2 /

Hoesch Hohenlimburg GmbH

Diese Unterlage wurde maschinell erstellt und trägt daher keine Unterschrift.

Ein Unternehmen von
ThyssenKrupp Stahl

Eisenindustriestraße 1, D-58238 Schwela
Telefon: (0 23 04) 106-0
Telefax: (0 23 04) 106-555
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Dr. Gerd Weber
Geschäftsführung: Dr. Wolfgang Trommer - Vorsitzender
Heinz-Göther Dieckhoff, Hanns-Joachim Tilmanns

Hoesch Hohenlimburg GmbH
Sitz der Gesellschaft: Hagen, Langenkampstraße 14
Handelsregister: Amtsgericht Hagen, HRB 2920
Deutsche Bank AG, Hagen (450 700 02) Kto.-Nr. 6 788 889
Postbank: Dortmund 12 83-400
Wir weisen Sie gemäß Paragraph 28 Abs. 1 BDSG darauf hin,
dass wir über Sie personenbezogene Daten speichern.

HOESCH HOHENLIMBURG

Schwerte Special Sections Division

CHRISTIAN BOLLIN
ARMATURENFABRIK GMBH
WESTERBACHSTR. 290

65936 FRANKFURT

Inspection Certificate EN 10204-3:1B

Date
06.11.2002
Order-No. / -Date
H. Flade / 09.03.2000
Delivery Position/Date
7480001776 000020 / 29.08.2000
Order Position/Date
7400000983 000020 / 15.03.2000
Work Inspector Telephone
Goerke

Terms of delivery: EN 10088 TEIL 3 / DIN 17440

Quality: 14571 00
X 6 CrNiMoTi 17 12 2

Our Material / Your Description
74407268301 /

Mark of the Manufacturer



Inspector's Stamp



Product: Special section

Marks: WERKSZEICHEN, WST.-NR., SCHMELZE, PROBE, QHS

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract

Bundle-No.	Pieces	Weight kg	Length mm	-Tol.	+Tol.	Cast	Lot-No.	Test-No.
74111293	48	172	150	1	1	249190	7410	
Total Weight		172						

CAST	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %
249190	0,053	0,360	1,650	0,027	0,006	16,790	12,260	2,210	0,290

Chemical composition acc. manufacturer's declaration

Seite 1 / 2

Hoesch Hohenlimburg GmbH

This document is machine generated and therefore without signature.

A company of
TysenKrupp Steel

Eisenindustriestraße 1, D-59239 Schwerte
Phone: (0 23 04) 106-0
Telefax: (0 23 04) 106-555
Voritzender des Aufsichtsrates: Dr. Gerd Weber
Geschäftsführung: Dr. Wolfgang Trommer • Vorsitzender
Heinz-Günther Oschrodt, Hannes Joachim Tillmanns

Hoesch Hohenlimburg GmbH
Sitz der Gesellschaft: Hagen, Langenkampstraße 14
Handelsregister: Amtsgericht Hagen, HRG 2620
Deutsche Bank AG, Hagen (450 700 02) Kto.-Nr. 6 789 688
Postbank: Dortmund 12 93-480
Wir weisen Sie gemäß Paragraf 26 Abs. 1 BDSG darauf hin,
dass wir über Sie personenbezogene Daten speichern.

HOESCH HOHENLIMBURG Schwerte Special Sections Division

CHRISTIAN BOLLIN
ARMATURENFABRIK GMBH
WESTERBACHSTR. 290

65936 FRANKFURT

Delivery Position/Date
7480001776 000020/29.08.2000

Test-Results

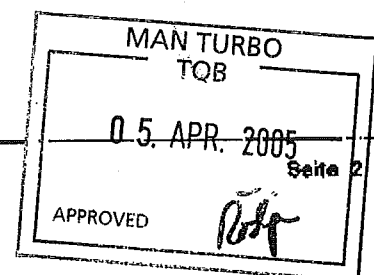
test- lot	number	test- method	feature	min	max	measured value	average	unit
7410	200001438	Cast 249190						
		EN 10002-1/(11)/20 °C						
		Rp0,2%		200		281		N/mm ²
		Rp1,0%		235		300		N/mm ²
		Tensile strength (Rm)		500	700	503		N/mm ²
		Elongation (A5)		40		46,3		%
		Verwechslungsprüfung spektroskopisch						
		Evidence test					100% spektroskopisch o.k.	
		DIN 50914/700°C/30"/W						
		Intergranular corrosion test					o.k.	

