

DRAIN PIPING

MATERIAL CERTIFICATE

MAN TURBO AG



Zusammenstellung der Bescheinigung über verwendete Werkstoffe (gemäß EN 10204)
List of material certificate (according to EN 10204)
Liste des certificats des matériaux (selon EN 10204)

8700 DRAIN PIPING

Zeugnis Nr. Certificate No	Bauteil Component Élément	Abmessung Dimension Dimension	Werkstoff Material Matière	Schmelze Charge Coulée
1	GATE VALVE CL800	1/2 NPT	A182 F316L/F6	236792
2	SEAMLESS PIPE	OD3/4"X0,080" AD19,05X2,11	19,05X2,11	142630

Aufkleber fehlen !

Aufkleber fehlen !

MAN TURBO

TQ9

20. APR. 2005

APPROVED

<i>Customer / Kunde</i>	MAN Turbomaschinen AG
<i>Your Order / Ihre Bestellung</i>	B58/4008899
<i>Your Item. No./ Ihre Pos. Nr.</i>	00030
<i>Kontierung</i>	312410/20033679 312411.10.8700
<i>Quantity / Stück</i>	11
<i>Supplier/ Lieferant</i>	ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH
<i>Our Ref. / Unser Auftrag</i>	KA 7114415
<i>Our Item / Unsere Pos.</i>	3
<i>Our Article Code / Unsere Artikel-Nr.</i>	1L03000

Beleg-Nr.
record no. 1
Blatt 1
sheet 4



B.F.E. S.P.A.
BONNEY FORGE
VALVE LICENSEE

SEDE LEGALE
via A. Volta, n°4
36100 Bolzano (ITALY)



HEAD OFFICE - FORGED VALVE PLANT
Via Tonale 70/A - 38061 Albano S. Alessandro (BG) Italy
Tel. 035/430011 - Fax 035/430012
E-mail: info@bfe.it

YOUR PURCHASE ORDER N.

18673/SL

OUR JOB N.

042035

REMARKS:

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X

EN 10204 3.1B

CODE

3945

CUSTOMER

ARMATUREN VERTRIEB ALMS GMBH

HOLTERKAMP 1

D-40880 RATINGEN

GERMANY

TEST CERTIFICATE

(DECLARATION OF CONFORMITY)

Page 3 of 3

REVISION

NUMBER

2015/05

DATE

04/11/2004

PARTIAL ORDER

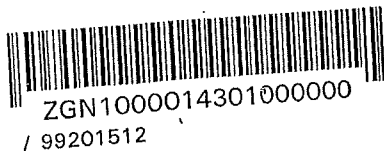
BALANCE ORDER

X

API 598

BS 6755

X



EINGEGANGEN 3. Juli 2003

SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR
SEAMLESS-STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

Zertifizierter Hersteller nach DGR 97/23/EG
Certified Manufacturer to PED 97/23/EC
von / by LRQA GmbH
Kennnummer / Identification No.: 0525

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B - INSPECTION CERTIFICATE B
CERTIFICAT DE RECEPTION PAR L'USINE 3.1.B C.C.P.U.
nach/according to OENORM/DIN EN 10 204-3.1.B



Zert./cert: C86353

Seite/Page: 1 /3

Datum/Date: 030630

Besteller/Purchaser/Commettant
WITTE JÜRGEN
AM NORDKREUZ 40

WITTE JÜRGEN
ROHRE FITTINGS U. FLANSCHEN

DE- 26180 RASTEDE

AM NORDKREUZ 40
DE- 26180 RASTEDE

Bestell-Nr./Purchaser's Order No/No. de commande: 3010L9199-23181

Auftrags-Nr./Works Order No/No. de commande d'usine: 0422570/ 1

Lieferschein/Delivery note/Avis d'expédition: 0422570/ 1 Date: 03-04-25

Erzeugnis/Product/Produit

NAHTLOSE EDELSTAHLROHRE - SEAML. STAINL. STEEL TUBES/PIPES,
SBS MARKE / GRADE A700, 1.4541, TP321,
AUSF. M = KALTGEFORMT, BLANKGEGLÜHT,
FINISH M = COLD FINISHED, BRIGHT ANNEALED,
LIEFERUNG NACH / TECHN. COND. ACC.
ASTM A213/A213M-01A, ASTM A269-01, NACE MR0175-2002,
TOLERANZEN NACH / TOLERANCES ACC. ASTM A269-01,
EINGEENGTE LÄNGE / RANDOM LENGTH 5000/ 7000 MM
GERADE ENDEN / PLAIN ENDS,

Beleg-Nr.
record no. 2
Blatt
sheet 1 von
of 3

Lieferung/Descr./Liste descr.:

Pos	Abmessung Dimensions Dimensione	Menge Quantity Poids	Gewicht Netweight Poids net
10	19,05 X 2,11 MM	981,34 M	874,00 KG

Stk. Schmelze Prüf-Nr.
Pcs Heat Test No
Pcs moulée No. Epr.
geprüft und
geprüft und

155 451490 142630
☐ mit
☒ ohne
Bezeichnungen

Unterschrift	Abteilung	Datum
<i>[Signature]</i>	TQC	20.01.04

Ergebnis der Prüfungen/Test Result/Resultat des essais:

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.

The material has been furnished in accordance to the requirements.

Le material a été trouvé conforme aux exigences.

SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR AG

H.R. W. MOHR

(DER VERKSSACHVERSTÄNDIGE)
(WORKS INSPECTOR/L'EXPERT DE USINE)

Zeichen des Lieferwerks:

Brand of Manufacturer: SBS

Marques de l'usine:

Zeichen des Prüfers:

Symbol of inspector

Symbole de l'inspecteur:



**SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR**
SEAMLESS-STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

Zertifizierter Hersteller nach DGR 97/23/EG
Certified Manufacturer to PED 97/23/EC
von / by LRQA GmbH
Kennnummer / Identification No.: 0525

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B - INSPECTION CERTIFICATE B
CERTIFICAT DE RECEPTION PAR L'USINE 3.1.B C.C.P.U.
nach/according to OENORM/DIN EN 10 204-3.1.B



Zert./cert: C86353

Seite/Page: 2 /3

Datum/Date: 030630

Chemische Zusammensetzung/Chemical Composition/Composition chimique (%)
Schmelze

Heat	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	TI
451490	0,053	0,320	1,810	0,028	0,007	17,350	0,360	11,110	0,380

Produktanalyse/Product-analysis/Analyse chimique sur produit

Nr./No	C	SI	MN	P	S	CR	MO	NI	CU	CO
000002	0,051	0,300	1,780	0,029	0,008	17,270	0,350	11,210	0,267	0,080
	TI	AL	B (ppm)	N						
	0,408	0,043	15	0,011						

Mechanische Eigenschaften/Mechanical Properties/Charact. mecaniques

Prüf-Nr	Proben-Nr.	HRB	HV
Test-No	Sample-no.	HRB	HV
No.Epr.	sample-no.	min	
		max	90
			192
142630	1	78	148
	2	79	150

KG

min
max 7

1 7

TEMP	RPO.2	RM	A2"
°C	MPA	MPA	%
min	205	515	35
max			

1 20 321 589 37

Beleg-Nr. 2
record no.
Blatt 2 von 3
sheet of

Ergebnis der Prüfungen/Test Result/Resultat des essais:
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.
The material has been furnished in accordance to the requirements.
Le material a été trouvé conforme aux exigences.

Zeichen des Lieferwerks:
Brand of Manufacturer: **SBS**
Marques de l'usine:

Zeichen des Prüfers:
Symbol of inspector
Symbole de l'inspecteur:



**SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR AG**

HR. W. MOHR

(DER VERKSSACHVERSTÄNDIGE)
(WORKS INSPECTOR/L'EXPERT DE USINE)



SCHOELLER
BLECKMANN
EDELSTAHLROHR
SEAMLESS STAINLESS
NAHTLOS ZUM ERFOLG

Zertifizierter Hersteller nach DGR 97/23/EG
Certified Manufacturer to PED 97/23/EC
von / by L.RQA GmbH
Kennnummer / Identification No.: 0525



TUV

AD-Merkblatt
W0/TRD 100

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B - INSPECTION CERTIFICATE B
CERTIFICAT DE RECEPTION PAR L'USINE 3.1.B C.C.P.U.
nach/according to OENORM/DIN EN 10 204-3.1.B

Zert./cert: C86353

Seite/Page: 3 /3

Datum/Date: 030630

Ergebnisse weiterer Prüfungen/Further test results/Résultat d'autre essais

RINGFALTVERSUCH: IN ORDNUNG

FLATTENING TEST: SATISFACTORY

AUFWEITVERSUCH: IN ORDNUNG

FLARING TEST: SATISFACTORY

VERWECHSLUNGSPRUEFUNG AN JEDEM ROHR

MIT "RÖNTGEN-FLUORESZENZ-ANALYSATOR": IN ORDNUNG

POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION TEST ON EACH TUBE/PIPE

BY "X-RAY-FLUORESCENCE-ANALYZER": SATISFACTORY

BLANKGEGLÜHT BEI / BRIGHT ANNEALED AT / RECUIT BRILLANTÉ
1100°C, 10 MINUTES, RAPIDLY COOLED

WASSERDRUCKVERSUCH MIT 1000 PSI AN JEDEM ROHR: IN ORDNUNG
HYDROSTATIC TEST AT 1000 PSI ON EACH TUBE: SATISFACTORY

BESICHTIGUNG UND NACHMESSUNG: IN ORDNUNG
INSPECTION AND CHECKING OF DIMENSIONS: SATISFACTORY

KENNZEICHNUNG/MARKING/MARQUAGE: WERKSTOFF/MATERIAL/MATERIAUX
-ABMESSUNG/DIMENSION-SCHMELZE/HEAT NO./COULEE-PL NR.
SMLS/CD

ERSCHMELZUNGSART/STEELMAKING PROC./PROC.D'ACIERIATION: EF+AOD

Die Anzahl der Prüfungen entsprechen den
zulässigen Losgrößen in Fertigungslängen.
The number of tests is based on the size of the
manufacturing lot before cutting to lengths

Beleg-Nr. 2
record no.
Blatt 3 von 3
sheet of

Ergebnis der Prüfungen/Test Result/Resultat des essais:

Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.

The material has been furnished in accordance to the requirements.

Le material a été trouvé conforme aux exigences.

Zeichen des Lieferwerks:

Brand of Manufacturer: SBS

Marques de l'usine:

Zeichen des Prüfers:

Symbol of inspector

Symbole de l'inspecteur:



SCHOELLER-BLECKMANN
EDELSTAHLROHR AG

H.R. W. MOHR

(DER WERKSACHVERSTÄNDIGE)
(WORKS INSPECTOR/L'EXPERT DE USINE)