

	Quality documentation	KENNWORT/ CODE KOSBOOST
	OIL UNIT SIZE 400	AUFTRAG-NR / ORDER-NO 312410

17 BIMETAL THERMOMETER
17.1 INSPECTION CERTIFICATE

WERKSZEUGNIS
nach EN 10 204 - 2.2



TEST REPORT
according to EN 10 204 - 2.2

Druck- und
Temperaturmessenstechnik

Nr.: 104622
No.:
Seite: 1 von: 1
Page: of:

Kujawska Fabryka Manometrow
KFM S.A.

UL.Legska 29/35

PL 87-800 Wloclawek

Bestell-Nr.:	70016483	Bestell-Datum:	04.04.2005
Order No.:		Order Date:	
FA-Nummer:	2743792	Stück:	1
FA No.:		Quantity:	
Kommission:	18938973	Pos.:0003	Erzeugnis-Nr. 5231.18
Commission:		Pos.:	Ident No.:
Typ:	S5550/4	Nenngröße: NG100	Messbereich: 0...100°C
Type:		Nominal Size:	Range:

Fertigungs-Nr.:
Serial No.:

Mess-Stellen-Nr.
Tag-No.:

Hiermit bescheinigen wir, dass vorgenannte Einheit(en), unter Verwendung einwandfreier Werkstoffe nach dem Stand der Technik gefertigt wurde(n).
Die Bestellvorgaben wurden eingehalten.

Die Qualität der Einheit(en) wurde(n) im Rahmen des Qualitätsmanagement-Systems sichergestellt. Die Qualitätsprüfung ergab keine Beanstandung.

We herewith certify that the aforementioned unit(s) have been manufactured in compliance with approved technical standards. Only inspection passed materials have been used. Ordering specifications have been complied with.
The quality of the unit(s) has been ensured in the scope of the quality assurance system. The quality inspection has been successfully passed.

Für messstoffberührte, metallische Bauteile wurden folgende Werkstoffe eingesetzt: 1.4571 / 316 TI oder 1.4404 / 316 L

For wetted, metallic components the following materials have been employed:
1.4571 / 316 TI or 1.4404 / 316 L

Alexander Wiegand GmbH & Co. KG

Klingenber, 20.04.2005

GB PI-LZ3 Qualitätssicherung/Quality assurance
C. Luley Werkssachverständiger/Works Inspector
Wurde automatisch erstellt, gilt ohne Unterschrift (EN 10204, Abschnitt 5).
Was created automatically, needs no signature (according to EN 10204/5).