Hoesch Hohenlimburg GmbH

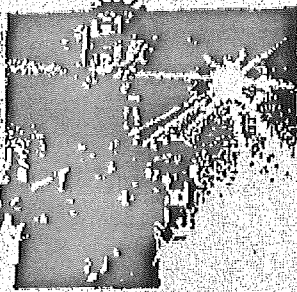
This document is machine generated and therefore without signature.

A company of
ThyssenKrupp Steel

Essen Industriestrasse 1, D-58239 Schwerte
Phone: (0 23 04) 106-0
Telefax: (0 23 04) 106-555
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Dr. Gerd Weber
Geschäftsführung: Dr. Wolfgang Trummer - Vorsitzender
Heinz-Günter Dachrodt, Hanne Joachim Tilkowski



Hoesch Hohenlimburg GmbH
Sitz der Gesellschaft: Hagen, Langenstraße 14
Handelsregister: Amtsgericht Hagen, HRB 2820
Deutsche Bank AG, Hagen (450 700 02) Kto.-Nr. 5 789 689
Postbank: Dortmund 12 93-480
Wir weisen Sie gemäß Absatz 26 Abs. 1 BDSG darauf hin,
dass wir über Sie personenbezogene Daten speichern.



Hüttenbräuder & Herbol GEGENKSCHEMIEDE

Osemundstraße 6
D-58849 Herschfeld
Telefon (02357) 9081-0
Telefax (02357) 4928

Firma
CHRISTIAN BOLLIN
Armaturenfabrik GmbH
Westerbachstr. 290-294
65936 Frankfurt/Main

Zugnis-Certificate-Certificat

nach / according / suivant EN 10204

Nr./No.

4216

Bestell-Nr. / Order-No. / Commande-No.

v. 25.05.98

Unsere Auftrags-Nr. / Our Order-No. / Notre Commande-No.

14875

Menge / Quantity / Quantité

1709 Stück

Gegenstand / Object / Objet

Manometerabsperrenteil

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No. / Plan-No.

(Kunde)

DIN 16271

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No. / Plan-No.

(H. + H.)

2593

Werkstoff / Material / Matière

1.4571 nach DIN 17440

Erscheinungs-
Molding / Furnace
Mode de fusion

E

Abnahmevorschrift: Specifications: Cond. de réception:

DIN 17440

Wärmebehandlung: Heat treatment: Traitement thermique:

abgeschreckt im Wasser

Chargen-Nr. Heat-No. No. de la charge	Zeichen	Schmelzanalyse / Lave analyse / Analyse de la charge										
		% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Nb	% Al
03003	AB	0,033	0,27	1,90	0,030	0,025	16,65	11,43	2,10	0,31		
Soll: Required: Exigé: min.							16,5	10,5	2,0	0,3		
max.		0,08	1,0	2,0	0,045	0,030	18,5	13,5	2,5	0,80		

Mechanisch-technologische Prüfungen: Mechanical Testings Mécaniques tests	Probenlage: Pos. of sample: Pos. d'échantillon	längs	Korngröße: Grain size	ASTM
---	--	-------	--------------------------	------

Proben-Nr. Test-No. Echantillon-No.	Prüftemperatur Test temperature Temp. d'essai	Probenabmessung Sample dimension Dimens. d'échantillon	R _p 0,2%	R _p 1,0%	R _m	A ₅	Z	A _v	KV	Härte Hardness Dureté
			N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	J	
4216 A	A 8	8	274	315	557	50,1	71,4	168,182,184		
4216 B	12 E		277	316	561	51,4	72,3	180,192,159		
Soll: Required: Exigé: min.					500	35		85		
max.			210		790					

Kennzeichnung Marking Marquage	☒ Chargen-Nr. Heat-No. Charge-No. AB	☒ H + H-Zeichen H + H-Brand H + H-	☐ Stempel des Sachverständigen Inspector's stamp Poignon de l'expert	☒ Werkstoff Material Matière
--------------------------------------	--	--	---	--

Zerstörungsfreie Prüfung / Nondestructive Testing / Examen non destructif:			
☒ 1. Beschädigung und Abmessung Inspection and control of dimension Examen de contrôle dimensionnel	☐ 2. Magnetpulver-Prüfung Magnetic Particle Inspection Examen magnétoplastique	☐ 3. Verwechslungsprüfung Magneto-inductive Testing for material mix-up Gélecion de nuances	☐ 4. US-Prüfung Ultrasonic Testing Exam. au Ultra son.

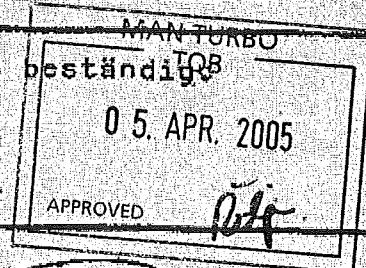
Ergebnis / Result / Résultat:

Es wurden keine Fehler festgestellt, die die Verwendbarkeit beeinträchtigen.

No faults were found, which would impair the usability. / Il n'existe pas de défauts nuisibles à l'utilisation des pièces.

Sonstige Prüfungen: Other Testings: Autres Examens:

Die Schmelze ist gegen interkristalline Korrosion beständig
(nach DIN 50914).



17.07.98

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.

The requirements are fulfilled.

Les conditions imposées sont satisfaites suivant Annexes.

Les exigences sont réalisées.

Datum / Date / Date

Qualitätskontrolle
Quality assurance
Contrôle qualité

Unterschrift



ZGN1000022841200000

312411.10.9108 / 200350647 / 0030

4006884 / 00010 / 200350647
Drucktransmitter 1151 DP
312411.10.9108 / 200350647 / 0030
D: Abnahmeprüfzeugnis - 3.1 B / EN 10204
ZGN 10000228412 00 000



ZGN1000022841300000

312411.10.9108 / 200350648 / 0040

4006884 / 00020 / 200350648
Drucktransmitter 1151 GP
312411.10.9108 / 200350648 / 0040
D: Abnahmeprüfzeugnis - 3.1 B / EN 10204
ZGN 10000228413 00 000



ZGN1000022841400000

312411.10.9108 / 200350649 / 0050

4006884 / 00030 / 200350649
Drucktransmitter 1151 GP
312411.10.9108 / 200350649 / 0050
D: Abnahmeprüfzeugnis - 3.1 B / EN 10204
ZGN 10000228414 00 000



ZGN1000022841500000

312411.10.9108 / 200350666 / 0060

4006884 / 00040 / 200350666
Drucktransmitter 2088
312411.10.9108 / 200350666 / 0060
D: Abnahmeprüfzeugnis - 3.1 B / EN 10204
ZGN 10000228415 00 000



ZGN1000022841600000

312411.10.9108 / 200350667 / 0070

4006884 / 00050 / 200350667
Drucktransmitter 2088
312411.10.9108 / 200350667 / 0070
D: Abnahmeprüfzeugnis - 3.1 B / EN 10204
ZGN 10000228416 00 000



ZGN1000022841700000

312411.10.9108 / 200350668 / 0080

4006884 / 00060 / 200350668
Drucktransmitter 2088
312411.10.9108 / 200350668 / 0080
D: Abnahmeprüfzeugnis - 3.1 B / EN 10204
ZGN 10000228417 00 000